

مقدمه

دستگاههای الکتریکی امروزه بخش وسیعی از صنعت را بخود اختصاص داده‌اند و هر روز بر تعداد آنها افزوده می‌گردد. هر روزه علاوه بر افزایش کمی، تعداد دستگاههای، از لحاظ کیفیت کاری و حساسیت و دقیقت در انجام کار روزبه روز بهتر شده و قابلیت‌های انجام کار آنها بیشتر می‌شود. و در یک خط تولید سری ممکن است که یک دستگاه نقش حیاتی ایفا کند و خرابی یک دستگاه تولید کارخانه را با خطر روبرو کنند و همچنین بعلت هزینه بسیاری که برای ساخت یا تهیه این دستگاهها استفاده شده است در صورت و در آمدن اشکالی در کار آنها در اثر عدم ایجاد سیستم توزیع و حفاظت مناسب باعث بروز صدمات و زیانهای چه از نظر مادی و چه از نظر زمانی می‌گردد. مهیا کردن انرژی الکتریکی برای یک دستگاه شدی د ظاهر کار ساده‌ای باشد و بدون نیاز به معاملات پیچیده ریاضی صورت گیرد لیکن در صورت بی‌دقیقی هر جسم جزئی می‌تواند باعث بروز خطراتی برای سیستم دستگاه و سیستم توزیع و صدمات برای کمیت تولید کارخانه گردد. بعنوان مثال می‌دانیم در موتورهای الکتریکی گشتاور با توان دوم ولتاژ نسبت مستقیم دارد $T \propto V^2$ بنابراین تغییرات ناچیزی در ولتاژ می‌تواند تأثیر زیادی روی گشتاور و نحوه عملکرد لکتروموتور و در واقع می‌توان گفت که با یک سیستم توزیع و حفاظت مناسب هم بکارگیری دستگاه را بهتر می‌کند و همچنین باعث طول عمر آنها می‌گردد.

در این پروژه سعی شده است که با بکارگیری نکات علمی، فنی و عملی طراحی سیستم توزیع قدرت، حفاظت، روشنائی و همچنین صوتی و مخابراتی انجام گیرد و از ترکیب اطلاعات تئوری و تجربی افراد صاحب نظر به یک طرح ایدهآل و مناسب از نظر علمی و عملی و اقتصادی برسیم.

طبعتاً هیچ طرحی خالی از اشکال نیست و سلیقه‌ها و نظرات مختلفی وجود دارد و سعی نموده‌ام با راهنمایی‌های استاد راهنمایی فرهیخته و ارجمند جناب آقای دکتر محسنی یک طرح مناسب را ارائه کنم.

ایرج میمنت آبادی

بهمن ماه یکهزارو سیصد و هشتاد و چهار

فصل اول

مشخصات کارخانه

۱ - مشخصات عمومی کارخانه

کارخانه ایران کپسول با مساحت ۱۲۰۰۰ متر مربع در جاده اندیشه (واقع در سه راهی شهریار - سر آسیاب - فردیس) در سال ۱۳۷۶ افتتاح شد.

ساخت این کارخانه حدود ۲ سال زیر نظر یک شرکت کانادائی طول کشید که اولین و تنها تولیدکننده پوکه کپسول داروئی (ژلاتین کپسول) در ایران میباشد که روزانه حدود ۵۰۰۰۰ پوکه کپسول را تولید میکند.

پرسنل این کارخانه حدود ۱۵۰ نفر میباشد که بصورت ۲۴ ساعته در سه شیفت مشغول به کار هستند.

۲ - قسمت‌های کلی کارخانه

این کارخانه از سه قسمت کلی در دو طبقه ساختمانی تشکیل شده است

۱ - (۲) قسمت اداری و عمومی

۲ - (۲) قسمت تولید و نگهداری

۳ - (۲) قسمت تاسیسات الکتریکی و مکانیکی

۱ - (۲) قسمت اداری و عمومی:

قسمت اداری از سه اتاق در طبقه همکف و هشت اتاق در طبقه بالا تشکیل شده است. قسمت عمومی از آشپزخانه، نهارخوری آقایان و بانوان، تولت آقایان و

بانوان، نمازخانه و درمانگاه در طبقه همکف و سالن آمفی تائز و کتابخانه در طبقه بالا تشکیل شده است. همچنین یک اتاق نگهداری جلو درب ورودی کارخانه واقع می‌باشد.

۲ - ۲) قسمت تولید و نگهداری

الف-) اتاق ملتینگ (محل پخت ژلاتین)

ب-) سه اتاق آزمایشگاه در طبقه همکف

ج-) چهار سالن تولید در طبقه همکف

د-) سالن انتظار سورتینگ

ه-) اتاق سورتینگ

و-) اتاق پرینتینگ

ز-) اتاق شستشو دیگ‌های ملتینگ

ح-) انبارهای مواد اولیه و محصول در طبقه همکف و انبار کارتون در

طبقه بالا

۳) قسمت تاسیسات الکتریکی و مکانیکی

قسمت‌های تاسیسات الکتریکی و مکانیکی از اتاق‌های تابلو، ترانس، دیزلها، تلفنخانه، موتورخانه گتابار، موتورخانه اصلی و هوا سازهای اداری و نهارخوری در طبقه همکف و همچنین هواسازهای سورتینگ و سالن تولید در طبقه بالا و نیز کارواش و سردخانه در طبقه همکف تشکیل شده است.

۴) فرایند تولید

مواد ژلاتین (همان ژلاتین خوراکی البته بدون رسانس در اتاق ملتينگ داخل دیگ بزرگی که دورتادور آن بطور یکنواخت المنتهای حرارتی قرارداده با آب و مواد افزودنی دیگر ریخته می‌شود و بوسیله یک همزن برقی بزرگ مخلوط می‌شوند و با حرارت کم وغیر مستقیم و یکنواخت (بوسیله المنتها) پخته می‌شوند بعد از پخته شدن و قبل از اینکه مواد به قسمت تولید بروند مقداری از آن را به آزمایشگاه برده و آزمایشهای مختلفی از قبیل میکروب شناسی، در صدرنگ، در صد سفتی و آزمایشهای دیگر روی آن انجام می‌شود. پس از تائید مواد راهی سالن تولید می‌شوند. در سالن تولید مواد از دیگ بزرگ داخل دیگهای کوچکی که آنها هم دارای المنتهای حرارتی هستند ریخته می‌شود تا مواد قبل از رسیدن به ماشین تولید سرد نشوند. این دیگهای کوچک توسط جرثقیلهای در سالن تولید بالا برده می‌شوند و مواد توسط لوله‌های که آنها هم دارای المنت حرارتی هستند به ماشین تولید منتقل می‌شوند. ساختمان ماشین تولید به شکل است که در ابتدای آن حوضچه‌های کوچکی قرار دارد و مواد از طریق لوله‌ها درون این حوضچه‌ها ریخته می‌شوند و بعد از آن قالب کپسول به نام پیین‌بار به مقدار لازمی داخل این حوضچه‌ها فرو می‌رود و همان‌طور که به دور خود می‌چرخد مقداری از ماده را بخود می‌گیرد و توسط چرخهای ماشین بالا می‌آید و توسط قطعات مکانیکی ماشین به قسمت خنک کننده انتقال داده می‌شود. بعد از

خنک شدن مجدداً پین‌بارها به قسمت جلوی ماشین منتقل می‌شوند و عملیات

تصحیح کپسول (پلیسه گرفتن و جدا شدن از پین‌بارها) روی آنها انجام می‌شود.

(قسمتهای اضافه کپسول که توسط تیغه‌های گردان دور کپسول گرفته

توسط مکنده‌هایی که زیر دستگاه نصب شده مکیده می‌شود در جایی جمع

می‌شوند). بعد از تولید کپسولها آنها را داخل سطلهای میریزند بعد به سالن

انتظار سورتینگ میرند و بعد داخل اتاق سورتینگ می‌شوند و در آنجا از نظر

کوچک و بزرگی و رنگ مرتب می‌شوند. ضمناً در همانجا یک چک آپ نهائی نیز

روی کپسولها انجام می‌شود (اگر لکه سیاهی روی کپسولها باشد تولید آن روز

همه‌اش ضایعات می‌شود).

بعد از مرتب و دسته‌بندی کردن، کپسولها به اتاق پریتینگ فرستاده

می‌شوند. در این اتاق، دو قسمت کپسول (قسمت راست CAP و قسمت چپ

CBADY) داخل هم می‌شوند و روی آنها پرینت می‌شوند. در اینجا تولید پوکه

کپسول به پایان می‌رسد، بعد از آن وارد انبار تولید می‌شود و بعد به کارخانه‌های

داروسازی منتقل می‌شوند.

نکته قابل توجه در فرایند تولید تمیز بودن صد درصد هوا و یکنواخت بودن

دمای محیط تولید می‌باشد که قسمت اعظم تاسیسات الکتریکی و مانیکی را به خود

اختصاص داده است.

فصل دوم

برآورد بار مصرفی

در تهیه طرح تأسیسات برقی هر ساختمان، کارخانه و ... یکی از شرایط مهم پیش‌بینی و برآورد هرچه دقیق‌تر درخواست (تقاضا یا دیماند) یا حداکثر توان مصرفی آن است که برای تعیین برآورد حداکثر توان مصرفی دو روش موجود می‌باشد:

روش اول جمع توانهای دستگاه‌ها و توان دیگر قسمت‌ها است و روش دوم روش $\frac{W}{M^2}$ است که در این روش بطور کلی در برآورد بار فضاهای مختلف

مجتمع از استانداردهای معتبر موجود و نیز استانداردهای خاص وزارت نیرو که در رابطه با یک سایت صنعتی می‌باشد استفاده شده است در برآورد ذیل چگالی

صرف کل بر حسب $\frac{W}{M^2}$ برای امکان مورد نظر بیان شده است.

اماكن اداري ۴۳ وات بر متر مربع

اماكن خدماتي ۴۳ وات بر متر مربع

اماكن خدمات تخصصي ۵۰ وات بر متر مربع

اماكن خدماتي الکтриكي ۱۰۷/۵ وات بر متر مربع

كارگاههای تراشکاري ۱۷۰ وات بر متر مربع

طبق برآورد و بررسیهای انجام شده مصارف فوق شامل روشنایی داخلی روشنائی پیاده‌روها فضاهای محدود اطراف ساختمانها - مصارف پریزها - سیستم گرمایش و تهویه در مورد کارگاهها دربرگیرنده تجهیزات نیز می‌باشد. و برای توضیح بیشتر اول باید گفت که، برای فراهم کردن مقدمات تأمین نیروی برق هر طرح، (انشعات، پست، مولد و...) لازم است قبل از اقدام به تهیی طرح تأسیسات الکتریکی و در مراحل اولیه باید به مطالعات معماری و ساختمانی و حداکثر در خواست (دیماند) نیروی برق آن توجه کرد.

روش صحیح تخمین حداکثر در خواست براساس محاسبه توان کل نصب شده و اعمال ضرایب همزمانی مناسب استوار است به شرط آنکه تجربیات گذشته که از طرح‌های مشابه در محل بدست آمده باشد این محاسبات را تأیید کند.

پیش‌بینی حداکثر در خواست، مخصوصاً از نظر وسائل و دستگاهها و روشنائی‌ها و تعداد پریزهای نصب شده و غیره شدیداً و ابسته به عرف و عادت محلی است لذا در اغلب موارد لازم خواهد بود حداکثر تقاضا پیش از مقادیر بدست آمده از راه محاسبه انتخاب شود. اصولاً مطالب این بخش جنبه راهنمای دارد و مقادیر بدست آمده از آنها نباید بدون بررسی ها و مطالعات محنی بکار برد.

از طرف دیگر لازم خواهد بود در پیش‌بینی حداکثر در خواست، عواملی نظیر رشد سریع کیفیت زندگی و افزایش مصرف در طول عمر تأسیسات را در مدنظر گرفت.

برای تعیین توان کل نصب شده براساس خواسته‌های تأسیسات باید به ترتیب زیر عمل کرد.

الف) موارد لازم و دستگاه‌های نصب ثابت می‌توان اسمی آنها، با اعمال ضریب توان آنها لازم خواهد بود.

ب) در خواست بارهای القائی باید به توجه به ضریب توان آنها تعیین شود.
ج) در خواست پریزها در مواردی که نوع لوازم و دستگاه‌هایی که از آنها تغذیه خواهند کرد مشخص نباشد از راه تخمین تقاضای مدار نهایی آنها را برآورده می‌کنند.

د) درخواست چراغهای نصب ثابت از نوع تخلیه‌ای (فلوئورسنت، جیوه‌ای و غیره) توان اسمی مصرفی لامپهای آن با توجه به مصرف چوک آنهاست.
درخواست این گونه چراغها بر حسب ولتاً‌مپر باید ۲ برابر درخواست بر حسب وات باشد.

ه) در خواست چراغهای نصب ثابت از نوع رشت‌های (التهابی) توان اسمی لامپهای آنها نخواهد بود در مراحل برآورد اولیه در خواست توان چراغ باید توان بزرگترین لامپی را که بتوان در آن نصب کرد را در نظر گرفت.

غیر همزمانی یا تخمین ضریب همزمانی

به دلیل وجود غیر همزمانی دو گروه تجهیزات و لوازم الکتریکی، باید برای هر گروه از بارهای مختلف (روشنایی، گرمایش، موتورها و غیره) از ضریب همزمانی مناسب استفاده شود تا با اعمال آنها در بارهای مربوطه، حداقل توان مصرفی به حداقل درخواست به دست آید ضریب همزمانی هر تأسیسات عددی است مختص همان تأسیسات.

برای همین در شرایط عادی پیش‌بینی دقیق آن امکان پذیر نخواهد بود و فقط با توجه به تجربیات گذشته و آمار موجود می‌توان ضریب همزمانی را از پیش‌بینان راهنمای و بصورت تقریبی تخمین زد.

با توجه به عدم کاربرد کلیه دستگاهها و تجهیزات در کارگاهها و نیز عدم استفاده همزمان از کلیه شبکه‌های توزیع فشار ضعیف شامل پریزها، مصارف روشنایی داخلی، روشنایی خارجی، موتورخانه‌ها و.... و با عنایت به آمار و مطالعات بدست آمده از کارگهای فعال در زمینه تراشکاری و خدمات مشابه مجتمع به نظر می‌رسد با دخالت فاکتورهای همزمانی در محاسبات برآورد بار مصرفی واقعی نزدیکتر شده و محاسبات با دقت بیشتری انجام می‌گیرد با توجه به این موضوع که احتمال افزایش و احدها وجود دارد و نیز عدم اطلاعات کامل راجع به تعداد دستگاهها و هر واحد فنی ضریب همزمانی را حدوداً ۵۲۵٪ انتخاب می‌کنیم.

با در نظر گرفتن این موضوع که در یک کارگاه تراشکاری تمامی دستگاهها با هم کار نمی‌کنند و نیز به توجه به اینکه بعضی از دستگاهها بصورت مکمل کاری دستگاههای دیگر می‌باشند با مراجعه به تراشکاریهای متعدد به ظرفیت‌کاری بالا و متوسط متراز ۱۵۰ متر مربع برای هر واحد تراشکاری به عدد ۰/۷۵ می‌رسیم این نشاندهنده این مطلب است که در یک تراشکاری در شرایط کاری خوب ۰/۷۵ از تجهیزات کارگاه مشغول به کار می‌باشند در یک بررسی کلی اگر حدوداً ۰/۷۵ از تراشکاریهای کل مجتمع مورد طراحی با این ظرفیت کار کنند مصرف کل مجتمع را باید در عدد $0/75 \times 0/75 = 0/525$ ضرب کرد.

ضریب همزمانی برای کارگاهها

فصل سوم

محاسبه و طراحی سیستم روشنایی

۱- اصول روشنایی و ساختمان لامپها

مقدمه

بدون شک مهمترین حس انسان در هنگام کار بینائی است و به همین دلیل است که دقت در طراحی روشنایی از اهمیت ویژه‌ای برخودار است. در دوران قدیم بیشتر کارها و وقت مردم در فضای بازگذرانده می‌شود و از نور خورشید بیشترین استفاده بعمل می‌آمد اما امروزه بستر کارها در سالنهای سرپوشیده انجام می‌شود و مردم بیشتر اوقات خود را در داخل ساختمانها می‌گذرانند بنابراین یک طراح خوب و موفق سرعت بالا رفتن بهره‌وری و راندمان می‌شود و هم برجستگی کارگرها و بقیه افراد جلوگیری می‌کنند و فوائد دیگری هم دارد که در طول این فصل به آنها اشاره خواهیم کرد.

اگر یک طراحی روشنایی خوب و دقیق نباشد باعث خستگی چشم، سردرد، نقص بینائی و تصادفهایی ناشی از کمی نور یا درخشندگی و چشم زدگی می‌شود. بطور کلی روشنایی خوب و رضایت بخش باید دارای خصوصیات زیر باشد:

۱- نور از نظر توزیع فرکانسها یکنواخت باشد.

۲- درخشندگی سطوح کار طوری باشد که سبب چشم زدگی نشود.

۳ - نور کافی است.

۴ - سایه در محیط کار وجود نداشته باشد.

روشنایی رضایتبخش به راحتی انسان کمک می‌کند و بازدهی کار را بالا می‌برد و با کاهش تصادفهای ناشی از نور غیر کافی به اینمی کار کمک بسیار می‌کند.

مسائلی که در طراحی باید در نظر گرفته شود علاوه بر اجرای هدفهای خواسته شده از جانب سفارش دهنده عبارتند از:

الف - اصول اقتصادی

ب - اصول بهداشتی

ج - اصول زیبایی

الف) اصول اقتصادی

در بررسی اصول اقتصادی طراحی روشنایی نوع لامپ و نوع روشنائی مورد نیاز مطرح است. در سیستم‌هایی که بیشتر بطرف سیستم‌های مستقیم روشنایی تمایل دارند جنبه‌های اقتصادی بیشتر در نظر گرفته می‌شود و تعداد لامپ‌های کمتری در اینگونه موارد لازم است بدین صورت اگر مسئله را فقط از جنبه اقتصادی بررسی نمائیم سیستم مستقیم اقتصادی‌ترین نوع روشنائی است. در رابطه با انتخاب نوع لامپ از جنبه اقتصادی دو دیدگاه هزینه‌ای و جود دارد.

۱ - هزینه اولیه ۲ - هزینه نگهداری و تعمیرات.

بعنوان مثال هزینه اولیه لامپهای فلوئورسنت از لامپهای رشته‌ای بیشتر است در صورتیکه عمر این لامپها نسبت به لامپهای رشته‌ای بیشتر است و نگهداری آنها هزینه کمتری دارد. علاوه بر آن بهره نوری لامپ فلوئورسنت در مقایسه با لامپ رشته‌ای خیلی بیشتر است.

ب - اصول بهداشتی

یک طراحی روشنایی هنگامی قابل قبول است که اصول بهداشتی در مورد آن رعایت شده باشد. در مرحله اول نور باید یکنواخت باشد تا خیرگی برای چشم ایجاد نشود و از ایجاد سایه‌های مزاحم جلوگیری شود. در مرحله بعدی باید روشنایی کافی بوده و تا حد امکان به نور روز نزدیک باشد. در طراحی روشنایی بايستی دو عامل اقتصادی و بهداشتی توأمً در نظر گرفته شود.

ج) اصول زیبائی:

در رعایت اصول زیبائی بايستی شکل لامپها و چگونگی قرار گرفتن آنها و فاصله بین لامپها از یکدیگر و معماری محل مورد توجه قرار گیرد و بین آنها هماهنگی وجود نداشته باشد. این جنبه نیز به در نظر گرفتن اصول اقتصادی و بهداشتی بايستی مطرح شود.

از آنجائیکه فضاهای موجود در این کارخانه به کاربریهای متفاوتی می‌باشند از لحاظ نوع و تأمین مقدار روشنایی لازم به یکدیگر متفاوت می‌باشند و بايستی برای هر فضا محاسبات لازم در نظر گرفته شود با توجه به کاربری

فضاهای مختلف از عواقب ناگوار عدم وجود روشنایی استاندارد جلوگیری کرده و

باعث بالا رفتن ضریب ایمنی برای مجتمع و افراد مشغول به کار در آن گردد.

مبحث روشنایی را به دو بخش داخلی و خارجی تقسیم می‌نمائیم.

روشنایی داخلی:

مواردی که در مبحث روشنایی داخلی مورد بحث قرار می‌گیرند عبارتند از:

انتخاب نوع لامپ و وضع روشنایی مناسب

انتخاب نوع چراغ و سیستم روشنایی فضاهای مختلف

روشنایی مورد نیاز برای هر قسمت

محاسبات روشنایی:

انتخاب نوع لامپ و منبع روشنایی مناسب:

طبق استانداردهای مختلف بین‌المللی برای اماکن مختلف استفاده از انواع

لامپ فمورسنت و جیوه‌ای پیشنهاد شده است.

بررسی و مقایسه لامپهای مختلف:

به منظور انتخاب مناسب‌ترین لامپها، برای روشن نمودن مناطق مختلف بهتر

است لامپهای مختلف با یکدیگر مقایسه و سپس بهترین نوع آن برای هر منطقه

انتخاب گردد.

الف) لامپها فلوئورسن:

بهره نوردهی لامپهای فلوئورسن ۳۴ الی ۵۱ لومن بروات و عمر متوسط آنها حدود ۷۵۰۰ ساعت میباشد. زمان لازم برای روشن شدن آن به نسبت لامپهای جیوهای بسیار کمتر و امکان تأمین رنگهای مورد نیاز که از نظر اقتصادی مناسب باشد وجود دارد و در نهایت دارای نور بیشتر و مصرف کمتری است در ضریب قدرت شبکه در صورتیکه از خازن استفاده شود تأثیر چندانی ندارد.

ب) لامپ جیوهای:

بهره نوردهی آن بین ۳۴ تا ۸۲ لومن بروات است و طول عمر متوسط آنها حدود ۷۵۰۰ ساعت میباشد و زمان لازم برای روشن شدن آن و رسیدن به نور ماکزیمم خود حدود ۳ الی ۶ دقیقه میباشد و دارای نور بیشتر و مصرف کمتر است.

ج) لامپهای رشته‌ای خارجی با رفلکتور و بدون رفلکتور:

بهره نوردهی آنها پایین بوده و بین ۹ تا ۲۰ لومن بروات میباشد و طول عمر متوسط آنها حدود ۱۰۰۰۰ ساعت است. فاقد زمان لازم برای روشن شدن هستند، دارای طیف نوری قرمز زیاد میباشند، در ضریب قدرت شبکه تأثیر چندانی ندارد و بارگرمایی بین لامپها بالاست.

د) لامپهای هالوژن:

بهره نوردهی آنها بین ۱۵ تا ۲۵ لومن بر وات می‌باشد و طول عمر مفید آنها ۲۰۰۰ ساعت است و فاقد زمان لازم برای روشن شدن هستند. بار حرارتی این لامپها بالاست، در ضریب قدرت شبکه تأثیری ندارند و برای روشنایی محوطه و نورپردازی ویترینها و نمای ساختمانی مناسب هستند.

(۵) لامپهای سدیم فشار زیاد:

ضریب بهره‌نوری آنها زیاد و حدود ۱۰۰ لومن بر وات می‌باشد و دارای نور سفید طلایی زیبائی هستند و قابلیت تعویض با لامپهای جیوه‌ای و متال هالید با قدرتهای مشابه‌تر دارند. زمان لازم برای روشن شدن این گونه لامپها حدود ۱ تا ۲ دقیقه می‌باشد.

مورد استعمال این لامپها در خیابانها، میدانها و مراکز خرید و ... می‌باشد. رنگ نور لامپهای سدیم با فشار کم زرد می‌باشد و نیز بهره نوری بالاترین دارند.

انتخاب نوع چراغ و سیستم روشنایی فضاهای مختلف

مطابق استانداردهای BS4533 و BS8260 می‌توان چراغهای مختلف را بر اساس فاکتورهای زیر تقسیم بندی نمود.

الف) پخش نور:

چراغهایی که برای روشنایی داخلی بکار می‌روند از دیدگاه و وضعیت نور به پنج گروه تقسیم می‌شوند:

(۱) چراغهای با نور مستقیم:

این چراغها ۹۰ درصد شارنوری را به طرف کف اتاق منتشر می‌کنند.

(۲) چراغهای با نور غیر مستقیم:

این چراغها که ۹۰ درصد شارنوری را بطرف سقف اتاق منتشر می‌نمایند بطوریکه سقف منبع نوری ثانویه شده و شارنوری را دوباره به سوی دیوارها و سطح کاربر می‌گرداند.

(۳) چراغهای با نور مختلط (یکنواخت):

شار منتشر شده بر سطح افقی موازی و مماس با منبع نوری بین ۶۰ - ۵۰ درصد شارنوری خروجی چراغ می‌باشد.

(۴) چراغ با نور نیمه مستقیم:

شار منتشره از زیر سطح افقی که از منبع می‌گذرد حداقل ۶۰ درصد شار کل چراغ می‌باشد.

(۵) چراغ با نور نیمه غیر مستقیم:

شار منتشرهای که از روی سطح افقی منبع می‌گذرد حداقل ۶۰ درصد شار کل چراغ می‌باشد.

ب) چراغها از لحاظ نوع نصب و موقعیت نصب به شش دسته تقسیم
بندی می‌شوند.

۱) سقفی بصورت توکار ۲) سقفی بصورت نیمه تورکار ۳) سقفی بصورت روکار

۶) پرتاپل

۵) آویز

۴) دیواری

سیستم روشنایی فضاهای مختلف:

به عنوان مثال به اماکن زیر که در بیشتر مجتمع‌ها وجود دارد می‌توان اشاره کرد.

الف) کارگاهها:

با توجه به این نکته که تراشکاری از جمله کارهای دقیق محسوب می‌شود و کارگر تراشکار نیاز به مشاهده دقیق قطعه مورد تراش در هنگام کار دارد و نیز نهایتاً بعد از انجام تراشکاری نیاز نهایتاً بعد از انجام تراشکاری کنترل دقیق قطعه تولید شده مد نظر خواهد بود سیستم روشنایی باید طوری طرح و اجرا گردد که کلیه نیازهای فوق را به نحوی برآورده سازد که شدت روشنایی ایجاد شده باعث خیره‌گی و خستگی چشم نگردد. در کارگاههای تراشکاری از ترکیب چراغهای فلوئورسنت با قاب رفلکتوری و چراغهای صنعتی با لامپ جیوهای بصورت آویز استفاده می‌گردد.

ب) موتورخانه:

در مورد موتورخانه‌ها و کلاً فضاهای تأسیساتی به این دلیل که عموماً سقف تیره است و ضریب انعکاس بسیار پائینی دارد لذا برای روشنایی آن از چراغهای فلوئورسنت رفلکتوری و اترپروف با چراغهای جیوهای رفلکتوری صنعتی استفاده می‌شود.

ج) سالن ورزشی:

مطابق استاندارد BS4533 برای این نوع اماکن چراغهای صنعتی و فلکتوری به لامپ جیوهای فشار بالا توصیه می‌شود و بایستی جهت جلوگیری از خیره‌گی از پوشش مناسب استفاده گردد و نیز بایستی مجهز به توری مناسب و مقاوم در مقابل ضربات باشد.

د) اماکن اداری:

در این فضاهای معمولاً چراغها با قاب پلاستیکی و یالودر دار انتخاب می‌شوند در پارهای موارد نیز به جهت بافت خاص معماری و سازه و یا رعایت جنبه دکوراتیو محل از ترکیب چراغهایی با لامپ رشته‌ای استفاده خواهد شد.

۵) غذاخوریها:

چراغهای که اماکن بصورت کلی بایستی از ترکیب چراغهای فلوئورسنت و سیلندری رشته‌ای انتخاب شود نصب آن بصورت سقفی توکار یا روکار یا نیمه توکار انتخاب می‌شود که بستگی به نحوه انتخاب سقف کاذب محل دارد.

شدت روشنائی هر قسمت نیز باید به نحوی باشد تا از خستگی و فرسودگی و خیرگی چشمها ممانعت شود در جدول (۱ - ۲) صفحه بعد طبق استاندارد شدت روشنائی مورد نیاز آورده شده است. با توجه به کاربریهای متفاوت ساختمانهای موجود در مجتمع روشنائی برای هر یک از فضاهای مختلف متفاوت بوده و شدت روشنائی لازم هر محل در جدول شماره (۲ - ۳) ارائه گردیده است.

پیشنهادی	IEC	DIN503	استاندارد ایران	نوع محل
	-	۳۰۰	۲۰۰ - ۵۰۰	اتاقهای اداری
	۳۲۰	۲۰۰	۱۵۰ - ۵۰۰	اتاقهای انتظار
	۳۲۰	۳۰۰	۲۰۰ - ۵۰۰	اتاقهای کنفرانس و سمینار و مدیریت
	۱۱۰۰	۵۰۰	۵۰۰ - ۱۰۰	دفتر مهندسی و طراحی
	--	۵۰۰	۲۰۰ - ۳۰۰ - محل کار ۵۰۰ - ۳۰۰	کارگاههای تراشکاری
	۵۰۰	۲۵۰	۲۰۰ - ۵۰۰	سالن اجتماعات
	۳۰۰	۳۲۰	۳۰۰	غذاخوری
	۱۱۰	۱۰۰	۱۵۰ - ۲۰۰	مotel خانه
	۷۵۰	۵۰۰	۳۰۰ - ۶۰۰	ماشین نویسی
	۷۵۰	۵۰۰	۳۰۰ - ۶۰۰	حسابداری
	--	۵۰۰		قسمت کامپیوتر
	۳۰۰	۲۵۰	۱۵۰ - ۳۰۰	سالن ورزشی سرپوشیده
	۲۲۰	۱۰۰	۵۰ - ۱۰۰	رختکن
	۲۲۰	۱۰۰	۵۰ - ۱۰۰	راهروها
	۱۱۰ - ۲۲۰	۱۰۰	۱۰۰	انبار
	۱۰۰ - ۳۲۰	۱۰۰	۵۰ - ۱۰۰	سرویسها
	۳۲۰	۳۰۰		اتاق کنترل برق و مخابرات
				مسجد

جدول (۱ - ۳) شدت روشنایی مورد نیاز بر طبق استانداردهای موجود

نوع نصب	نوع پخش نور	نوع کلاس	نوع چراغ مورد استفاده	نوع محل کار
آویز	مستقیم	I	رفلکتوری صنعتی جیوهای	سالن ورزشی سرپوشیده
روکار درکوراتیر	مستقیم دکوراتیر	II	فلوئورسنت نور موضعی	مراکز خرید
روکار آویز درکوراتیر	مستقیم	I	فلوئورسنت لوسترها رشته ای	مسجد
سقفی دیواری	مستقیم	I	فلوئورسنت رفلکتوری	پارکینگ
دیواری	مستقیم	I	رشته ای صنعتی نوین	سیستم تراسفورماتور
آویز	مستقیم	I	فلوئورسنت صنعتی و ضد رطوبت	موتورخانه
سقفی روکار	مستقیم	II	چراغ رشته ای گرمای	سرویس های بهداشتی
دیواری	مستقیم	I	چراغ فلوئورسنت مخصوص بالای آئینه	دستشویی
سقفی روکار	مستقیم	I	فلوئورسنت رفتکوری	مرکز فرضی و تابلوهای برق
سقفی روکار یا توکار	مستقیم	II	فلوئورسنت لودردار با تمام پلاستیک	راهروها
سقفی روکار یا توکار	مستقیم	II	فلوئورسنت لودردار با تمام پلاستیک	اتاقهای اداری
آویز	مستقیم	I	فلوئورسنت رفتگری با صنعتی جیوهای	کارگاهها
آویز	مستقیم	I	فلوئورسنت رفتکوری	انبارها
سقفی روکار یا توکار	مستقیم	I	فلوئورسنت با تمام پلاستیک	مرکز کامپیوتر
سقفی روکار یا توکار یا نیمه کار	مستقیم	II	ترکیبی از فلوئورسنت و سیندری رشته ای	рестوران

جدول (۳ - ۲) انتخاب نوع چراغ مورد استفاده با توجه به نوع محل

پارامترهای مهم دیگر در طراحی روشنایی علاوه بر اجرای هدفهای خواسته

شده عبارتند از:

۱) اصول اقتصادی:

وقتی بخواهیم روشنایی یک مکان را طراحی نمائیم باید به دو هزینه در رابطه با جنبه‌های اقتصادی طرح دقت لازم را بنمائیم کی هزینه اولیه تأمین روشنایی و دیگری هزینه تعمیر و نگهداری مثلاً هزینه اولیه لامپهای فلورسنت بیشتر از لامپهای رشته‌ای است در صورتیکه عمر شان و همچنین هزینه نگهداری آنها کمتر است.

۲) اصول زیبائی:

طراحی روشنایی یک محل باید هماهنگ بین شکل و محل نصب لامپها با محیط رعایت شود. مثلاً در یک سقف آکوتیک استفاده از لامپهای آویز به زیبایی محیط صدمه می‌زند.

۳) اصول بهداشتی:

هرچه نور باصطلاح گرمتر (دارای امواج مادون قرمز) باشد آرام بخش‌تر است لذا بایستی در تأمین روشنایی محیط‌های گوناگون به جنبه بهداشتی آن توجه بیشتری کرد. مثلاً نصب لامپهای جیوه‌ای در محل مطالعه یا اتاق پذیرایی کاملاً غیر بهداشتی است.

۴) جنبه‌های ایجاد پارازیت و جرقه:

استفاده از لامپ‌های فلورسنت که دارای استارت بوده و دستگاههای صوتی را دچار اختلال می‌کند و نیز استفاده از لامپ‌های با توان مصرف بالا در مکانهای مانند: محلهای نگهداری برگ خشک درختان - پارچه‌های پنبه‌ای - انبارگاز و پتروشیمی و همچنین استفاده از لامپ‌های آویز در معادن زغال‌سنگ از نظر فنی توصیه نمی‌شود.

محاسبات روشنایی (روش شارنوری):

در محاسبات روشنائی مراحل زیر باید بترتیب رعایت گردد:

- الف - تعیین شدن روشنائی
- ب) - انتخاب نوع روشنائی (عمومی - موضعی)
- پ) - انتخاب سیستم روشنائی
- ت) - انتخاب نوع حباب و نوع لامپ آن
- ث) - انتخاب ضریب آلدگی
- ج) - تعیین و محاسبه ضریب فضا
- چ) - مشخص - نمودن وضع رنگ سقف و دیوارها
- ح) - تعیین ضریب بهره روشنائی
- خ) محاسبه جریان نوری کل
- د - تعیین فاصله حباب یا لامپ و تعداد لامپها

ذ - تعیین و محاسبه روشنایی موضعی در صورت نیاز

محاسبه روشنایی داخلی به روش نصب فضا:

مشخص کردن مشخصات محل:

ابعاد (طول، عرض، ارتفاع) و ارتفاع سطح کار h_f ارتفاع آویز لامپ (h_c)

$$h_f = H - (h_c + h_f) \text{ ارتفاع کل (H)}$$

ارتفاع آویز چند محل:

$h_c = 10 - 20 \text{ cm}$ لامپ‌های سقف ادارات

$h_c = 25 - 40 \text{ cm}$ لومترهای مناطق مسکونی

$h_c = 0 \text{ cm}$ لامپ‌های تو سقفی

$h_c = 60 - 70 \text{ cm}$ لامپ‌های آویز محلهای مسکونی

$h_c = 70 - 150 \text{ cm}$ دستگاه آویز در آزمایشگاه

. ارتفاع سطح کار چند محل h_f

توضیح	ارتفاع سطح کار h_f cm	محل
	30 cm	انبار مسکونی
	30 cm	انبارداری
ارتفاع متوسط کف ماشین سواری	40 - 50 cm	پارکینگ
	50 - 70 cm	هال
	40 - 50 cm	نمازخانه
ارتفاع سطح وان حمام	40 - 50 cm	حمام
	40 - 60 cm	رختکن
	30 - 40 cm	توالت

سطح روی میز یا دسته صندلی	60 – 70 cm	کلاس
روی میز نهارخوری	90 – 100 cm	نهارخوری
ارتفاع میز تحریر	80 – 100 cm	اتاق اداری
روی میز جلو	40 cm	اتاق پذیرایی
	100 cm	آشپزخانه
آخرین فایل کمد بازرگانی	35 cm	اتاق بایگانی

۲) انتخاب نوع روشنایی (حالت نورپردازی)

در یک طرح روشنادی بایستی تعیین گردد چه نوع روشنایی مورد نظر است روشنائی عمومی یا موضعی و یا عمومی - موضعی. در یک طرح خوب وشنائی باید از تمام امکانات برای کنواختی روشنائی و سایه اندازی مناسب استفاده شود در روشنائی عمومی دارای یکنواختی بیشتری بوده اما از لحاظ هزینه نیز هزینه بالای را می طلبد و به این نکته نیز باید توجه کرد که روشنایی موضعی بدون روشنایی عمومی جایز نیست. حال به توضیح کوتاه در مورد انواع روشنایی می پردازیم.

- الف) نورپردازی موضعی مثل روشن نمودن تابلوی داروخانه ها -
بیمارستانها و ...
- ب) نورپردازی عمومی یا یکنواخت: مانند کلاس درس
- ج) نورپردازی عمومی - موضعی در این حالت سطح کار از دیگر قسمتها روشن تر است.

د) حالت سقف روشن: در اینحالت سقف دارای کمترین سایه می باشد مثل اتفاهات عمل.

۳) انتخاب سیستم روشنایی

با توجه به نوع کار از نظر دقت مقدار روشنایی، سایه اندازی، ارتفاع نصب ارتفاع محل کار، جنبه اقتصادی: جنبه بهداشتی و در نهایت جنبه زیبایی باید یکی از سیستم‌های روشنایی زیر را انتخاب کنیم.

الف) سیستم روشنایی مستقیم:

این سیستم اقتصادی‌ترین سیستم روشنایی است و تقریباً نور به سطح می‌تابد و وشنایی سقف از انعکاس‌های سطح و کف بوجود می‌آید. در این سیستم ۱۰۰ - ۹۰ درصد نور به پایین و ۰ - ۱۰ درصد نور به بالا می‌تابد بزرگترین عیب این سیستم خیرگی آن است.

ب) سیستم نیمه مستقیم:

این سیستم، سیستمی اقتصادی است اما فقط دارای ضعف بهداشتی است زیرا خیرگی نور به سمت پایین است با این وجود در اتفاهات کار - کلاس‌های درس - دفاتر و بانکها کاربرد دارد در این سیستم ۹۰ - ۶۰ درصد نور به پایین و ۴۰ - ۱۰ درصد نور به بالا می‌تابد.

ج) سیستم روشنایی یکنواخت:

در این توزیع نور در تمامی جهات یکسان و تقریباً مساوی است. برای کارهای معمولی مثل اتاقهای کارمندی - اتاقهای نشیمن و پذیرایی‌ها و اتاقهای مطالعه و نیز مکانهایی که سقف کوتاهی دارند مناسب است. در این سیستم ۵۰٪ نور به پائین و ۵۰ درصد نور به بالا می‌تابد.

د) سیستم روشنایی نیمه غیر مستقیم

در این سیستم ۴۰ - ۱۰ درصد نور به پائین و ۹۰ - ۶۰ درصد نور به سمت بالا میتابد این سیستم در ایران کاربرد زیادی ندارد فقط بعضی از لوسترها دارای چنین نوری می‌باشند.

۵) سیستم روشنایی غیر مستقیم:

در این سیستم ۹۰ - ۱۰۰ درصد نور به سمت بالا و ۱۰ - ۰ درصد نور به کف می‌تابد این نور ارزش اقتصادی نداشته ولی محیط را آرام میکند.

۳) انتخاب نوع لامپ و نوع حباب

با توجه به محیطی که طراحی در آن محل انجام می‌گیرد و عواملی مانند سیستم روشنایی نوع کاری که در محل انجام می‌گیرد و رعایت اصول اقتصادی - بهداشتی و زیبائی نوع لامپ را از جدول استخراج می‌کنیم. جدولی که در زیر ارائه شده است جدولی است که مقدار شدت روشنایی را از طریق تجربی از شدت روشنایی کم تا زیاد را بیان می‌کند (بر حسب LX لوکس)

انبارها - زیرزمین‌ها و راهروها	روشنایی بسیار کم LX ۲۰
پلکان‌ها، انبار فروشگاه‌ها، گاراژ‌ها، حمام‌ها، سیماز آهنگری	روشنایی کم LX ۶۰
اطاق فرمان، اطاق انتظار - نشیمن، کلاس‌ها، دفاتر - تراشکاری	روشنایی متوسط XL ۱۲۰
قالبگیری، نورد سیمه‌ای نازک، مونتاژ قطعات الکترونیک، رسم، آزمایشگاهها	روشنایی زیاد LX ۲۵۰
کارهای مکانیکی ظریف، سیم پیچی بویین‌ها، مونتاژ اندازه گیری، ساعت سازی	روشنایی بسیار زیاد LX ۶۰۰
طلاسازی، نقره‌سازی، اطلاق عمل، حکاکی	روشنایی فوق العاده زیاد ۲۰۰۰ LX

۵) انتخاب ضریب آلودگی

پس از یک مدت که لامپ در محل خودش نصب شد دیگر شدت نور اولیه را نخواهد داشت و آن بعلت وجود گرد غبار و آلودگی‌های دیگر است که سبب تغییر در ضریب انعکاس و ضریب گذردگی نور از جای لامپ می‌شود و برای رسیدن و حفظ شدت نور خواسته شده می‌باشد در طرحهای خود به ضریب آلودگی محیط نیز توجه شود ضریب آلودگی محیط را MF نمایش میدهند اصولاً ضریب آلودگی، تابعی از ضریب آلودگی لامپ، حباب و محیطی که لامپ در آن قرار گرفته است می‌باشد و ضریب آلودگی در روش در محاسبه ضریب فضای سه نوع تقسیم می‌شود.

الف) محیط خوب یا تمیز که پریب آلودگی اش $MF = 0.7$ مثل منازل مسکونی و تجاری و ...

ب) محیط متوسط که ضریب آلودگی اش $MF = 0.65$ مثل پارکها و اماکن عمومی و ...

ج) محیط کثیف که ضریب آلودگی اش $MF = 0.55$ مثل کارخانجات و ...

بعنوان مثال جدولی که در زیر ارائه شده است، جدول انتخاب لامپ و تعیین

ضریب بهره می باشد که در آن ضریب آلودگی نیز د نظر گرفته شده است.

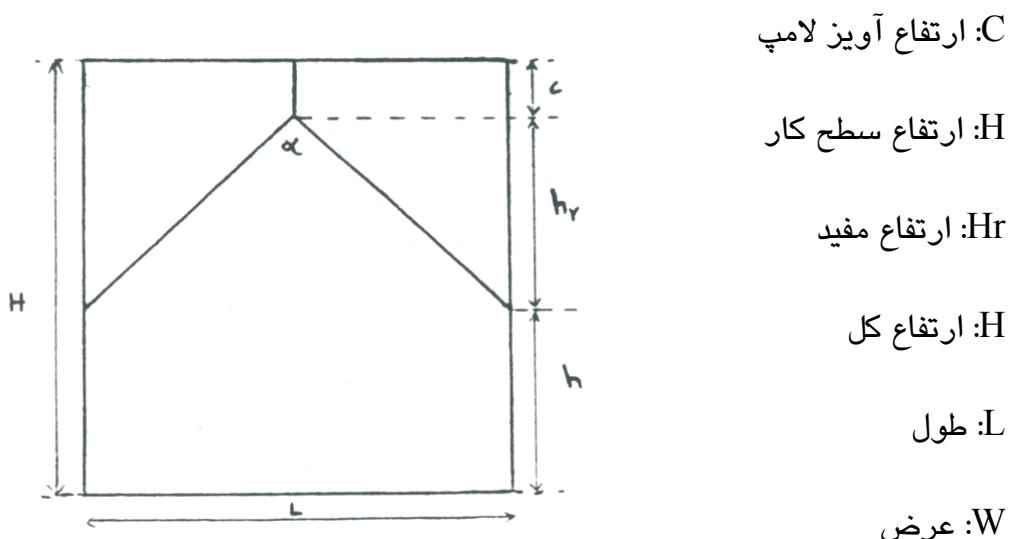
ضریب سقف	روشن ۷۰	روشن ۵۰	روشن ۳۰
ضریب دیوارها	تیره روشن	نیمه روشن	تیره روشن
ضریب فضا ۵	ضریب بهره روشنائی	ضریب بهره روشنائی	ضریب بهره روشنائی
۰/۶	۰/۲۱	۰/۱۸	۰/۱۶
۰/۸	۰/۲۶	۰/۲۴	۰/۲۲
۱	۰/۳	۰/۲۸	۰/۲۶
۱/۲۵	۰/۳۲	۰/۳	۰/۲۸
۱/۵	۰/۳۴	۰/۳۲	۰/۳
۲	۰/۳۷	۰/۳۶	۰/۳۴
۲/۵	۰/۴۰	۰/۳۸	۰/۳۷
۳	۰/۴۲	۰/۴	۰/۳۹
۴	۰/۴۴	۰/۴۲	۰/۴۱
۵	۰/۴۶	۰/۴۴	۰/۴۳

ضریب آلدگی:

۵۵٪ محیط کثیف ۶۵٪ محیط متوسط ۷۰٪ محیط تمیز

(۱) محاسبه ضریب فضا

همانطور که در شکل مقابل نشان داده شده است.



هر چند زاویه α بزرگتر باشد نور مسقیم بیشتر بوده و تلفات کمتر خواهیم داشت بنابراین با تغییر ارتفاع، سطح کار و نوع روشنائی زاویه α تغییر خواهد نمود و تلفات روشنایی تغییر خواهد کرد به انتخاب ضریبی، بنام ضریب فضا که بتواند در تعیین بهره روشنایی نقش ایفا کند این تغییرات در نظر گرفته می‌شود و در نتیجه ضریب بهره روشنائی بیشتر خواهد شد. هر چقدر ارتفاع مفید کمتر باشد زاویه α بزرگتر و ضریب فضا بیشتر می‌شود و در نتیجه ضریب بهره روشنائی بیشتر خواهد شد هر چقدر سطح کار بزرگتر باشد زاویه α بزرگتر بوده و ضریب فضا افزایش پیدا می‌کند. در محاسبه روشنائی عمومی بطور کلی سطح

کار در ارتفاع کمتر از یک متر در نظر گرفته می‌شود. در موارد استثنائی مانند کارگاه چدن‌ریزی و نظایر آن سطح کار کف کارگاه خواهد بود. عمدتاً ضریب فضا به عوامل زیر بستگی دارد.

۱ - ارتفاع نصب (c, hr) ۲ - سطح کار (W.L) ۳ - نوع روشنایی

با توجه به سیستم روشنایی دو فرمول تجربی زیر در محاسبات روشنایی مورد استفاده قرار می‌گیرند.

$$\partial = \frac{LW}{hr(L+W)} \quad \text{پ} \quad \partial = \frac{2W+L}{6hr}$$

$$\text{روش روشنایی مستقیم - نیمه مستقیم و یکنواخت}$$

$$\partial = 1.5 \times \frac{LW}{hr(L+W)} \quad \text{پ} \quad \partial = \frac{2W+L}{4hr}$$

$$\text{سیستم روشنایی نیمه غیر مستقیم و غیر مستقیم}$$

در صورتیکه $5 \leq \partial \leq 0.6$ نباشد نمایانگر ای مطلب است که در محل مورد

نظر خارج از استاندارد روشنایی فنی است و باید از لامپ رشته‌ای 60W یا لامپ فلورسنت گرد 32W استفاده کرد.

(۷) مشخص کردن رنگ‌آمیزی اتاق‌ها و تغیین ضرائب انعکاس سقف، دیوار و کف.

ضریب بهره روشنایی یا ضرایب انعکاس سقف و دیوارها نسبت مستقیم دارد. هرچه ضریب انعکاس بیشتر باشد ضریب بهره بیشتر می‌شود و جریان نوری کمتری لازم داریم در طراحی روشنایی سقف را روشن تر از دیوارها و دیوارها را روشن‌تر از کف در نظر گرفت مانند:

- الف) رنگ سقف با ضریب انعکاس حدود $\phi_c = 70\%$ تا به رنگ مفید خیلی نزدیک باشد.
- ب) رنگ دیوارها عموماً با ضریب انعکاسی $\phi_w = 50\%$ تا نیمه روشن باشد.
- ج) رنگ کف را با ضریب انعکاس $\phi_c = 10\% - 30\%$ تا نیمه روشن محسوب شود.

(۸) مشخص کردن ضریب بهره روشنایی (II)

با محاسبه ضریب فضا و داشتن نوع حباب و ضرایب انعکاس سقف و دیوارها ضریب بهره روشنائی را تعیین می‌کنیم در واقع با داشتن ضریب فضا δ و ضریب انعکاسی سقف (ϕ_c) و دیوارها (ϕ_w) و کف (P_f) و با توجه به نوع حبابی که قبلاً انتخاب شده است و با توجه و منحنی پخش نور حباب ضریب بهره روشنائی تعیین می‌گردد.

(۹) محاسبه جریان نور (ϕ)

جریان کل نور که با توجه به روشنایی مورد نیاز لازم است از رابطه زیر بدست می‌آید.

$$\phi = \frac{E.A}{\mu.MF}$$

ϕ جریان نوری کل بر حسب لومن L_m

E سمت روشنائی بر حسب LX

μ ضریب بهره روشنائی

A سطح کار روشن شدن بر حسب متر مربع m^2

ضریب آلوگی و فرسودگی MF

$$n = \frac{\phi}{\phi'} \quad (1) \text{ محاسبه تعداد لامپها}$$

برای بدست آوردن تعداد لامپها می‌توان به دو روش عمل نمود.

روش اول:

۱- تغییر فاصله (حباب یا لامپ) و تعداد لامپها $= \frac{a}{2} d$ فاصله بین دو چراغ

$a = (0.6 - 1.2) hr$ برای لامپهای فلورسنت

$a = (1-1.5) hr$ برای لامپهای رشته‌ای

۱- ابتدا نوع لامپ را بسته به شکل و اندازه حباب انتخاب نموده و از جدول

مربوطه مقدار جریان توری آنرا تعیین می‌کنیم.

۲- با داشتن جریان نوری کل ϕ و جریان نوری هر لامپ ϕ' مقدار کل لامپها را

با توجه به فرمول زیر محاسبه می‌کنیم.

$$n = \frac{\phi}{\phi'}$$

۳- با توجه به تعداد لامپهاییکه در هر حباب قرار می‌گیرد، تعداد لامپها (n) را

محاسبه می‌کنیم.

۴- حبابها را به روشی که بخش نور در محیط یکنواخت باشد، روی سقف تقسیم

می‌کنیم و در صورتیکه فاصله حبابها از دو برابر ارتفاع نقطه نورانی تا سطح کار

بیشتر باشد نوع لامپ انتخابی مناسب نیست و بایستی از جدول لامپ دیگری که

جريان نوری آن کمتر است انتخاب شود تا با زیاد شدن تعداد لامپ‌ها، بخش نور یکنواخت گردد.

تذکر در صورتیکه تعداد حباب‌ها باندازه‌ای باشد که نصب متقارن آنها امکان نداشته باشد می‌توان تعداد آنها را کم یا زیاد نمود بشرط آنکه خطای جريان نوری حاصل از این انتخاب ۱۰٪ بیشتر نباشد.

(۱۱) تعیین و محاسبه روشنائی موضعی

در محاسبه روشنائی موضعی باید به این نکته دقت کرد که در فرمول $\phi = \frac{E \cdot A}{\mu \cdot M \cdot F}$ سطح کار واقعی به جاری پارامتر A قرار خواهد گرفت. بعنوان مثال در نقشه‌کشی سطح واقعی کار سطح میز نقشه‌کشی است و در اتاق عمل، تحت عمل سطح کار واقعی کار خواهد بود.

در روشنائی موضعی می‌توان مخرج فرمول را ($\mu \cdot M \cdot F$) بین ۰.۶ تا ۰.۷ انتخاب نمود نکته‌ای که در روشنائی موضعی مورد توجه است اینکه اولاً با نور عمومی سطح روشن شود و ثانیاً مقدار نور عمومی کل محیط کمتر از نور سطح کار باشد.

حال با این توجه به مطالب فوق به محاسبه و طراحی روشنایی داخلی کارخانه می‌پردازیم.

چنانچه قبل از توضیح داده شد بدلیل داشتن نور موضعی (دستگاهها) تنها می‌بایست روشنائی عمومی را تا حد نیاز سالان یا کارگاهها طراحی و تأمین

					می‌نماییم.
L	طول	Hr	ارتفاع مفید	%S	درصد خطا
W	عرض	K	ضریب سقف	W.W	مهتابی سفید گرم
H	ارتفاع کل	P	ضریب دیوار	n	تعداد لامپ
C	ارتفاع آویز	MF	ضریب آلدگی	n'	تعداد قاب

در تقسیم چراغ باید دقت نمود که روشنائی حاصله یکنواخت باشد. از روی زاویه پراکندگی چراغ و ارتفاع چراغها فاصله آنها بحسب می‌آید در روشنائی مستقیم، تقسیم یکنواخت چراغ مؤثرتر است تا در روشنائی غیر مستقیم، در تقسیم چراغها بایستی محل کار، ماشینها و وضعیت سقف و دیوارها را در نظر گفت در هر صورت باید کاری کرد که تقسیم چراغها متقارن باشد. عموماً فاصله چراغها یک تا دو برابر ارتفاع نقطه نورانی از سطح کار می‌باشد:

در صورتیکه لامپها رشته‌ای انتخاب گردند باید از رابطه

$a = (0.6 - 1.2) \text{ hr}$ و در صورتیکه لامپهای فلورسنت انتخاب شود باید از رابطه

استفاده نمود. و باید توجه داشت که فاصله نصف a است.

۳- روشنائی خارجی

۱- هدف از روشنائی خارجی

مقصود از روشنائی خارجی ایجاد شرایط مناسب روشنائی در محوطه‌های باز نظیر خیابانها، پارکها، پارکینگها، جاده‌ها، استادیوم‌های ورزشی و غیره می‌باشد. در محاسبه روشنائی خارجی گاهی اوقات علاوه بر روشنائی سطح کار لازم است مقداری از فضای نیز روشن شود. لذا انتخاب نوع حباب روشنائی در اینگونه محاسبات جائز اهمیت بسیار خواهد بود. از آنجاییکه در روشنائی خارجی دیوارهاییکه نور و منعکس نماید وجود ندارد بنابراین فقط سیستم روشنایی مستقیم در محاسبات در نظر گرفته می‌شود. یکنواختی روشنائی در این حالت بستگی به ارتفاع چراغها فاصله آنها و چگونگی منحنی بخش نور در چراغها دارد. علاوه بر نکات گفته شده، محاسبه روشنائی عمودی نیز اهمیت فراوان دارد زیر علاوه بر روشن شدن سطح کار در بعضی موارد روشنائی عمودی روی اشیاء مانند ماشین‌ها و عابرین در این خیابان نیز مورد نظر است.

۲- محاسبه روشنائی خیابانها

روشنائی معابر بایستی بصورتی باشد که تا در رانندگی با سرعت‌های مختلف ایمنی برای راننده و عابرین پیاده فراهم شود. و در این ایمنی در حال تأمین می‌شود که راننده بتواند موائع مزبور را در فاصله صفر تا ده متری تشخیص دهد.

ایمنی راهها ایجاب می‌کند که روشنائی جاده‌ها بطور یکنواخت اجرا گردد در جاده‌های پر تردد شدت روشنائی خیابانها را بیشتر می‌گیرند و در ضمن دقت می‌شود که نور چراغها خیره کننده نباشد.

جدول ۱ - ۲ - ۲ - طبقه‌بندی انواع روشنائی توصیه شده را برای خیابان مشخص می‌کند.

نور	حداقل ضریب یکنواختی پخش	شدت روشنائی متوسط بر روی سطح افقی	بر روی جاده	نوع معبر
$g_1 = \frac{E_{\min}}{E_{\max}}$	$g_1 = \frac{E_{\min}}{E_{\max}}$	تیره (لوکس) روشن (لوکس)	8 16	راههای عبوری و سایل نقلیه موتوری در داخل شهر با دو باند که بوسیله خطوط مجزا شده و در آن چهار راهها با خطوط مورب علامت‌گیری شده است
1:6	1:3		8 16	اتوبانها با مسافت زیاد با حداقل دو باند در هر طرف با خطکشی‌های منظم
1:6	1:3		8 16	خیابانها مهم اصلی شهر مانند خیابانهای ورودی شهر با ترافیک زیاد
1:6	1:3		8 12	جاده‌های اصلی، خیابانهای شهر یا تراکم متوسط
1:8	1:4		2 4	جاده‌های فرعی با تراکم کم
----	---		زیادتر از یک لوکس	جاده‌های فرعی با تراکم خیلی کم

جدول (۱ - ۲) شدن روشنائی لازم جهت معابر

مأخذ: نقل از جدول شماره 327 Siemens electrical engineering handbook

نوع محل	IEC		DIN / 5044/8063		هندبوک زیمنس
جاده با تردد زیاد	>24	>14	16	8	16
جاده با تردد متوسط	>22	>12	12	6	16
خیابانهای شهری با تراکم متوسط	10 – 30	10 – 30	8	4	16
خیابانهای شهری با تراکم کم	5 – 10	5 – 10	>1	----	4
خیابانهای شهری با تراکم خیلی کم	1	1	----	----	>1

جدول (2-2) روشنائی پیشنهادی با توجه به نوع محل

بطور کلی چراغهای خیابانها باید دارای شرایط زیر باشند.

- (۱) شار نوری را طوری جهت بدنه که بازده نوری خوبی داشته باشد.
- (۲) در مسیر برای چشم راننده خیرگی ایجاد ننمایند.
- (۳) دارای مشخصات الکتریکی مناسب بوده و ایمنی را تضمین نماید.
- (۴) منابع نوری در مقابل تأثیرات جوی حفاظت شده باشند.
- (۵) انتخاب لامپهای سدیم کارایی بهتری داشته و از لحاظ مشخص بودن در هوای مهآلود نیز مناسب میباشند.

جدولهای شماره (3 - 2) و (4 - 2) یکنواختی و درخشندگی و شدت روشناهی را

نشان می‌دهند.

نوع روشناهی	یکنواختی لومیناس طولی $L_{min} / L_{mx} \%$	یکنواختی لومیناس عرضی $L_{min} / L_{mx} \%$	یکنواختی لومیناس متوسط $L_{min} / L_{mx} \%$
I نوع	$70 \geq$	$35 \geq$	$\geq +0$
II نوع	$60 \geq$	$30 \geq$	$+ 0 \geq$

جدول (2 - 3) یکنواختی درخشندگی

نوع روشناهی	یکنواختی شدت روشناهی متوسط Emin Emoy
III نوع	20 تا 40
IV نوع	$2\frac{1}{2}^\circ$
V نوع	$1\frac{1}{2}^\circ$

جدول (2 - 4) یکنواختی شدت روشناهی

* مقادیر کمیته (min) شدت و روشناهی متوسط

انواع آرایش چراغها

(۱) نصب در یک طرف خیابان صورت می‌گیرد که عرض خیابان کمتر

یا مساوی ارتفاع نصب چراغها باشد.

(۲) نصب چراغ در دو طرف خیابان زیگزاگ زمانی صورت می‌گرد که

عرض خیابان کمتر از یک و نیم برابر ارتفاع نصب باشد.

(۳) نصب چراغ در دو طرف خیابان بطور متقابل زمانی بصورت

می‌گردد که عرض خیابان بیشتر از ۱.۵ برابر ارتفاع نصب باشد.

(۴) نصب چراغ آویزان در محور خیابان برای جاده‌های باریک انجام می‌شود که ارتفاع نصب در آن بیشتر از عرض خیابان نباشد.
لازم به ذکر است که در انحنای جاده از نصب چراغها بصورت زیگزاگ باید اجتناب نمود زیرا جاده و انحنای آن برای راننده مشخص شده و چه بسا راننده از مسیر اصلی منحرف گردد.

الف) ارتفاع نصب چراغها

ارتفاع نصب چراغها در خیابانها بستگی به جریان نور چراغی دارد که در آن مورد استفاده قرار می‌گیرد. در جدول زیر ارتفاع نصب چراغها بر حسب فوت با در نظر گرفتن جریان نور چراغ بکاررفته نشان داده شده است.
لامپ‌هایی که در روشنایی خیابانها بکار می‌روند، لامپ‌های رشته‌ای برای خیابانهای کم رفت و آمد و خیابانهای تاریک، فلورسنت برای خیابانهای با پهنای متوسط، جیوهای اغلب برای خیابانها عریض استفاده می‌شود. سدیم در محل، کوچه‌ها و میدان‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرد.

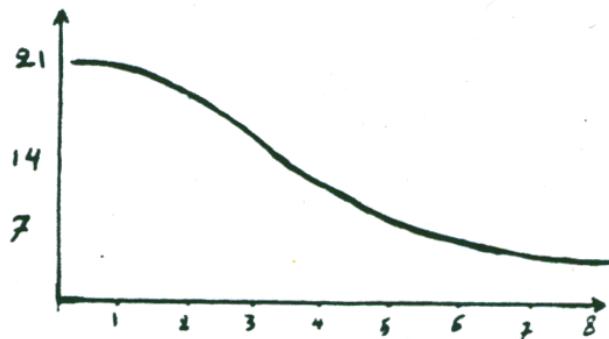
ارتفاع نصب	جریان نور لامپ
20	2500
20	2500 – 6000
25 – 30	6000 – 15000
30 به بالا	15000 – 25000

جدول مربوط به نصب چراغ در ارتفاعهای مختلف

$9 \text{ m} \approx 30 \text{ ft}$

ب) تعیین فاصله دو چراغها در خیابانها

همانطور که در محاسبه روشنائی مشاهده شده برای کی منبع نور که جهت روشنائی محوطه‌ای بکار رفته باشد می‌توان منحنی تغییرات روشنائی را بر حسب فواصل مختلف $E = f(a)$ در ارتفاع ثابت رمس نمود. علاوه بر این با استفاده از منحنی‌های ایزولوکس، روشنائی سطح در فواصل مختلف داده شده است. در شکل زیر با استفاده از منحنی ایزولوکس منبع نور داده شده منحنی تغییرات $E = F(a)$ رسم شده است.



حال برای محاسبه فاصله دو چراغ باید حالتی را در نظر گرفت که روشنائی حاصل از منحنی‌های $E = F(a)$ دو لامپ تا اندازه قابل قبولی با یکدیگر برابر باشد برای اینکار فاصله‌های دلخواه برای دو چراغ مجاور انتخاب نموده و منحنی را نقطه به نقطه با یکدیگر جمع می‌نمائیم.

ج) مشخصات لامپهای روشنائی خیابانها

برای لامپهای که در روشنائی خیابانها بکار می‌رond چهار نوع مشخصه

داده می‌شود:

الف: جریان نور لامپ که با توجه به توان لامپ مشخص شده است.

ب: منحنی پخش نور لامپ

ج: منحنی ایزولوکس در ارتفاع معین

همانطور که دیدیم در منحنی‌های ایزولوکس شدت روشنائی نقاط هر منحنی نیز یکسان است و این منحنی‌ها جهت مطالعه یکنواختی روشنائی یا شدت روشنائی یک نقطه معین بسیار مفید می‌باشد.

محور افقی X مربوط به نسبت فاصله طولی نقطه چراغ به ارتفاع چراغ

$\frac{a}{h}$) و محور y ها مربوط به نسبت فاصله عرضی نقطه چراغ به ارتفاع چراغ $\frac{b}{h}$) می‌باشد.

جهت مثبت محور 7 مربوط به پیاده‌رو و جهت منفی مربوط به سواره‌رو است.

منحنی‌های ایزولوکس برای ارتفاع معینی داده می‌شوند و برای ارتفاع‌های دیگر یک ضریب تصحیح در کنار همین منحنی‌ها داده می‌شود که عدد منحنی‌های ایزولوکس در آن ضریب باقیستی ضرب شوند.

د) منحنی‌های ضریب استفاده (ضریب بهره روشنائی)

این منحنی‌ها مقدار ضریب استفاده (ضریب بهره روشنائی) Cu را بر حسب نسبت عرض خیابان به ارتفاع چراغ نشان می‌دهد. همانطوریکه در شکل زیر دیده می‌شود. این منحنی‌ها برای قسمت پیاده‌رو و سواره‌رو برای یک لامپ معین داده می‌شود و مقادیر این منحنی‌ها برای لامپ‌های مختلف متفاوت است. همانطوریکه در نمودار صفحه بعد نشان داده شده است نمودار (ج) همانطور که ذکر شد برای یک لامپ چهار مشخصه جریان نوری، منحنی پخش نور، منحنی ایزولوکس در ارتفاع معین و بالاخره ضریب استفاده داده می‌شود. نسبت فاصله دو چراغ مجاور به ارتفاع لامپ 3 تا 4 می‌باشد.

(ج - د) این نمودار ضریب بهره روشنائی را بر حسب نسبت عرض خیابان به ارتفاع چراغ نشان می‌دهد.

د) محاسبه جریان نور لامپها

جریان نور لامپها در محاسبه روشنائی خارجی از رابطه زیر بدست می‌آید.
در صورتیکه چراغها در یک طرف خیابان باشند رابطه زیر صحیح است و اگر در دو طرف خیابان چراغها نصب شوند بایستی نصف عرض خیابان را بجای عرض خیابان در رابطه قرار داد $(\frac{b}{2})$

$$\phi = \frac{E.a.b}{Cu.MF}$$

E. شدت روشنائی متوسط که از منحنی ایزولوکس بدست می‌آید.

a: فاصله بین دو تیر

b: عرض خیابان

cu: ضریب بهره روشنائی

MF: ضریب آلدگی و فرسودگی

اگر E بر حسب $cd - ft$ باشد a و b بر حسب ft خواهند بود.

اگر E بر حسب Lx باشد a و b بر حسب m خواهند بود.

با استفاده از رابطه رویرو فاصله بین دو تیر محاسبه می شود.

$$a = \frac{\phi \cdot cu \cdot MF}{E \cdot b}$$

روش محاسبه بدین ترتیب است که ابتدا پس از انتخاب لامپ و داشتن چهار

مشخصه آن:

الف - ارتفاع چراغ را با در نظر گرفتن جریان نور لامپ و استفاده از جدول

زیر بدهست می آوریم.

حداقل مقدار لوکس	مقدار لازم لوکس	نوع
0.5	2	رفت و آمد کم
1.5	8	رفت و آمد متوسط
4	15	رفت و آمد زیاد
8	30	شهرهای بزرگ
1.5	8	خارج شهر

جدول روشنائی خیابانها

ب- با استفاده از نسبت $\frac{b/2}{h}$ و استفاده از منحنی ضریب استفاده cu را بدست می‌آوریم.

ج- جریان نور لامپ را از مشخصه آن می‌خوانیم.

د- روشنائی متوسط را با توجه به منحنی‌ها ایزولوکس لامپ تعیین می‌کنیم.

ه- با بدست آمدن مقادیر فوق و با استفاده از رابطه تعیین (a) فاصله بین دو تیر مجاور را بدست می‌آوریم همانطوریکه قبل ذکر شد فاصله بین دو تیر را می‌توان پس از تعیین ارتفاع و تبدیل منحنی‌های ایزولوکس به ارتفاع تعیین شده و رسم منحنی $E = f(a)$ و تطبیق دو منحنی $E = f(a)$ بر هم نیز می‌توان بدست آورد.

بعنوان مثال می‌توان از نصب چراغ‌ها در دو طرف خیابان نام برد:

ابتدا ضریب استفاده (cu) را با استفاده از نمودار (ج - د) در صفحات

گذشته محاسبه می‌کنیم و بعد

$$\text{استفاده از خیابان} = \frac{\text{عرض خیابان}}{\text{ارتفاع}} = \frac{9.5}{9} = 1.05$$

$$\text{پیاده رو عرض} = \frac{\text{ارتفاع}}{\text{ارتفاع}} = 0.02$$

$$cu = cu_1 + cu_2 = 0.3 + 0.02 = 0.32$$

تعیین ضریب آلدگی و فرسودگی (LDD, LLD)

$$MF = LDD \times LLD$$

با استفاده از جدول شماره مقدار LLD (ضریب فرسودگی) برابر است با $LLD = 0.83$ و با استفاده از جدول مربوط به آلوودگی مقدار ضریب آلوودگی را تعیین می‌کنیم و روی منحنی ۰ کار می‌کنیم و لامپها هر ۳ سال یکبار تعمیز باید

$$MF = 0.83 \times 0.78 = 0.64$$

$$LLD = 0.78$$

باشوند.

محاسبه فاصله تیرها از هم:

$$a = \frac{\varphi \cdot cu \cdot MF}{E \cdot W} \Rightarrow a = \frac{135000 \times 0.32 \times 0.64}{16 \times 10.75} = 16m$$

فرمان روشنائی محوطه

بعلت گستردگی بودن سایت برای مناطق مختلف از تعداد پستهای ۲۰ کیلو ولت به ۴۰۰ ولت استفاده می‌گردد که هر پست می‌تواند تأمین کننده روشنائی محوطه منطقه مربوط به خود باشد این روش بدلیل جلوگیری از افت ولتاژ زیاد و کابلهای مناسب می‌باشد اما بدلیل اینکه تعداد محلهای اضافی سوئیچ کردن افزایش می‌یابد دارای اشکال است لذا مناسبتر است که سعی شود مصارف روشنائی محوطه و فضای سبز و خیابانها توسط تمامی آنها تأمین گردد. برای فرمان روشنائی محوطه طبق استانداردها به سه طریق می‌توان عمل نمود:

(۱) کلید دستی

(۲) کلید دستی و فتوسل

(۳) کلید دستی و ساعت فرمان

به دلیل دارا بودن دقت بیشتر و عدم نیاز به تنظیم زمانی برای فصلهای مختلف سال استفاده از کلید دستی و فتوسل مناسب می‌باشد.

محاسبه روشنائی محوطه:

خیابان اصلی:

$$a = 30 \text{ m}$$

$$b = 16 \text{ m}$$

$$h = 8 \text{ m} \quad \frac{b}{h} = \frac{13}{8} = 1.63m$$

$$E = 8 \text{ Lx} \quad \varphi = \frac{8 \times 30 \times 13}{0.36 \times 0.65} \quad \varphi = 13333.3 \text{ Lm}$$

$$\xi = \%36 \quad n = \frac{\varphi}{3500} = \frac{13333.3}{3500} = 3.81 \approx 4$$

$$L = 100 \text{ m}$$

$$MF = \%65$$

نوع لامپ جیوهای با پوشش مواد فلورسنت HQL، 80 وات، 500 Lm

توضیح: خیابان اصلی بخاطر حالت خاص وجود فضای استخر می‌بایست

یکی از پایه‌های روشنایی دو طرف و با نوع لامپ توصیه شده و نصب گردد.

خیابان شمالی:

$$a = 30 \text{ m}$$

$$b = 11 \text{ m}$$

$$h = 8 \text{ m} \quad \frac{b}{h} = \frac{11}{8} = 1.4m$$

E = 8 Lx

$$\varphi = \frac{8 \times 30 \times 11}{0.36 \times 0.65} \quad \varphi = 11282.1 \text{ Lm}$$

$$\xi = \%36$$

$$n = \frac{\varphi}{3500} = 3.2 \approx 3$$

L = 60 m

MF = %65

نوع لامپ جیوهای 80 وات، 3500 Lm

خیابان جنوبی:

a = 27 m

b = 19 m

h = 8 m

$$\frac{b}{h} = \frac{19}{8} = 2.38m$$

E = 8 Lx

$$\varphi = \frac{8 \times 27 \times 19}{0.48 \times 0.65} \quad \varphi = 13153.8 \text{ Lm}$$

$$\xi = \%48$$

$$n = \frac{\varphi}{3500} = 3.6 \approx 3$$

L = 54 m

MF = %65

نوع لامپ جیوهای، 80 وات، 3500 Lm

۴- روشنائی حفاظتی و نورتابی ساختمان:

شدت روشنائی لازم جهت نورتابی بستگی به روشنی و یا تیرگی سطح و

نوع جنس آن دارد. در جدول زیر روشنائی لازم جهت نورتابی جبهه ساختمانها

داده شده است.

روشن	نیمه روشن	اطراف ساختمان	%Pr	جنس روسامی
		تیره		
20	30	20	100	سطح
70	50	35	60	مرمر سفید
80	60	4	45	روسامی سنگ باس سیمان سفید
120	60	60	30	روسامی زرد یا خاکستری
240	180	120	15	روسامی تیره - آجر گرافیک

جدول روشنائی لازم نور تابی جبهه ساختمانها بر حسب لوکس

برای یکنواختی نورتابی اگر از چند نورافکن استفاده شود مخروطهای نور باید یکدیگر را قطع کنند ارتفاع نورافکن‌ها بایستی نصف ارتفاع ساختمان باشد.

فاصله نورافکن از ساختمان بصورتی انجام می‌پذیرد که باعث چشم‌زدگی و نیز انعکاس نور پنجره‌های ساختمان پیش نیاید. ($D = \frac{1}{2}h$) و (D) فصله از ساختمان می‌باشد و h ارتفاع ساختمان) همچنین فاصله نورافکن‌ها از یکدیگر نیز باید تعیین شود. معمولاً فاصله آنها از یکدیگر 1.5 برابر فاصله آنها از ساختمان در نظر گرفته می‌شود.

برای نورتابی جبهه ساختمان‌ها از لامپ‌های نوع R و PAR و نورافکن‌های لعابی و یا آئینه‌ای و غیر استفاده می‌شود.

انتخاب نوع نورافکن:

الف - برای فاصله‌هایی (D = 10 - 20 m) نور افکن لعابی با زاویه تابش 130° استفاده می‌شود و یا لامپ‌های رشته‌ای، جیوه‌ای، و یا سدیم

برای فاصله‌های بین ۲۰ تا ۳۰ متر ($D = 20 - 30 \text{ m}$) با زاویه تابش $20^\circ - 10^\circ$ و برای فاصله‌های بیش از ۱۰۰ متر زاویه تابش کمتر از 10° خواهد بود. و از نورافکن‌های مخصوصی با لامپ‌های مخصوص استفاده می‌شود.

توضیح در بعضی موارد نورتابی ساختمان به منظور زیبائی و حفاظت صورت می‌گیرد. در صورتیکه دکل نورافکن را در فاصله $\frac{1}{2}h = D$ نصب نمائیم تنها نمای ساختمان روشن می‌گردد. بنابراین در اینگونه موارد نورافکن را بایستی در حد نهائی منطقه حفاظتی (دیوارهای محوطه) نصب نمائیم و مقدار نور لازم را با تغییر مقادیر زاویه تابش و شدت روشنایی جبران نمائیم. در این کارخانه هم بدلیل ضروری بودن مسئله حفاظتی نورافکن‌ها را روی دیوارهای محوطه نصب می‌کنیم.

محاسبه نورتابی:

برای فواصل $d = 20 - 30 \text{ m}$ از رابطه زیر استفاده می‌کنیم.

$$\varphi = \frac{E.A}{\xi u . Pr . MF . S}$$

. جریان نورافکن ها

E . روشنایی لازم برای سطح

%60 - %80 . بازده نورافکن

$$P . \text{ ضریب عبور نور از شیشه نورافکن } \left. \begin{array}{c} \\ \\ \end{array} \right\} \begin{array}{l} \%85 - \%90 \\ \%75 - \%85 \end{array} \begin{array}{l} \%85 - \%90 \\ \%75 - \%85 \end{array} \begin{array}{l} \%85 - \%90 \\ \%75 - \%85 \end{array}$$

S. ضریب پراکندگی نور که در اثر آن مقداری از نور تلف می‌شود و بعضاً به

ساختمانهای اطراف می‌رسد.

$$\%S = \%75 - 90$$

: ضریب آلودگی و فرسودگی MF

A: سطحی که روشن می‌شود. (m^2)

فصل چهارم

محاسبه و بررسی سیستم توزیع قدرت

۱- توزیع قدرت در مجتمع صنعتی

سیستم برق مراکز صنعتی بمنظور تغذیه و تأمین انرژی الکتریکی بعضی از مصرف کننده‌های الکتریکی نظیر موتورهای الکتریکی، کوره‌های الکتریکی، تأسیسات و آبکاری ماشین‌های جوشکاری الکتریکی و غیره طراحی می‌شوند. در بیشتر مصارف برق، برق AC (متناوب) مورد استفاده قرار می‌گیرد. و در بعضی از موارد مانند تجزیه و الکتریکی و آبکاری از برق مستقیم استفاده می‌شود. برق متناوب غالباً در فرکانس‌های 50 هرتز (سیکل بر ثانیه) مورد استفاده قرار می‌گیرد و ولتاژهای مصرفی آن هم از 380 ولت در بارهای کوچک تا 11000 ولت در بارهای بزرگ متغیر می‌باشد. در ابتدای کار نیروگاههای برق در مجاورت و یا در داخل کارخانه‌های صنعتی ساخته می‌شود. امروزه بیشتر نیروگاهها در نقاطی که انرژی جنبشی و پتانسیل، قابل تبدیل به انرژی الکتریکی وجود دارد ساخته می‌شوند و در بیشتر این موارد این منابع دور از مراکز صنعتی می‌باشد و انرژی برق ارزان قیمت از طریق خطوط انتقال فشار قوی به این مراکز انتقال می‌یابد. در زمان حاضر هم با وجود استفاده از شبکه‌های قدرت در تأمین انرژی در بعضی از مجتمع‌های صنعتی و کارخانجات بزرگ نیروگاههای کوچک ساخته می‌شود.

الف - نیاز به تعیین انرژی اضطراری برای بارهای مهم

ب - نیاز به بخار آب به منظور تعیین احتیاجات حرارتی و یا صنعتی

پ - ضرورت استفاده از سوخت‌های گازی در تولید کارخانه

بطور کلی چه در موارد که از برق شبکه استفاده می‌شود و چه در مواردی که از نیروگاههای اختصاصی استفاده بعمل می‌آید شبکه توزیع کارخانه باید طوری طرح ریزی شود که دارای خصوصیات زیر باشد.

الف - انرژی قابل اطمینان به همه بارها برسد: میزان اطمینان لازم برای بارهای مختلف متفاوت است و براین اساس بارها را به سه نوع مختلف تقسیم بندی می‌کنند.

در بارهای نوع اول هر گونه قطع برق موجب به خطر افتادن جان کارکنان و وارد شدن صدمات به وسائل می‌گردد. در بارهای نوع دوم قطع برق موجب توقف خط تولید و ضایع شدن وقت کارگران می‌شود. و بارهای نوع سوم بارهای کم اهمیت هستند.

بارهای نوع اول: حداقل باید از دو منبع تغذیه مستقل از هم انرژی آنها تعیین شود تا در صورت قطع یک منبع، منبع دیگر کار تغذیه و تعیین انرژی را انجام دهد.

بارهای نوع دوم: در این گونه بارها نیز ممکن است از دو منبع مستقل تغذیه استفاده شود.

بارهای نوع سوم: استفاده از یک خط کافیست.

ب - بهره برداری از دستگاهها بسهولت ممکن می باشد.

ت - سیستم کمترین هزینه تعمیرات و تلفات انرژی را داشته باشد.

پ - سیستم بطور سریع قابل نصب و تکمیل باشد.

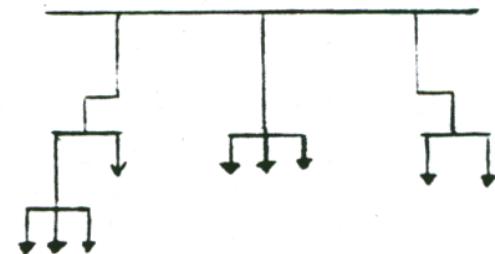
در این فصل سیستم برق مراکز صنعتی، محاسبات انشعابها و کنترل و حفاظت انشعابها را مورد توجه قرار می دهیم.

انواع سیستم توزیع برق

غالب مراکز صنعتی ادارات پست و یا پستهای مخصوصی هستند که در آنها انرژی خریداری شده و در ولتاژ بالا به ولتاژ مصرفی تبدیل می شود. بعبارت دیگر سیستم برق رسانی بدین صورت خواهد بود که در پست تبدیل منطقه‌ای ولتاژ 20 kv به حد ولتاژهای $220 / 380$ مورد نیاز کاهش یافته و از شین مربوطه توسط کابلهای فشار ضعیف، تابلوها و کیوسکهای نیماصلى برای تغذیه بارها انتقال پیدا می کند. این انتقال به دو صورت انجام می پذیرد. روش اول که به روش شبکه شعاعی (باز) معروف است.

شبکه شعاعی (باز)

این شبکه از یک سمت تغذیه می شود. در چنین شبکه‌ای یک یا چند هادی از منبع جریان به تابلوی اصلی تقسیم کشیده می شوند. در شبکه‌های باز ممکن است هر مصرف‌کننده‌ای مستقیماً از تابلوی اصلی تقسیم تغذیه شود. که این نوع تغذیه در این روش در شکل زیر نشان داده شده‌اند.



شکل سیستم توزیع شعاعی

(b) بارهای بزرگ و متمرکز

(a) بارهای کوچک پراکنده

خطوط معمولاً بصورت کابل زیرزمینی اصلی توزیع به مراکز بار کشیده می‌شود. در چنین حالتی ضریب اطمینان کار شبکه خوب می‌باشد زیرا در صورت وقوع اتصال کوتاه در یکی از انشعابات

فقط یک مصرف کننده بدون جریان می‌ماند این شبکه جهت تغذیه مصرف کننده‌های بزرگ نصب می‌شود در کارخانجات و تأسیسات صنعتی بکار می‌رود.

خصوصیت مهم سیستم‌های شعاعی اینست که خطوط تغذیه کننده در امتداد طول خود باری را تغذیه نمی‌کند و تنها توان الکتریکی را به مراکز بارها می‌رسانند لذا برای تغذیه بارها متمرکز مناسب هستند. در شکل a هر مرکز بار شامل بارهای متعدد کوچک و یا متوسط هستند و در شکل b هر مرکز بار تنها دارای یک بار بزرگ است. در روش دوم که به روش مداری معروف است و در شکل زیر نیز نشان داده شده است خطوطی که از شین‌ها کشیده می‌شود در طول مسیر خود بارهای متعددی را تغذیه می‌کند و بنابراین برای تغذیه بارهای غیر متمرکز مناسب هستند.

در مقایسه این دو روش با هم می‌توان به نتایج زیر رسید.

الف - هزینه سیستم‌های مداری به دلیل کم بودن وسایل کنترلی و حفاظتی نسبت به سیستم شعاعی کمتر است.

ب - در سیستم‌های مداری میتوان از روش‌های نوین سیمکشی مانند شیشه‌ای که در فصل مربوط مورد بحث قرار خواهد گرفت استفاده نمود.

ج - سیستم مداری از اطمینان کمتری نسبت به سیستم شعاعی برخوردار است چراکه در صورت بروز اشکال در هر نقطه مدار اصلی برق رسانی به بارهای دیگر غیر ممکن خواهد شد.

لذا نتیجه میگیریم که سیستم‌های شعاعی از وسائل کنترل و حفاظتی بیشتری استفاده می‌کند و همچنین نصب آنها نیز مدت بیشتری طول می‌کشد و هزینه بیشتری را هم در برخواهد داشت اما از اطمینان بالاتری برخوردار خواهد بود.

توزيع استفاده می‌شود. با اینکه فرکانس در نیروگاهها بطور اتوماتیک کنترل می‌شود تغییرات ناگهانی باز موجب نوساناتی در فرکانس می‌شود. غالب تغییرات فرکانس باید حدود 1 ± 0.5 سیکل بر ثانیه در فرکانس استاندارد ۵۰ هرتز باشد. زیاد شدن فرکانس در موتورها سبب کاهش فلوی مغناطیسی و افزایش سرعت آنها می‌شود. کم شدن فرکانس نیز موجب افزایش فلوی مغناطیسی و افزایش تلفات حرارتی می‌گردد.

بارهای روشنائی مراکز صنعتی:

در مرکز صنعتی دو نوع بار روشنائی دیده می‌شود. یکی بار روشنائی اصلی که هدف آن تأمین روشنائی لازم برای انجام کارها و عملیات‌ها است و دیگری بار روشنائی اضطراری است که در صورت قطع شدن روشنائی اصلی مورد استفاده قرار می‌گیرد و هدف آن تأمین روشنائی بطور موقت برای ادامه کارهای ضروری و با تخلیه کارکنان از ساختمان مورد استفاده قرار می‌گیرد.

بارهای روشنائی اصلی همه دو دسته تقسیم می‌شوند. یکی روشنائی عمومی که هدف آن تأمین روشنائی در یک ناحیه نسبتاً بزرگ نظیر یک کارگاه یا یک انبار است و دیگری روشنائی موضعی که هدف آن ایجاد روشنائی در یک ناحیه کوچک نظیر محدوده یک ماشین تراش و یا اطراف چراغ‌های سیار می‌باشد. در بیشتر مراکز صنعتی تظیر خانه‌های مسکونی برای روشنائی از ولتاژ 220v استفاده بعمل می‌آید. باید توجه داشت که استفاده از این ولتاژ تنها در مکانهای خشک و خنک بدون گرد و خاک و بخار آب که دارای کفهای غیر فلزی و فاقد اجسام هادی متصل به زمین می‌باشد ممکن است، چرا که در اینگونه مراکز خطر برق گرفتگی کم است در مکانهای مرطوب و یا گرم که دارای کفهای هادی (مثل فلز یا بتن مسلح) باشد خطرات برق‌گرفتگی شبکه‌هایی که از دو سو تغذیه می‌شوند. در محلهایی که قطع اتفاقی جریان برق مجاز نمی‌باشد.

جهت بالا بردن ضریب اطمینان کار شبکه‌های الکتریکی بهتر است که شبکه‌ها از دو سمت مختلف تغذیه شوند. در این صورت با از کار افتادن یک خط بار می‌تواند انرژی مورد نیاز خود را از پست دوم تعیین کند.

عملکرد شبکه‌های حلقه‌ای ماند شبکه‌های استکه از دو سو تغذیه می‌شوند با این تفاوت که در یک شبکه حلقوی ابتدا خط هادی به یک منبع متصل می‌باشد.

خصوصیات سیستم‌های توزیع برق:

دو خصوصیت مهم در سیستم‌های توزیع برق داشتن ولتاژ و فرکانس ثابت است و بر اساس مقررات تعیین شده تغییر ولتاژ برای مدارهای روشنائی نباید از 2.5 درصد مقدار اسمی آنها کمتر و یا زیادتر شود و این مقدار برای موتورهای الکتریکی نباید از ± 5 درصد مقدار اسمی آنها تجاوز کند.

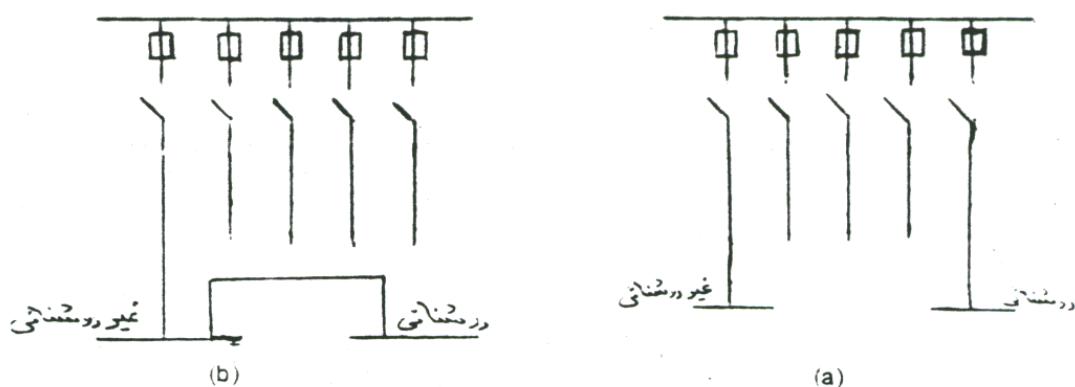
در چراغهای روشنائی ولتاژ کمتر از مقدار اسمی آنها میزان روشنائی را خیلی کاهش می‌دهد و ولتاژهای بیشتر از آن همه عمر مفید آنها را کاهش می‌دهد و در مورد موتورها هم می‌توان گفت که ولتاژ کمتر از مقدار اسمی کوپل تولید شده در موتورها را کاهش می‌دهد و ولتاژهای بالاتر نیز سبب بالا رفتن فلوئی مغناطیسی ماشین و افزایش تلفات حرارتی و کاهش عمر مفید موتورها می‌گردد. باینکه در نیروگاهها ولتاژ بطور اتوماتیک ثابت نگه داشته می‌شود اما بدلیل وجود تغییرات بار در کارخانه‌ها افت ولتاژ در خطوط انتقال و توزیع اجتناب ناپذیر است.

و برای نگاه داشتن ولتاژ در محدوده مجاز از خازنهای تصحیح ضریب قدرت یا

ترانس‌های تاپ چنجر و یا اتصال موازی مولد خصوصی کارخانه با شبکه زیاد است و لازم است از ولتاژ‌های کم در حدود 12 تا 36 ولت استفاده شود که از طریق ترانسفورماتورهای مخصوصی تأمین می‌شود. بارهای روشنائی موضوعی چه ثابت و چه سیار بدلیل اینکه کارگران در حال کار بکرات با آنها تماس حاصل می‌کنند حتماً باید از ولتاژ‌های کم استفاده شود. در اینگونه موارد بدلیل اینمی از ولتاژ‌های بیشتر از 36^v استفاده نمی‌شود. در چراگهای دستی که در موقع بازرسی داخل دیگهای بخار و مخازن مورد استفاده قرار می‌گیرند عموماً از ولتاژ 12 ولت استفاده بعمل می‌آید. با توجه به توضیحات فوق روشنائی کارخانه را با ولتاژ کم طراحی می‌نمائیم. اما بدلیل گران بودن این نوع طراحی و کم بودن لامپ‌هایی به ولتاژ‌های کم در بازار و از همه مهمتر بدلیل خشک بودن محیط کار و پائین بودن احتمال وجود اتصال کوتاه، سیستم روشنائی کارخانه‌ها را با ولتاژ 220 ولت طراحی می‌نمائیم.

برای تغذیه بارهای روشنائی می‌توان از مدارهای مخصوصی که به این منظور از پست کشیده شده است استفاده کرد و یا تابلوی روشنائی را از طریق خط تغذیه که بارهای صنعتی را تغذیه می‌کنند تغذیه نمود. در شکل زیر این دو روش تغذیه بارهای روشنائی نشان داده شده‌اند. در شکل (a) بارهای روشنائی و غیر روشنائی از یک مدار تغذیه شده‌اند و در شکل (b) از دو مدار مختلف، برای این دو نوع بار در نظر گرفته شده است. روش (a) ارزانتر تمام می‌شود لیکن در

آن کاهش نور چراغ‌ها در موقع راهاندازی موتورهای بزرگ اجتناب ناپذیر است و ممکن است در بعضی موارد این کاهش نور غیر قابل قبول هم باشد. در حالات کلی استفاده از روش (b) علیرغم هزینه بیشتر آن بهتر از روش اول است.



در مواردیکه روشنائی، انرژی الکتریکی خود را از طریق ترانسفورماتورهای کاهنده تأمین می‌نماید این ترانسفورماتورها قبل از تابلوی روشنائی مربوطه قرار می‌گیرند.

قطع برق روشنائی در مراکز صنعتی ممکن است ضایعاتی بیار آورد. برای این منظور چراغهای اضطراری پیش‌بینی می‌شود که مستقل از مدار تغذیه روشنائی کارخانه است و در صورت امکان از ترانسفورماتور دیگری که در پست اصلی حکم یک منبع مستقل را دارد تأمین می‌شود. در مواردیکه احتمال قطع همزمان دو ترانسفورماتور، وجود داشته باشد و روشنائی اضطراری هم ضرورت داشته باشد از یک سیستم جریان برق مستقیم استفاده می‌شود که در صورت قطع برق بطور خودکار در مدار روشنائی اضطراری قرار می‌گیرد.

تعیین میزان بار روشنائی:

میزان بار روشنائی را می‌توان با انجام محاسبات روشنائی بطور دقیق تعیین کرد. میزان روشنائی لازم بستگی به نوع فعالیت صنعتی و ظرفت آن در حدود 300 – 30 لوکس متغیر است.

ارقام کوچک برق کارهای غیر ظریف و دقیق روی قطعات بزرگ و ارقام بزرگ برای بخش‌های بازرسی و کنترل کیفیت تولیدات می‌باشد. با توجه به اینکه لامپ‌های انتهابی باز، هر وات در حدود 20 لومن توان نوری تولید می‌کنند ارقام فوق در حدود 15 الی 1330 وات بر متر مربع می‌شود.

برای دریافت راندمان نوری بالاتر حدود 80 لومن بر وات در لامپ‌های فلورسنت و حدود 120 لومن بر وات در لامپ‌های سدیم لازم است و در استفاده از لامپ‌های فلورسنت $\frac{1}{4}$ و در مورد لامپ‌های سدیم $\frac{1}{6}$ توانهای ذکر شده در بالا کافیست.

تعیین تعداد انشعاب‌های روشنائی:

هر انشعاب روشنائی صنعتی را برای جریانی حدود 10 یا 16 آمپر طرح ریزی می‌کنیم. در این حالت بترتیب از سیم‌های استاندارد ۱,۵ و ۲,۵ در لوله استفاده می‌کنیم. مقررات تغذیه بیش از 20 چراغ در از یک انشعاب جایز نمی‌داند که در صورت قطع یک فیوز قسمت بزرگی از ساختمان در تاریکی فرو نرود برای اساس است که در مراکز صنعتی تعداد مدارهای روشنائی خیلی زیاد است برای

جلوگیری از افت زیاد ولتاژ در طول سیمهای از تابلوهای توزیع روشنائی متعددی در نقاط مختلف کارگاه استفاده می‌کنیم تابلوهای توزیع تک فاز می‌توانند محوطه‌ای به شعاع 25 متر و تابلوهای سه فاز و شعاع حدود 75 متر و بدون افت ولتاژ بیش از حد مجاز تغذیه نمایند.

کنترل انشعابهای روشنائی

انشعابهای روشنائی طوری انتخاب می‌شوند که آنها چراغهای قسمت معینی از کارگاهها روشن یا خاموش می‌کنند و روشنائی قسمتهای مختلف روی یک انشعاب قرار داده نمی‌شوند و برای کنترل این چراغها از کلیدهایی که در تابلوهای توزیع این انشعاب وجود دارد استفاده می‌کنیم و هر کلید یک انشعاب را قطع یا وصل می‌کند در مواردیکه تغذیه چراغهای قسمتهای مختلف از طریق یک انشعاب ضروری باشد کلید کنترل هر قسمت را نزدیک درب وردی آن قسمت قرار می‌دهیم.

کلیدهای کنترل وابسته به نوع مداری که کنترل می‌کنند یک قطبی یا سه قطبی انتخاب می‌شوند.

بارهای صنعتی (غیر روشنائی)

بارهای صنعتی الکتریکی از چند گروه تشکیل می‌شند: دسته اول شامل بارهای چرخان مانند موتورهای کمپرسورها، پنکه‌ها و تلمبه‌هایی باشند. در این گونه خمورده بعث قیمت نسبتاً ارزان و نیازهای تعمیراتی

کم و کمی تغییرات سرعت و با باره غالباً از موتورهای القائی سه فاز استفاده می‌شود که با برق 380 ولت و فرکانس 50 هرتز در موتورهای کوچک و کیلوولت در موتورهای بزرگ مورد استفاده قرار می‌گیرند ضریب قدرت این موتورها در حدود 85% درصد است و بندرت برای ضریب قدرت بهتر از موتورهای سنگرون که گرانتر هستند استفاده بعمل می‌آید.

دسته دوم موتورهای القائی هستند که وسایلی مانند بالابرندوها و تسمه‌های نقاله‌ها را بحرکت در می‌آورند و در سالهای گذشته در این گونه موارد از موتورهای جریان مستقیم که کنترل سرعت آنها بسهولت ممکن است استفاده بعمل می‌آمد. لیکن امروزه با پیدایش روش‌های مناسبی برای کنترل سرعت موتورهای القائی این موتوره رفتار گرفته جانشین موتورهای جریان مستقیم گردیده‌اند.

دسته سوم موتورهای گرداننده هستند مانند مته‌ها و ماشین‌های تراش و غیره است که از نظر تعداد، بسیار با اهمیت این موتورها غالباً از برق 180 ولت و فرکانس 50 هرتز استفاده می‌کنند.

دسته چهارم بارهای صنعتی برقی، کوره‌های القائی هستند که برای ذوب فلزات بکار رفته می‌شوند و مصرف کننده‌های خیلی بزرگ بشمار می‌آیند. در کوره‌های الکتریکی از فرکانس 50 هرتز و در کوره‌های القائی از فرکانس‌های زیاد

در حدود کیلوهرتز استفاده بعمل می آید که توسط مولدهای مخصوص تولید می شوند.

ضریب قدرت کورهای الکتریکی در حدود ۰.۹ است و در کروهای القائی در حدود ۰.۷ پایین می آید بارهای دیگر با اهمیت عبارتند از: ماشینهای جوشکاری، پرس و غیره است که غالباً از برق ۵۰ هرتز و ولتاژ ۳۸۰ ولت استفاده می کنند.

تعیین میزان بار صنعتی

بطوریکه در بالا دیدیم بیشتر بارهای صنعتی الکتریکی را موتورها تشکیل می دهند. در انتخاب یک موتور الکتریکی برای انجام یک کار معین پیوسته به دلایل اقتصادی سعی می شود که کوچکترین موتوری که قادر به انجام کار مورد نظر است استفاده نمی شوند. حداقل کاری که یک موتور بزرگ هم می توانند این کار انجام دهند ولیکن بعلت اقتصادی نبودن استفاده نمی شوند. حداقل کاری که یک موتور می تواند انجام دهد را درجه حرارت آن در حین کار معین می کند. در صورتیکه از موتوری بیشتر از ظرفیت آن کار گرفته شود تلفات حرارتی آن افزایش می یابد و با بالا رفتن درجه حرارت از حد مجاز موجب خرابی عایق بندی آن و در نهایت سوختن موتور و سبب می شود. در صورتیکه در مکانیکی دقت باشد موتوری به ظرفیت اسمی برابر میزان بار انتخاب می شوند.

تعداد انشعاب‌ها برای بارهای صنعتی:

بیشتر قوانینو مقررات توصیه می‌کنند که برای تغذیه هر موتور و یا هر وسیله صنعتی دیگر از یک انشعاب اختصاصی استفاده بعمل آید. در صورتیکه بیش از یک موتور با یک وسیله الکتریکی در نقطه‌ای مستقر باشد یک مدار تغذیه به تابلوی توزیع، در محل آورده می‌شود و از آنجا انشعابهای اختصاصی برای هر موتور یا وسیله الکتریکی دیگر گرفته می‌شود. البته قرار دادن بیش از یک موتور یا یک وسیله الکتریکی روی یک انشعاب در مورد موتورهای کوچک در بسیاری از استانداردها مجاز بوده و تابع مقررات مخصوص بخود می‌باشد.

کنترل انشعابهای موتورها

وسایل کنترل و حفاظت هر انشعاب موتور در شکل زیر نشان داده شده است.



بطوریکه ملاحظه می‌شود دو المان اصلی در کنترل انشعابها موتور است یکی وسیله قطع کننده می‌باشد و دومی کنترل کننده است وظیفه قطع کننده قطع کامل برق از محل است بطوریکه کل تعمیر روی موتور امکان‌پذیر باشد. این وسیله باید دارای ظرفیت کافی برای حمل جریان موتور در حین کار باشد و باید بتواند

همه سیم‌هایی را که زمین نشده‌اند را بطور همزمان قطع کند. این وسیله باید از محل استقرار موتور قابل رویت باشد و باز یا بسته بودن آن مشخص باشد. در غیر اینصورت باید بتوان انرا در وضعیت باز قفل نمود. کنترلر عمل روشن کردن خاموش کردن یا معکوس نمودن جهت گردش موتورها را انجام می‌دهد. این وسیله می‌تواند دستی و یا خودکار عمل کند این وسیله باید ظرفیتی برابر ظرفیت موتور را داشته باشد و تنها از سیم‌ها را که برای انجام این عمل لازم است قطع یا وصل کند.

۲ - محاسبه سطح مقطع کابل

روش انتخاب کابل

در طرحی شبکه‌های توزیع برق و تنظیم پروژه‌های پخش انرژی احتیاج به شناختن کابل و چگونگی کاربرد آن داریم، هر کابلی به سطح مقطع معین قادر به انتقال جریان معینی از برق می‌باشد، اگر جریان عبوری از کابل از حد معینی تجاوز کند سبب کوتاهی عمر کابل و یا سوختن آن می‌گردد لذا در طراحی شبکه‌های توزیع قدرت، سه اصل زیر را باید در نظر گرفت.

الف - جریان برق عبوری از کابل از حد مجاز آن بالاتر نرود.

ب - افت ولتاژ نباید از حد مجاز بیشتر باشد.

ج - محاسبات اقتصادی در مورد انتخاب سطح مقطع با در نظر گرفتن افت توان انجام می‌شود. قبل از بررسی و شرح هر کدام از عامل‌های تعیین کننده کابل،

شرح مختصری در مورد خود کابل و شناختن انواع آن و چگونگی انتقال قدرت از منبع به محل مصرف کننده بوسیله کابل و تعیین مسیرهای عبوری کابل و انشعابهای مختلف از کابل و بعد به توضیح قسمتهای تعیین کننده محدودیت در انتخاب کابل می‌پردازیم.

شناخت کابلها

در گذشته هنگامیکه هنوز کابلهایی با عایق مصنوعی (PVC) رواج پیدا نکرده بود از کابلهای کمربندی چهار سیمه برای توزیع قدرت در داخل شهر با اختلاف پتانسیل 380 – 220 ولت استفاده بعمل می‌آمد که در برخی از موارد از غلاف آلومینیومی کابلها بعنوان سیم چهارم و یا سیم صفر بخصوص در شبکه‌های توزیع شهری استفاده می‌شد. اما پس از وارد شدن عایق (PVC) به بازار کلیه کابلهای سیستمها و حتی کابلهای لاستیکی و پلاستیکی کنار گذاشته شدند و از عایق (PVC) برای روکش سیم و غلاف خارجی آن استفاده می‌شود و دارای ترکیبات مختلفی هستند. زیرا، روکش سیم باید دارای استقامت الکتریکی خوب و پوشش خارجی کابل باید دارای استقامت مکانیکی بالا باشد کابلهای (PVC) تا اختلاف ولتاژ یک کیلو ولت بودن غلاف فلزی ساخته می‌شوند و از سه لایه عایق سیم، ماده را پر می‌کنند و این ماده پوشش خارجی را تشکیل می‌دهند.

کابل Nn و کابلهای (PVC) نسبت به کابلهای به مشخصاتی که در گذشته از آن استفاده می‌شد دارای مزایائی بشرح زیر می‌باشند.

- وزن کم

- سطح صاف و تمیز و قابلیت انعطاف زیاد

- قابلیت نصب بصورت عمودی

لازم به توضیح است که در زمینهای شیبدار از کابلهای روغنی و کم روغنی نمی‌توان به راحتی استفاده نمود.

کابل PVC به خصوص در مقاطع کم و متوسط ارزانتر از کابلهای دیگر است و مورد استعمال آن بیشتر در مصارف داخلی نیروگاهها، پستها و تابلوهای برق و در توزیع انرژی با فشار کم و روشنائی خیابانها و سیمهای فرمان و غیره می‌باشد.

از این کابل، چون فاقد غلاف فلزی است، فقط در صورتی می‌توان از آن در آب زمینهای مرطوب استفاده کرد که هیچگاه تحت تأثیر فشار زیاد و ضربه‌های الکتریکی قرار نگیرد. از آنجاییکه ضریب تلفات این کابلها زیاد است (5% در مقابل 0.005 برای کابلهای کم روغن) فقط می‌توان از کابلهای PVC تا فشار 10KV و با غلاف فلزی استفاده نمود. البته چون این کابلها استقامت الکتریکی خوبی دارند، می‌توانند فشاری تا حدود 20KW و نیز بخوبی تحمل کنند. در مسافت‌های کم (از تابلو تا ترانسفورماتور را می‌توان از کابلهای PVC یک سیمه فشار قوی نیز استفاده کرد. کابلهای PVC ساخت زیمنس بنام پرتو دور به بازار عرضه می‌شود که این کابلها با نام مستعار PE مشخص می‌شوند.

کابلهای پنی‌اتیلن به رنگ سفید در جاهائیکه جریان زیاد ولی کمتر از یک کیلو وات استفاده می‌شود بعلت پائین بودن درجه حرارت ذوب پلی‌اتیلن که زود نرم می‌شوند، از این رو قابل مقایسه با کابلهای PVC نیستند ولی در ولتاژهای بالاتر بعلت مشخصات خوب دی الکتریکی پلی‌اتیلن بیشتر مورد استفاده قرار می‌گیرد. معمولاً پوشش خارجی کابل PE را بعلت اشتعال پذیر بودن پلی‌اتیلن از PVC می‌سازند این کابلها را زیمنس به نام پرتوتن به بازار عرضه می‌کند.

در ایران شرکت خدماتی صنایع کابل که چند کارخانه سازنده سیم و کابل برق و مخابرات را تحت پوشش خود قرار داده است و اقدام به ساختن انواع کابلها، بر طبق استانداردهای موجود در ایران نموده است. استانداردهای VDE و IEC و BS در ایران موجود می‌باشد.

انواع کابلهای re – sm و با رنگ‌بندیهای BS توسط این کارخانجات یا عایق PVC اکستروژن شده در داخل کشور تولید می‌گردد. سیمهای تولید شده داخلی در نوع NYA بر اساس استاندارد ISIRIq.V (01) ساخته می‌شوند، که معادل NYA در (VDE 250) و در (BS 6006) می‌باشد. انتخاب کابلها و سیمهای ارتباطی نیز باید بر اساس جریان مجاز و افت ولتاژ مناسب انجام پذیرد. اما بطور معمول فیدبندیهای پریز و خطوط فرعی روشنائی معمولاً با سیم NYA با مقطع ۱.۵ میلیمتر انجام می‌پذیرد و سیم NYA به مقطع ۲.۵ میلیمتر برای فیدر بندی‌های پریزهای معمولی در نظر گرفته می‌شود.

بعد از شناختن و کسب اطلاعاتی مختصر در مورد کابلها حال با توجه به سه اصلی که در گذشته اشاره شد که عبارت بودند از:

الف - حداکثر جریان مجاز عبوری از کابل

ب - حداکثر ولتاژ مجاز برای افت در طول سیم.

ج - محاسبات اقتصادی در مورد سطح مقطع انتخابی از نظر افت توان در این قسمت در مورد چگونگی انتخاب سطح مقطع کابل با در نظر گرفتن این سه اصل شرح مختصری داده می شود.

الف - انتخاب کابل با توجه به جریان مجاز آن.

جریان مجاز کابل‌های الکتریکی و کابل‌های مخصوص روشنائی و سیمکشی به ترتیب در جدول زیر ارائه شده است لازم است که یادآوری شود، برای کابل‌هایی که در زمین دفن می‌شوند برای آن دسته از این کابلها که باید دائماً زیر بار باشند و جریان الکتریکی در آنها برقرار باشد بستگی به نوع خاکی که در آن دفن شده‌اند و مقاومت حرارتی آن خاک باید برای انتخاب کابل، محاسبات دقیقی را انجام داد.

نکته:

در هنگام تعیین سطح مقطع کابل باید در نظر داشت که برای فاصله‌های کم (حدود 200 m) جریان مجاز کابل محدود کننده سطح مقطع است، نه افت ولتاژ، در حالیکه برای طولهای زیاد افت ولتاژ تعیین کننده سطح مقطع می‌باشند.

شرایط محیط هم در حداکثر جریان مؤثر عبوری از سیم اثر می‌گذارد و

بعضی از عوامل آن عبارتند از:

۱ - درجه حرارت محیط در خاک 20 درجه سانتگراد

۲ - درجه حرارت محیط در هوای آزاد 30 درجه سانتگراد

۳ - مقاومت مخصوص حرارتی عایق و غلاف کابلها پلاستیکی 60 degc.cm / w

فاکتور تصحیح در صورت تغییر درجه حرارت

حداکثر درجه حرارت 70°C هادی	15	20	25	30	35	40	50	45	55	60
کابل در خاک	1.05	1	0.95	0.89	0.84	0.77	0.71	0.63	0.55	0.45
کابل در هوای آزاد	1.17	112	1.08	1	0.64	0.87	0.79	0.71	0.61	0.5

جدول مربوط به فاکتور تصحیح در صورت تغییر درجه حرارت

جدول فاکتور تصحیح جریان مجاز سیم و کابل بر حسب تغییر درجه حرارت

محیط 25 درجه سانتگراد است. جدول یک و دویی که در بالا ارائه شد با توجه به بمورد

استفاده قرار گرفتن کابل در شرایط مختلف در خاک به هوای آزاد و با توجه به دمای

محیط، ضریب تصحیح را در اختیار قرار می‌دهد که به با استفاده از آن می‌توان مقطع

کابل محاسبه شده در یک دما را در دمای دیگر را حساب کرد.

تعیین سطح مقطع کابل:

برای پیدا کردن سطح مقطع کابل مورد نظر ابتدا باید جریان کذرنده از این

کابل را مشخص کنیم و برای این منظور می‌توانیم از فرمولهای ارائه شده در زیر

استفاده کنیم.

$$I_n = \frac{P}{V} \quad \text{برای جریان مستقیم (DC)}$$

$$I_n = \frac{P}{VCos\varphi} \quad \text{برای جریان متناوب یکفاز (AC)}$$

$$I_n = \frac{P}{\sqrt{3}VCos\varphi} \quad \text{برای جریان متناوب سه فاز}$$

$$V : \text{ ولتاژ خط بر حسب ولت} \quad P : \text{ توان حقیقی بر حسب وات}$$

$$Cos\varphi : \text{ ضریب قدرت} \quad I_n : \text{ جریان گذرنده بر حسب آمپر}$$

برای تعیین سطح مقطع کابل ابتدا شرایطی را که قرار است کابل در آن وضعیت قرار گیرد را معین کرده سپس ضرائب مربوطه را از جدول استخراج می‌کنیم و از روی فرمول زیر جریان مجاز کابل مورد نظر را بدست آورده.

$$I_c = \frac{l_c}{\text{ضرائب بست آمده}} \quad \begin{aligned} &\text{که در آن } I_n \text{ جریان مجاز کل بر حسب آمپر است. سپس با توجه به} \\ &\text{جریانهای مجاز کابلهای فوق و کابلهای مخصوص روشنائی و سیمکشی، سطح} \\ &\text{مقطع کابل مورد نظر بدست می‌آید. بهتر است جریان مجاز را برای انتخاب سطح} \\ &\text{مقطع کابل حداقل 10} \text{ الی} 15 \text{ درصد بیشتر از جریان مجاز محاسبه شده در نظر} \\ &\text{گرفت تا در صورت انتقال جریان بیشتر بعلت توسعه، کابل قابلیت انتقال آن را} \\ &\text{داشته باشد و نیازی به سیمکشی مجدد نباشد.} \end{aligned}$$

دومین عامل در تعیین سطح مقطع کابل افت ولتاژ در طول آن است پس در مورد دومین عامل با عنوان زیر توضیح مختصری می‌دهیم.

تعیین افت ولتاژ:

همیشه در طراحی شبکه‌ها باید سطح مقطع کابل طوری انتخاب شود که افت ولتاژ در داخل کابل درصد کوچکی از ولتاژ کل را تشکیل دهد. این افت ولتاژ بر حسب نوع شبکه و نیز ولتاژ آن متغیر است.

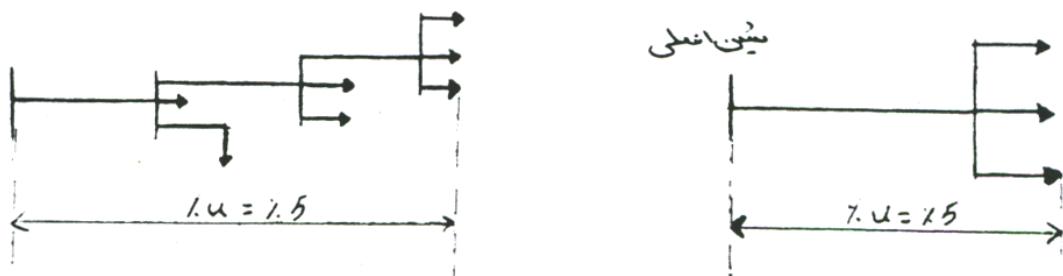
مثالاً برای شبکه شهری 220 / 380 ولت، افت ولتاژ مجاز حدود 5% می‌باشد. بنابراین پس از تعیین سطح مقطع باید بررسی شود که آیا سطح مقطع انتخابی این شرط را برآورده می‌سازد یا خیر، پس در این قسمت به تعیین سطح مقطع برای افت ولتاژ مجاز می‌پردازیم.

همانطور که در قسمت قبل اشاره شد در مراکز صنعتی بدلیل خاصیت مثبت روش ساعی در اینگونه مرکز از این نوع سیستم استفاده می‌شود. بنابرانی در اینجا به چگونگی محاسبه سطح مقطع هادی با توجه به افت ولتاژ آن می‌پردازیم.

می‌دانیم در شبکه‌های انتقال فشار متوسط، در پست‌هایی که برای تأمین انرژی الکتریکی مراکز صنعتی در نظر گرفته شده است از ترانسفورماتورهای 400v / 200kg استفاده می‌شود. بنابراین ولتاژی که برای مصرف به مراکز صنعتی داده می‌شود 400v خواهد بود، در صورتیکه اطلاع داریم که ماشین‌های صنعتی سه فلز یا ولتاژ ۳۸۰ ولت کار می‌کنند. با کمی دقت ملاحظه می‌شود که اختلاف بین 400 و 380 ولت 5 درصد ولتاژ 400 ولت می‌باشد. در نتیجه ما حداقل افت ولتاژ مجاز از ترانس تا ماشین‌های صنعتی مان 20 ولت می‌باشد

بنابراین سطح مقطع کابل باید بگونه انتخاب شود که افت ولتاژ در طول کابل بیشتر از حد مجاز نشود.

مکن است برای رساندن ولتاژ از پست به دستگاهها یکی از دو روش شعاعی و یا انشعابی استفاده شود که در هر دو حالت ما از محل تحویل 400 ولت تا هنگام استفاده تنها مجاز به افت ولتاژی برابر 20 ولت هستیم شکل زیر دو مدار شبکه‌ای ساده شعاعی و انشعابی را نشان می‌دهد.



$$U = \sqrt{3} R i \cos \varphi$$

$$U = \sqrt{3} \rho \frac{L}{S} i \cos \varphi, P = \frac{L}{X}$$

$$U = \sqrt{3} \frac{L}{XS} i \cos \varphi \quad (1)$$

در رابطه فوق به جهت اینکه می‌خواهیم بدترین حالت ممکن را در نظر بگیریم بنابراین می‌توانیم از $\cos \varphi$ صرفنظر کنیم و $u = \sqrt{3} \frac{L}{XS}$ در نظر بگیریم و پارامترهای موجود در این فرمول عبارتند از:

L طول کابل x (کیا) هدایت سیم، I حداکثر جریان گذرنده از کابل و u نیز برابر ۲۰ لوت می‌باشد. بنابراین طبق رابطه (۲) می‌توانیم (s سطح مقطع) سطح مقطع را حساب کنیم.

البته در شکل‌های شعاعی چند انشعابه می‌بایست برای مقادیر مختلفی از L سطح مقطع کابل را بدست آوریم. بعبارت دیگر در شبکه‌هایی که از روش چند انشعابی برای تغذیه دستگاه‌های خود استفاده می‌کنند بجای مقدار L دو رابطه L خواهیم داشت و این L صرف نظر کردن از ثبات فرمول‌ها که خارج از مبحث ما است برابر خواهد بود با:

$$L = \sqrt{\frac{\sum L^2 i}{\sum i}}$$

بعنوان مثال در شبکه‌هایی مانند شکل (a)

ابتدا می‌بایست در شین C بدلیل چند انشعابی بودن آن یک L بدست آوریم سپس برای شین‌های A , B هم به همان ترتیب شین C , ماهای مربوطه به هر کدام را بدست می‌آوریم، بعد از بدست آوردن L مربوطه به شین A که همان ماکل شبکه خواهد بود. حال ماکل را با کابل بین شین اصلی و شین A جمع می‌نمائیم طول بدست آمده همان طول کل شبکه می‌باشد که به جای ۱ در رابطه (۲) قرار می‌دهیم.

با معلوم بودن مقادیری چون چگالی X (برای سیم‌های مسی $X = 50$) و افت ولتاژ مجاز برای 400 ولت ($u = 20V$) و همچنین قدر مطلق جریان عبوری از سیم

می‌توانیم سطح مقطع کابل مورد نظر را حساب کنیم و این سطح مقطع محاسبه شده مربوطه به کابل رابطه بین شین اصلی و شین A است.

حال می‌بایست با قرار دادن سطح مقطع محاسبه شده (سطح مقطع استاندارد شده) در فرمول (2) عمل عکس محاسبه را انجام دهیم و افت ولتاژ مجاز قسمت تابلوی اصلی تا شین A را حساب کنیم. پس از محاسبه این افت ولتاژ باید آن را از مقدار 20 ولت کم کنیم تا افت ولتاژ مجاز بقیه مدار مشخص شود و بهمین ترتیب قسمت به قسمت، شین به شین محاسبات و تکرار می‌کنیم تا سطح مقطع و افت ولتاژ مجاز در نواحی مختلف بدست آید.

در اینجا به بحث مختصری در مرود چگونگی انتخاب سطح مقطع و برآورده شدن اهداف اقتصادی می‌پردازیم. موضوع اقتصادی به المان‌ها و پارامترهای مختلفی از جمله قیمت کابل، دستمزد نصب و نگهداری و قیمت هر کیلو وات ساعت برق، مدت بهره‌برداری و غیره بستگی دارد.

اگر ما سطح مقطع کابل را بیشتر از مقدار محاسبه شده در نظر بگیریم بعلت کم شدن مقاومت سیم افت ولتاژ در طول آن کاهش پیدا می‌کند و به تبع آن افت توان کاهش پیدا خواهد کرد. بنابراین قیمت توان تلف شده در کابل نیز تقلیل پیدا می‌کند و در عین حال چون کابل دارای سطح مقطع بزرگتری خواهد شد قیمت آن نیز افزایش پیدا می‌کند و ما با تغییر دادن این دو عامل می‌توانیم شرایط بهینه و بدست آوریم.

ممکن است هر یک از روش‌های تعیین جریان کل و از روی آن تعیین سطح مقطع کابل و یا بدست آوردن افت ولتاژ از روی سطح مقطع کابل به تنها یی بهینه‌ترین روش برای پاسخ‌گویی نباشد. بنابراین می‌توان جهت محاسبه دقیق سطح مقطع از هر دو روش استفاده نمائیم و با مقایسه دو سطح مقطع بهترین پاسخ (بزرگ‌ترین سطح مقطع) را انتخاب نمائیم. زیرا ممکن است در یک قسمت کابل دارای طول کم ولی شدت زیاد باشد و یا بالعکس، بنابراین هر کدام از این روش‌ها به تنهایی ممکن است بهترین نتیجه را ندهد.

نکته: طرح سیستم توزیع برق موظف است که به دورترین مصرف‌کننده‌های الکتریکی حداقل ولتاژ 380 ولت را برساند و این هدف میسر نخواهد شد مگر بوسیله یک محاسبه دقیق و در نظر گرفتن افت ولتاژ مجاز در هادیهای انتقال انرژی.

بعد از شناختن انواع کابل و پارامترهای مؤثر در تعیین سطح مقطع و پیدا کردن کابل مورد نظر برای سیم‌کشی و برقراری ارتباط بین دستگاهها و تابلو به بررسی وضعیت استقرار کابلها از منبع تا مصرف‌کننده توجه می‌کنیم.

وضعیت استقرار کابلها

بطور کلی برای نصب کابل شیوه‌های مختلفی وجود دارد که انتخاب هر شیوه تابع وضعیت محل کاربرد آن و نیز درجه حرارت محل نصب با در نظر گرفتن مسائل اقتصادی و نیز زیبایی محیط می‌باشد، که در ادامه این بحث هر

شیوه را به تنها یی توضیح می‌دهیم و برای محلهای مختلف انواع مناسب این روش‌ها را بررسی خواهیم کرد و برای هر محل بهترین روش ممکن را انتخاب می‌کنیم.

۱- سینی کابل

عموماً جهت نصب مجموعه کابلها و ایجاد ارتباط بین اجزاء مختلف شبکه توزیع در داخل ساختمان می‌توان از سینی و یا نرده‌بان کابل استفاده نمود، در این حالت سینی‌هایی با عرض مناسب را می‌توانند توسط پایه‌هایی به دیوار و یا توسط بسته‌هایی که مخصوص آویز هستند به سقف نصب گردد. از آنجائیکه نصب کابلها روی سینی به سادگی امکان‌پذیر است و در این صورت بروز هر گونه عیبی به سادگی امکان تعویض کابل وجود دارد. و از آن می‌توان برای ارتباط دهی بین تابلوهای قائم جهت نصب در داخل روبروها نیز می‌توان استفاده کرد.

در مورد راکتهای زمینی آدم رو (در صورت وجود) نیز می‌توان جهت آرایش کابل‌هایی که از سینی به بدن کانال مهار می‌شوند استفاده کرد. در مورد موتورخانه‌ها به دلیل تراکم لوله‌ها و کانالهای تأسیساتی به نصب سینی کابل در سقف با مشکلاتی مواجه خواهیم شد که این روش در موتورخانه‌ها پیشنهاد نمی‌گردد. البته هنگامی می‌توان نظر قطعی در این مورد داد که آرایش لوله‌ها و

کانالها در قسمت مربوط به سقف مشخص گردد. در این صورت است که می‌توان امکان استفاده از سینی را مورد بررسی قرار داد.

۲- ترنچ کابل

نحوه کار در این روش بدین صورت است که در کف ساختمان ترنچهایی با عمق‌های مختلف که در مورد ولتاژها فشارهای ضعیف این عمق می‌تواند تا 60 سانتیمتر و در ولتاژهای فشارهای قوی تا عمق 100 سانتیمتر احداث می‌گردد، استفاده نمود. پس کابلهای در داخل این ترنچها و روی نبشی‌هایی که بصورت عرضی نصب شده‌اند و یا روی نردبان کابل که در ارتفاعی حدوداً 15 سانتیمتر از کف ساختمان قرار دارد نصب می‌گردند. واضح است که پس از نصب کابل‌ها در ترنچهای مخصوص خود توسط درپوش‌هایی که به سادگی برداشته می‌شوند پوشیده می‌شود. این طریق نصب کابل در محل‌هایی همچون اتاقهای تابلوها، نیروگاهها، زیر تابلوهای اصلی و خازنها و اصولاً در محلهایی که امکان احداث ترنچ مربوطه وجود دارد مورد استفاده قرار می‌گیرد. البته از آنجائیکه در کف موتورخانه‌ها همواره ریزش آب و گاهی موقع فاضلاب سبک وجود دارد و اگر ترنچی در موتورخانه وجود داشته باشد دائماً محل جمع شدن آب و فاضلاب خواهد شد بنابراین، در این مورد این روش مناسب نبوده و پیشنهاد نمی‌شود.

۳- نصب تابلوهایی برای عبور کابل

شیوه دیگری که جهت نصب کابل‌های مورد استفاده قرار می‌گیرد نصب لوله‌های مناسب در کف و یا روی دیوارها می‌باشد، که در این روش در مسیرهای مورد نظر ابتدا اقدام به نصب لوله‌های فولادی گائوانیزه، با پلی‌اتیلن با PVC سخت می‌کنند و پس از قرار دادن این لوله‌ها در محلهای موردنظر توسط یک کمپرسور هوا یک رشتہ سیم با طناب را از داخل لوله‌ها عبور می‌دهند و درنهایت با وصل کردن کابل به طناب توسط وینچ و با اعمال یک کشش یکنواخت به کابل، آنرا در داخل لوله‌های مربوط جای می‌دهند. در این روش برای نصب هر کابل یک عدد طناب لازم است که از لوله‌ها عبور کند و همچنین در زمان اجرای این روش باید دقیق شود که زاویایی که ایجاد می‌شوند باید بگونه‌ای باشند که کابل بودن خمش‌های تنده و به راحتی از لوله‌ها عبور کند شعاع خمش کابل و لوله‌ها معمولاً بزرگتر از 135 درجه در نظر گرفته می‌شود.

استفاده از لوله‌های پنی‌اتیلن برای منظور فوق به راحتی امکان‌پذیر است و برای ایجاد خمش در مسیر لوله‌ها، لازم نیست از وسایل جانبی استفاده کنیم و این لوله‌ها به راحتی و بدون دستگاه خم می‌شوند اما انتقال حرارت این لوله‌ها به خاک اطراف لوله بدلیل بالا بودن مقاومت حرارتی آن به کندی انجام می‌پذیرد. لازم به ذکر است که در محاسبات سطح مقطع کابل، باید ضرائب حرارتی کابل نیز مدنظر قرار گیرد. بدیهی است برای امر باعث کاهش قدرت بازدهی کابل خواهد شد. و

این شیوه در مورد ارتباط دهی تجهیزات الکتریکی آشپزخانه‌ها، موتورخانه‌ها و یا کارگاهها با تابلوی توزیع، مناسب بوده و پیشنهاد می‌گردد.

۴- نصب کابل توسط بست بصورت روکار

یک دیگر از شیوه‌های نصب کابل بصورت روکار می‌باشد که بعضًا از آن در محیط‌های صنعتی و با در بعضی از قسمت‌های موتورخانه که ارزش سرمایه‌گذاری برای نصب سینی کابل را ندارد استفاده می‌گردد این شیوه ارزان قیمت می‌باشد ولی استفاده از این روش در محیط‌هایی که تراکم کابل وجود دارد مناسب نمی‌باشد و بطور کلی بجز در بعضی مواقع خاص که ارزش نصب یا سینی کابل را ندارد و امکان نصب روکار وجود دارد مورد استفاده قرار نمی‌گیرند.

از معایب عمدۀ این روش ضربه‌پذیر بودن این قبیل کابل‌ها می‌باشند که ایجاد خطراتی را همچون خطرات جانی و صدمات مالی می‌نمایند و به همین دلیل نمی‌توانند کاربرد گسترده‌ای داشته باشند.

۵- دفن کابل

از عمدۀ‌ترین شیوه‌های ارتباطی در شبکه‌های توزیع دفن کابل است، که کاربرد عمدۀ آن محوطه‌ها می‌باشد. بعلت اینکه در هنگام بروز اشکال در کابل لازم است میسر دفن کابل خاکبرداری شده و سپس اقدام به تغییر و یا تعویض کابل گردد. این شیوه در داخل ساختمان ابدًا پیشنهاد نمی‌شود و مناسب

نمی‌باشد. اما در محوطه‌های عمومی‌تر این شیوه بیشتر مورد استفاده قرار می‌گیرد و اقتصادی‌تر نیز خواهد بود.

بطور کلی جهت کابل کشی در محوطه، باید طبق استاندارد و بر اساس رعایت افت ولتاژ مجاز و در نظرگرفتن ضریب درجه حرارت محیط و تجمع کابل اقدام کرد.

جزئیات کار بدین صورت است که برای کابل کشی در ابتدای ورودی کابل به زیرزمین در حدود 10 سانتی متر ماسه نرم ریخته و روی ماسه را با آجرچینی پر می‌کنند و بقیه کanal و با مصالح معمولی پر می‌کنند. در مورد کابلهای روشنائی محوطه نیز بهمین ترتیب عمل می‌کنند. کابلهای فشار ضعف محوطه در عمق 70 سانتی‌متری زمین دفن می‌شوند و کابلهای فشار قوی برابر استاندارد 021 - 00 وزارت نیرو در عمق یک متری زمین دفن می‌گردند.

در مواردیکه کابلهای از روی مجاري فاضلاب یا تقاطع و یا عرض خیابانها عبور می‌نمایند به جهت جلوگیری از اعمال فشار زیاد روی کابل که منجر به زخمی شدن و یا در بعضی مواقع پارگی کابلهای می‌گردد مطابق استاندارد وزارت نیرو از لوله‌های چندنی - فولاد گالوانیزه یا سیمانی مناسب، استفاده می‌گردد. در این ارتباط استانداردهای شماره 021, 00 - 024, 00 - 023, 00 - 022, 00 - 025، وزارت نیرو قابل استفاده می‌باشند، معمولاً قبل از کابل کشی مسیر کابل به طور دقیق نقشه‌برداری و مشخص می‌شود. سپس با توجه به اثرات منفی بعضی از

مواد شیمیایی خاک از نظر دار بودن نمک، اسید، آهک و غیره مورد بررسی و آزمایش قرار میگیرد. زیرا اغلب اینگونه موارد، مواد به داخل آسفالت روی کابل نفوذ کرده و باعث پوسیدگی و از یین رفتن جداره خارجی کابل شده و در نهایت کابل شرایط ایدهآل خود را برای انتقال ولتاژ از دست می دهد بدین صورت اگر زمینی برای کابل کشی نامساعد باشد از کابلهای مخصوصی که دارای محافظ مخصوص در مقابل کروزن هستند استفاده می شود.

۶- احداث راکتها زمینی

در بعضی شرایط خاص در محوطه ها می توان به جای دفن کابل در صورتیکه از لحاظ اقتصادی مقرن به صرفه باشد از راکتها زمینی استفاده می شود استفاده از راکتها زمینی آدم را به خصوص، تحت شرائطی که گروه تأسیسات مکانیکی نیز جهت ایجاد ارتباط بین ساختمانها و موتورخانه ها از آن استفاده نمایند، مقرن به صرفه بوده و در مسیرهای پرتراکم و مشترک بین تأسیسات الکتریکی و مکانیکی می توان از آن استفاده نمود. البته این مورد احتیاج به هماهنگی بیشتر بین گروههای برق و مکانیک دارد که در فاز دوم پروژه می توان نسبت به احداث چنین مسیرهایی اتخاذ تصمیم نمود.

شكل دیگری از راکتها زمینی احداث منهولها در شبکه های مخابراتی شهری تا 500 متر می باشد. که می توان این فاصله را در سایت تا مقدار مناسب و اقتصادی خود کاهش داد. در اینگونه ارتباط منهولهای پیش بینی شده توسط

لوله‌های PVC سخت با تعداد لازم به یکدیگر مرتبط می‌گردند و سپس کابلها از داخل این لوله‌ها عبور داده می‌شوند و هرگونه انشعاب یا نصب مفصل در داخل منهولها انجام می‌گیرد. از مزایای این شیوه راحتی تعمیر و تعویض کابلها می‌باشد و از طرف دیگر کابلها سالم‌تر باقی می‌مانند و طول عمر بهره‌برداری از آنها افزایش می‌یابد. اما در این روش نیز مسئله بتادل حرارت در مورد کابلهای فشار قوی از سهم بسزایی برخودار خواهد بود که باید مورد توجه قرار بگیرد. چرا که کابلهای فرمان و کابلهای ارتباطی در شبکه‌های کامپیوتری نیز از این مسیر عبور می‌کنند.

این شیوه طول عمر شبکه مخابراتی و کامپیوتری را افزایش می‌دهد. لذا تنها جهت شبکه‌های مخابراتی به همراه کابلهای فرمان و شبکه‌های کامپیوتری پشنهد می‌گردد و در مورد کابلهای قدرت شیوه دفن کابل‌ها مناسب‌تر خواهد بود.

خلاصه‌ای از مطالب محاسبه سطح مقطع کابل و بعد از آن محاسبه سطح مقطع کابلهای مختلف:

بر اساس قدرتی که لازم است کابل مورد نظر منتقل نماید و بر حسب سه فاز یا تک فاز بودن آن می‌توان جریان عبوری از کابل را محاسبه کرد. اما بدیهی است که این جریان نمی‌تواند جهت انتخاب سطح مقطع کابل بصورت خام مورد استفاده قرار گیرد و عوامل دیگری در ضریب بازدهی کابلها مؤثر هستند که در ادامه این مبحث بطور خلاصه به آن عوامل اشاره خواهیم کرد.

درجه حرارت خاک از عواملی است که در انتخاب سطح مقطع کابل بسیار اهمیت دارد. تجمع زیاد کابلها در کنار یکدیگر نیز باعث بالا رفتن دمای خاک و نتیجتاً خشک شدن اطراف کابل خواهد شد. خاکهای شنی سریعتر از نوع رسی خشک می‌گردند. برای جلوگیری از خشک شدن سریع خاک باید بین هر دو رشته از کابل حداقل به اندازه قطر کابل فاصله قرار بدهیم.

بر اساس استاندارد (VDE) در صورتیکه درجه حرارت خاک از ۲۰ درجه سانتیگراد بیشتر گردد بازدهی کابل مطابق جدولی که در قسمت تشریح مفصل سطح و مقطع ارائه گردیده است تغیی خواهد نمود.

همچنین در مورد کابل داخل کانال و روی سیم‌ها کابل می‌توان ضرائب تجمع کابل‌ها را که در آخر همین فصل به آنها پرداخته شده است ضرائب تجمع را بدست آورد.

در ارتباط با درجه حرارت محیط در صورتیکه درجه حرارت هوا از ۳۰ درجه سانتیگراد تجاوز کند بازدهی کابل بر اساس استاندارد (VDE) متناسب با

ضرائب جدول مربوطه که در قسمت محاسبه سطح مقطع اشاره شده تغییر خواهد کرد.

پس از مشخص شدن ضرائب تجمع و حرارتی برای کابل مورد محاسبه مقدار جریان نهایی که جهت انتخاب سطح مقطع مورد استفاده قرار میگیرد از تقسیم جریان محاسبه شده بر ضرائب فوق محاسبه میگردد.

$I_n =$ جریانهای محاسبه شده از قدرت انتقالی

$K_1 =$ ضریب تجمع کابل مورد نظر

$K_2 =$ ضریب حرارتی کابل مورد نظر

$I = I_n \times K_1 \times K_2$ جریانی که سطح مقطع کابل توسط آن انتخاب میشود

بر اساس جدولی که در انتهای همین مبحث ارائه شده است بازدهی کابلهای فشار قوی 20^{kv} از نوع NAKBA و KEKBA و نیز کابلهای فشار ضعیف را مشخص مینماید، میتوان سطح مقطع کابل مورد نظر را انتخاب کرد.

در مورد کابلهای طویل لازم است سطح مقطع کابل محاسبه شده از لحاظ حداکثر افت ولتاژ مجاز نیز بررسی گردد. براساس استاندارد VDE حداکثر افت ولتاژ مجاز بین پست تا آخرین مصرف کننده مقدار 3 درصد برای روشنائی و 5 درصد برای موتورهای میباشد که در اینصورت بسته به وضعیت کابل از لحاظ موقعیت استقرار در شبکه محاسبات سطح مقطع کابل به گونه‌ای انجام میگیرد که

افت ولتاژ مجاز کابل در نهایت از این مقدار تجاوز ننماید. در مورد کابلهای سه فاز مقدار درصد افت ولتاژ از رابطه زیر بدست می‌آید.

$$(U = \sqrt{3} \times I \times L \times \frac{\cos\varphi}{X.A})$$

در صورتیکه درصد افت ولتاژ بیشتر از حد مجاز باشد لازم است سطح مقطع کابل (A) افزایش یابد به بیان دیگر هر دو شیوه محاسبه سطح مقطع کابل باید مورد بررسی قرار گیرد و هر روشه که سطح مقطع بیشتری را نتیجه داد مورد انتخاب نهایی قرار گیرد بدیهی است که در مورد کابلهای طویل معمولاً محاسبه به روش افت ولتاژ مجاز و در مورد کابلهای کوتاه و پر قدرت محاسبه به روش جریان مجاز مشخص کننده سطح مقطع کابل خواهد بود.

یک نمونه از محاسبه سطح مقطع کابل

این محاسبه برای تابلوی نیمه اصلی M_p - 041 - 04 - EL مربوط به پست می‌باشد انجام گرفته است.

$$55m \quad B_2 = 166 \text{ mm}^2 \quad \rho = 166 \times 150 \times 0.525 = 13 \text{ kw}$$

$$I = \frac{13 \times 10^3}{\sqrt{3} \times 380 \times 0.85} = 23.36 \quad \text{از جدول} \quad 4 \text{ mm}^2$$

$= 0.85 \theta \cos$ در محاسبات اعمال شده است.

حال باستی بررسی کنیم که سیمی با مقطع 4 mm² چه افت ولتاژی با توجه به طول 55 m تا مصرف کننده ایجاد می‌کند که باستی کمتر از 0.05 باشد در غیر اینصورت سطح مقطع کابل را بالا می‌بریم تا میزان استاندارد برسد.

$$\Delta u = \sqrt{3} \times I \times L \times \frac{\cos \varphi}{XA} \quad \cos \varphi = 0.85 \quad A = 4 \quad X = 56$$

$$\Delta u = \sqrt{3} \times 23.36 \times 55 \times \frac{0.85}{56 \times 4} = 8.4$$

8.4 بیشتر از 1.9 است پس مقطع سیم را باید بالا ببریم.

$$\Delta u = \sqrt{3} \times 23.36 \times 55 \times \frac{0.85}{56 \times 16} = 1.85$$

پس از مقطع سیم را بایستی 16mm^2 در نظر گرفت تا افت ولتاژ کمتر از

0/05 درصد گردد.

حال مقطع کابلی را که از پست 4 تابلوی نیمه اصلی $M_p = 41 - 0$ را تغذیه

می‌کند را محاسبه می‌نمایم.

$$P = 110 \text{ kW}$$

$$I = \frac{110 \times 10^3}{\sqrt{3} \times 380 \times 0.85} = 195 \text{ A} \rightarrow 70\text{mm}^2$$

حال در انتهای این مبحث همانطور که در متن گفته شده بود به ارائه جداول

مربوط به تجمع کابلهای می‌پردازیم.

جدول مربوط به

کاربرد کابل با توجه به ضریب تجمع کابل‌های دفنی فشار ضعیف

کابل چند سیمه یا یک

ضعیف سیمه جریان دار

طرز کابل کشی	2	3	4	5	6	8	10
فاصله کابلها ۲ سانتیمتر با پوشش آجری	0.85	0.75	0.68	0.64	0.60	0.56	0.53

فصل پنجم

محاسبه و طراحی مراکز کنترلی و حافظتی

۱- لزوم حفاظت و نحوه انتخاب فیوزها، بیمotalها و کلیدهای قدرت.

برای استفاده از انرژی الکتریکی صحیح و با اینمیتی‌های لازم استفاده از وسائل کنترلی و حفاظتی ضروری و اجتناب ناپذیر است. وسائل کنترلی قطع و وصل مدارها را در زمان‌های دلخواه امکان‌پذیر می‌سازند و وسائل حفاظتی در هنگام بروز اشکال و خطر در مدار بطور اتوماتیک مدار را قطع می‌کند تا از رسیدن آسیب جدی به دستگاه‌ها جلوگیری کنند. در دستگاه‌ها و المانهایی که بعنوان وسائل کنترلی و حفاظتی مورد استفاده قرار می‌گیرند کلیدها از نقش با اهمیتی برخوردار هستند چرا که این کلیدها در انواع مختلف خود در هنگام قطع و یا وصل مدارها پیوسته با جرقه‌هایی همراه خواهند بود که اینگونه جرقه‌ها برای نامطلوب هستند و باید این جرقه‌های تولد شده جذف شوند و یا با استفاده از کلیدهایی که مجهز به وسائل مکانیکی هستند با سرعت بخشیدن به عمل قطع یا وصل مدار زمان بروز جرقه‌ها را تا آنجا که امکان دارد کوتاه کنیم و همچنین این کلیدها باید دارای استحکام الکتریکی کافی برای عبور جریان ولتاژی نامی مدار را داشته باشند و در هنگام عبور جریان از این کلیدها حرارت نباید از حرارت مجاز تعیین شده برای کلیدها بالاتر رود. و در صورت بروز اتصال کوتاه در مدارات،

کلیدها باید برای چند لحظه کوتاه تحمل این جریان زیاد را داشته باشند تا وسایل حفاظتی عمل خود را انجام داده و مدار را قطع کنند.

در شبکه‌های برق رسانی جریان‌های اتصال کوتاه از مقادیر بزرگ و قابل توجهی برخوردار هستند. در نتیجه کلیدها و دیژنکتورها باید قدرت کافی برای تحمل اینگونه جریانها داشته باشند و این امر موجب افزایش حجم و قیمت این کلیدها و دیژنکتورها شده است.

بنابراین در انتخاب کلیدها باید به ولتاژ اسمی، جریان اسمی و قدرت قطع آنها توجه خاصی نشان داد.

در این فصل به تفصیل به بررسی این گونه وسایل کنترلی و حفاظتی و راههای کاربردی استفاده از اینگونه وسایل در مدارات می‌پردازیم.

در ابتداء کلیدها و سپس فیوزها و رله‌ها و در آخر هم کناتاکتورها و دیژنکتورها را مورد بحث و بررسی قرار خواهیم داد.

۱ - کلیدهای دو قطبی

گاهی در عمل لازم می‌شود که دو سیم یک مدار بطور همزمان قطع و یا وصل شوند. نمونه اینگونه مدارها، مدارهای جریان مستقیم است که معمولاً در آنها هیچکدام از سیم‌ها زمین نمی‌شوند و مقررات قطع و وصل همزمان این سیم‌ها را الزامي می‌داند. در برخی از موارد خاص سیم خنثی سیستم‌های برق متناوب به زمین متصل نمی‌شوند که در این صورت سیم خنثی نیز برق‌دار خواهد بود و قطع

و وصل همزمان آن با سیم فاز الزامی است. نوع کاربردی اینگونه تهیه کلیدها تا جریانی حدود 63 آمپر ساخته می‌شوند.

۲ - کلیدهای سه قطبی

برای قطع و وصل مدارهای قدرت که غالباً سه فاز هستند از کلیدهای سه قطبی استفاده می‌شود. سیم خنثای این سیستم که در پست توزیع زمین شده است بطور دائم متصل می‌باشد و قطع و وصل نمی‌شود. در این کلیدها سه سیم مدار بطور همزمان قطع و یا وصل می‌شوند. انواع این کلید عبارتند از کاردهای که نوع آزمایشگاهی این نوع کلیدها هستند و از انواع کاربردی‌تر از این کلیدها که در حدود 100 آمپر ساخته می‌شوند جعبه‌ای و گردان آن در بازار موجود می‌باشد. نوع گردان این کلیدها در ولتاژ 280 ولت و 630 آمپر در بازار موجود می‌باشد و اندازه‌های استاندارد این کلید در جریان ثابت 630 آمپر عبارتند از: 40, 25, 16, 10, 63, 20, 16, 10, 400, 200, 100, 63, 8, 6, 5, 4, 3, 2, 1, 32, 25 می‌باشد.

۳ - کلیدهای فیوزدار

نظر بینکه برای کنترل مدارها کلید و برای حفاظت آنها فیوز لازم است در بعضی کلیدها فیوز در داخل جعبه‌ای همراه کلید تعییه شده است که به اینگونه کلیدها کلید فیوزدار گفته می‌شود این کلیدها در اندازه‌ها استاندارد بصورت یک قطبی، دو قطبی و سه قطبی ساخته می‌شود.

در این نوع از این کلیدهای فیوز روی دیواره جعبه کلید نصب می‌شود و در نوع دیگر فیوزها روی تیغه‌های متحرک کلید قرار می‌گیرند. در ساختمان کلیدهای فیوزدار چند نکته قابل توجه است، اول اینکه در اینگونه از کلیدها، در حالت قطع تیغه‌ها بودن برق هستند دوم اینکه برای وصل کردن این کلیدها باید دسته آنها را به طرف بالا کشید بدین ترتیب از روشن شدن و اتصال کلید برآثر وارد شدن نیروی وزن کلید جلوگیری بعمل آمده است.

سوم آنکه بسیاری از این کلیدها به یک ضامن مکانیکی مجهز هستند که بدون قطع کلید آن نمیتوان درب این کلیدها را بازکرد که از نظر ایمنی حائز اهمیت است.

این کلیدها برای ولتاژ 380 ولت و در رنجهای جریانی 80, 63, 50, 35, 25, 16, 10, 6, 125, 100 آمپر بر روی پایه فیوزهای 160 آمپری و جریانهای 160, 125, 100, 80, 63, 50, 36, 200 آمپر بر روی پایه فیوزهای 250 آمپری و برای جریانهای 80, 100, 125, 160, 200, 224, 300, 355, 315 آمپر بر روی پایه فیوزهای 400 آمپری و در نهایت برای جریانهای 300, 355 آمپر بر روی پایه فیوز 630 آمپر موجود می‌باشد.

لزوم حفاظت از وسایل حفاظتی

همانطور که می‌دانیم سیم و کابلهای انتقال انرژی تحت شرایط معین و از قبل تعیین شده قادر هستند مقدار معینی از جریان الکتریکی را از خود عبور دهند

که جریان مجاز نامیده می‌شود. در صورتیکه جریانی بیشتر از جریان مجاز برای مدت قبل ملاحظه‌ای از کابل عبور کند سبب بالا رفت درجه حرارت از حد مجاز آن شده و خارجی عایق بندی کابل و نهایتاً اتصال کوتاه و حریق را سبب خواهد شد بنابراین لزوم استفاده از یک وسیله حفاظتی که مانع افزایش جریان بیش از حد مجاز گردد روشن می‌گردد. بعلت اینکه جریان عبوری از مدار را بارهای متصل به مدار معین می‌کنند بنابراین وسیله حفاظتی نمی‌توانند در تنظیم جریان نقش ایفا کند و تنها می‌توانند در صورت افزایش جریان از حد مجاز مدار را قطع کند و بدین ترتیب مانع خرابی سیم و یا کابل می‌گردد.

۴- فیوزها

ساده‌ترین و قدیمترین وسایل حفاظتی فیوزها هستند. فیوزها، سیمهای از جنس مخصوص با سطح مقطع کوچک هستند که بطور متوالی در مدار قرار می‌گیرند. سطح مقطع سیم فیوزها طوری انتخاب می‌شود که جریان اسمی مدار بدون ایجاد حرارت بیش از حد مجاز از سیم عبور نمی‌کند و در صورتیکه به هر دلیلی مانند اضافه بار و یا اتصال کوتاه جریانی بیشتر از حد مجاز برای مدت زیادی از سیم فیوز عبور کند سیم فیوز ذوب شده و در نهایت مدار را قطع می‌کند.

۱- فیوزهای تأخیری

با توجه به اینکه فیوزهای معمولی مدار را براساس جریان عبوری و مدت زمان عبور جریان اضافی قطع می‌کنند در بسیاری از کاربردهای تأخیر زمانی

بیشتر لازم است از جمله برای راه اندازی موتورهای الکتریکی که یک بار اضافی در هنگام راهاندازی برای مدار محسوب می‌شوند که فیوز باید تحمل این جریان اضافی موتور را داشته باشد تا موتور به دور نامی خود برسد.

۲ - ۴ - فیوزهای با جزء ذوب شونده دو قسمتی

فیوزهای سریع از نظر حفاظت در مقابل اتصال کوتاه بسیار مناسب هستند. لیکن اضافه بازهای کوچک کوتاه مدت هم باعث قطع بی‌جهت مدار می‌گردند. در فیوزهای تأخیری فیوز بعلت اضافه بازهای کوچک عمل نمی‌کند ولیکن عملکرد اینگونه فیوزها در مقابل جریانهای اتصال کوتاه ممکن است بعلت طولانی شدن زمان قطع مدار صدماتی به دستگاهها وارد شود.

برای رفع معایب مطرح شده در بالا گاهی از فیوزهایی استفاده می‌شود که جزء ذوب شونده آنها از دو قسمت متواالی تشکیل شده است یک قسمت آن تأخیری است و عمل حفاظت در مقابل اضافه بازهای مدار را عهده‌دار است و قسمت دوم آن سریع است که جریانهای زیاد اتصال کوتاه را در کمتر از یک دوره تناب جریانی قطع می‌کند. این فیوزها برای محافظت موتورها، ترانسفورها ماتورها، سیم‌پیچی رله‌ها و کنکاتورها مناسب می‌باشد و جریان راهاندازی بالا سبب قطع آنها نمی‌گردد.

۳ - ۴ - فیوزهای محدود کننده جریان

جريان اتصال کوتاه در مدارات می‌تواند شین‌ها را خم و یا بشکند و وسائل کنترلی آنها را ذوب نماند بنابراین قطع فوری مدار در جریانهای بالا و محدود کردن میزان جریان در هنگام قطع ضروری می‌باشد فیوزهای محدود کننده جریان بگونه‌ای ساخته می‌شوند که در یک سیکل اتصال کوتاه وقتی جریان از صفر شروع به افزایش می‌کند، حرارت تولید شده شروع به ذوب سیم فیوز کرده بطوریکه قبل از اینکه جریان در سیکل خود به حداقل مقدار خود برسد فیوز ذوب شده و مدار قطع می‌گردد.

بعنوان مثال در صورتیکه جریان قطع فیوز $\frac{1}{5}$ دامنه جریان اتصال کوتاه انتخاب شود نیروها الکترو مکانیکی و درجه حرارت با ضریب 25 درصد کاهش پیدا می‌کند و از بسیاری از خطرات و صدمات جلوگیری می‌کند.

- اندازه‌های استاندارد فیوزها و مشخصات آنها

فیوزهای استاندارد از ۲ آمپر تا 1000 آمپر موجود می‌باشند. اندازه‌های استاندارد شده در ایران نیز معمول می‌باشند بشرح زیر می‌باشند.

200, 160, 125, 100, 80, 63, 50, 35, 25, 20, 16, 15, 10, 6, 4, 2

(آمپر A) 1000, 800, 630, 500, 430, 400, 350, 300, 260, 225

این اندازه‌ها حداقل جریانهایی هستند که فیوزها مربوطه می‌توانند برای مدت نامحدود بدون سوختن از خود عبور دهند و این جریانها باید با جریانهاییکه سبب سوختن فیوزها می‌شوند اشتباه شود.

- منحنی‌های قطع فیوزها

در صورتیکه جریان فیوز از مقدار اسمی آن افزایش یابد بسته به میزان جریان عبوری از فیوز در مدت معینی عمل قطع مدار را انجام می‌دهد. منحنی که زمان متوسط لازم برای ذوب سیم فیوز و قطع مدار برای جریانهای مختلف نشان میدهد منحنی مشخصی فیوز می‌گویند.

مشخصات فیوزهای قشنگی 380 ولتی ساخت زیمنس که در ایران معمول هستند در شکل الف نشان داده شده‌اند فیوزهای تولید شده توسط دیگر کارخانجات هم مشخصات مشهابی با مشخصه تولیدی زیمنس دارند. بطوريکه ملاحظه می‌کنید فیوز 2 آمپری حداقل جریانی که برای ذوب شدن می‌خواهد حدود 3 آمپر است و همین فیوز جریان 5 ثانیه و جریان 10 آمپری را در 0.04 ثانیه قطع می‌کند. بهمین ترتیب فیوز 100 آمپری جریان 200 آمپر را در 2 دقیقه و جریان 500 آمپری را در 0.5 ثانیه قطع می‌کند نظر با اینکه اضافه بارهای ایجاد شده در زمان‌های کوتاه خطراتی را برای سیمهای و موتورها ایجاد نمی‌کند.

در سالهای اخیر فیوزهای ساخته شده است که در مقایسه با فیوزهای سریع، عمل قطع مدار را با تأخیر زمانی بیشتری انجام می‌دهند.

مشخصات فیوزهای قشنگی 380 ولتی دارای تأخیر ساخت زیمنس که در ایران معمول هستید در شکل ب نشان داده شده‌اند و فیوزهای تولیدی دیگر کارنجات مشخصه‌ای مشابه به این مشخصه را بطوريکه ملاحظه می‌کند فیوز 2

آمپری تأخیری جریان 5 آمپر را در 20 ثانیه و جریان 10 آمپر را در 0.1 ثانیه قطع میکند. این زمانهای قطع به ترتیب 4 برابر و 2.5 برابر زمانهای قطع فیوزهای نوع سریع هستند. فیوز 100 آمپری از این نوع جریان 200 آمپری را در 5 دقیقه و جریان 500 آمپری را در 5 ثانیه قطع میکند که این تأخیر خیلی بیشتر از زمانهای قطع فیوزهای سریع هم اندازه میباشد.

در سیستم انگلیس نحوه عملکرد فیوزها بر حسب ضریب ذوب فیوز مخصوص میشود در این روش نسبت حداقل جریانی که سبب قطع فیوز میگردد به جریان اسمی فیوز را ضریب ذوب فیوز میگویند و بر همین اساس فیوزها را به چهار گروه مختلف تقسیم میکنند.

فیوز نوع p با ضریب ذوبی بین 1 تا 1.25، فیوز نوع Q_1 با ضریب ذوبی بین 1.25 تا 1.5 فیوز نوع Q_2 با ضریب ذوبی بین 1.5 تا 1.75 و در نهایت فیوز نوع R دارای ضریب ذوبی بین 1.75 تا 2.5 میباشد. منحنی مشخصه فیوزها زمانهای متوسط قطع فیوزها را نشان میدهد به این معنی که اگر تعداد زیادی از فیوزهای یک اندازه را مورد آزمایش قرار دهیم معدل زمانهای قطع شده بدست آمده از آزمایش با مقدار مشخص شده بر روی منحنی تطبیق خواهد نمود اما هر نتیجه آزمایش به تنها ی لزوماً با محنتی مطابقت نخواهد کرد. البته مقررات حداقل و حداقل زمان قطع فیوزها را در جریانهای مختلف تعیین کرده است و حداقل

زمانهایی که برای قطع فیوزهای سریع و تأخیری بر حسب ثانیه در جریانهای 2.5 برابر، 3 برابر و یا 4 برابر جریان اسمی آنها نشان داده شده است.

- قدرت قطع فیوزها

حداکثر جریانی را که فیوز بدون آسیب رساندن به دستگاه و قطع مدار تحمل می‌کند قدرت فیوز نامیده می‌شود و بر حسب کیلو آمپر هم اندازه‌گیری می‌شود و گاهی نیز با ضرب کردن جریان فیوز در مقدار اسمی ولتاژ قدرت فیوز را بر حسب کیلو وات آمپر و یا مگاولت آمپر مشخص می‌کنند در انتخاب فیوزها لازم است ابتدا جریان اتصال کوتاه مدار در محل استقرار فیوز مورد محاسبه دقیق قرار بگیرد و فیوزی انتخاب شود که قدرت قطع لازم را در مدار داشته باشد.

- استفاده از فیوزها برای محافظت مدارها و دستگاهها

بطوریکه ملاحظه کردیم ذوب فیوزها در اثر حرارت صورت می‌گیرد. میزان حرارت تولید شده در فیوزها تابع مقدار جریانی است که از فیوز عبور می‌کند و فیوزها در جریانهای زیاد مدت کوتاهی عمر می‌کنند و در جریانهای کم مدت زمان بیشتری عمر می‌کند و همچنین صدماتی که به سیم‌ها، کابل‌ها و ادوات الکتریکی وارد می‌شود نیز بعلت بالا رفتن حرارت است که این حرارت ایجاد شده به میزان و مدت برقراری جریان بستگی دارد. این مطلب بدین معنی است که فیوزها قادر

هستند جریانهای کم را برای مدت بیشتری و جریانهای زیاد را برای مدت کوتاهتری بدون آسیب رساندن به وسائل تحمل کنند. بنابراین ملاحظه می‌کنید که بعلت تطابق مشخصات فیوزها با خصوصیات حرارتی وسایل الکتریکی فیوزها طبیعی‌ترین وسائل حفاظتی محسوب می‌شوند.

- محافظت از سیم‌ها و کابلها در انشعابهای معمولی

برای حفاظت از سیم‌ها و کابلهایی که برای تغذیه موتورها و وسائل که در لحظه راه اندازی جریانهای زیادی را متحمل می‌شوند مورد استفاده قرار نمی‌گیرد بعبارت دیگر برای حفاظت از سیم‌ها و کابلهایی که برای یک شدت جریان معین و ثابت مانند روشنائی‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرند از فیوزهایی با اندازه‌های مناسب و ضریب ذوب کم استفاده می‌کنیم برای این کار از فیوز استانداردی که اندازه جریان اسمی آن برابر جریان مجاز سیم کابل باشد استفاده می‌کنیم. چنین فیوزی در صورت پیدا شدن اضافه بار و هم در صورت بروز اتصال کوتاه مدار قطع می‌کند و با جدا نمودن قسمت معیوب مدار بقیه آن را از آسیب دیدگی محفوظ می‌دارد. فیوزهای مناسب برای سیم‌های عایقدار مسی عایق پلاستیکی براساس شرایط مختلف نصب و استفاده از جداول جریان مجاز، سطح مقطع سیم و ضرائب تصحیح آنها انجام می‌پذیرد.

محافظت از انشعاب‌های موتورها

در موتورهای القائی ممکن است جریان شروع تا حدود 7 برابر جریان بار کامل باشد بنابراین در صورتیکه انتخاب فیوز براساس جریان اسمی انجام شود و به جریان راهاندازی توجه نشود فیوز در زمان راهاندازی خواهد سوخت به این منظور در استانداردهای آلمانی برای موتورهای القائی که بدون راه انداز هستند و مستقیماً به منبع تغذیه متصل می‌شوند کوچکترین فیوزی که انتخاب می‌شود جریان حدود 6 برابر جریان اسمی را برای مدت 5 ثانیه تحمل می‌کند و در موتورهاییکه به راه انداز ستاره مثبت مجهز میباشد کوچکترین فیوزی که معمولاً انتخاب می‌شود حدود 2 برابر جریان اسمی را بمدت 15 ثانیه تحمل می‌کند. در استاندارد آمریکائی اندازه فیوزهای سریع را 3 برابر جریان موتور در فیوزهای تأخیری جریان فیوز را در حدود 1.75 برابر جریان اسمی موتور انتخاب می‌کنند.

لازم به ذکر است که فیوزهایی که بترتیب فوق انتخاب می‌شوند دارای اندازه‌های جریانی خیلی بزرگتر از جریان مجاز موتورها و سیم‌های انشعابی آنها می‌باشند و بدین ترتیب فیوز نمی‌تواند موتور و مدارا را در مقابل بار اضافی حفاظت کند. لذا استفاده از اینگونه فیوزها تنها زمانی می‌باشد که موتور به وسائل حفاظتی در مقابل اضافه بار مجهز باشدو تنها دراین شرایط است که فیوز مدارات انشعابی موتور و وسایل کنترلی آنرا در مقابل اتصال کوتاه محافظت می‌کند، وسیله‌های حفاظتی موتور را در مقابل اضافه بار نیز حفاظت می‌نماید.

حافظت با استفاده از کلیدهای با قطع خودکار

کلیدهای با قطع خودکار یا دیژنکتور دو عمل کنترل و حفاظت را توأمًا انجام می‌دهند و از این نظر مانند یک کلید بانضمام یک کلید فیوز عمل می‌کند. در شرایط عادی دیژنکتور مانند یک کلید عمل می‌کند که بطور دستی یا الکتریکی از راه دور قطع و وصل می‌شود. در شرایط غیرعادی مانند اضافه بار یا اتصال کوتاه دیژنکتور خود بخود قطع خواهد شد و مدار را باز خواهد کرد. قطع اتوماتیک به چند صورت مختلف نظیر قطع حرارتی، مغناطیسی یا ترکیبی از ایندو انجام می‌پذیرد.

۲- محاسبه و طراحی زمین حفاظتی

«زمین کردن و صفرکردن در تأسیسات الکتریکی»

در تمام تأسیسات الکتریکی و بخصوص در تأسیسات فشار قوی زمین کردن یکی از مهمترین و اساسی‌ترین اقداماتی است که برای رفاه و سلامتی و اصولاً ادامه زندگی اشخاص که بنحوی با این پست‌ها در تماس هستند و حتی در خارج از پست در رفت و آمد می‌باشند. در نظر گرفته می‌شود. در تأسیسات دو نوع زمین کردن وجود دارد یکی «زمین کردن حفاظتی» و دومی «زمین کردن الکتریکی، نام دارد جهت هرگونه رفع ابهام در این زمینه می‌توان به 141 VDE مراجعه نمود.

اگر سیستم ما بطور کامل و صحیح زمین شده باشد در هنگام اتصال یک فاز به زمین همین اتصال مانع از افزایش ولتاژ ولتاژ در فازهای دیگر شده و در نتیجه قطع یک فاز و اتصال آن به زمین دلیلی برای قطع شدن دلهای دو فاز دیگر نمی‌شود.

یک عیب اساسی سیستم‌های زمین شده اینست که اگر شخصی که روی زمین ایستاده با بدنه دستگاه و به یکی از فازها تماس داشته باشد دچار برق کرفتگی می‌شود که برای جلوگیری از این خطر از عایق‌بندی مناسب استفاده می‌شود. این عیب با فایده بزرگی همراه است و آن اینست که همه بدنه‌های فلزی دستگاهها را می‌توان به زمین متصل نمود و به این ترتیب هیچگاه پتانسیل بین بدنه فلزی دستگاهها و زمین برقرار نمی‌شود که سبب برق‌گرفتگی گردد.

- اصول زمین کردن حفاظتی

هدف از زمین کردن حفاظتی جلوگیری از بوجود آمدن اختلاف پتانسیل‌هایی با ولتاژ بالا بین بدنه فلزی دستگاه و زمین می‌باشد، لازم به ذکر است که اینگونه اتصال‌ها هم موجب قطع فیوز نمی‌گردند و کسی از وقوع آنها مطلع نمی‌شود و در صورتیکه شخصی که روی زمین ایستاده با بدنه فلزی دستگاه تماس حاصل کند دچار برق‌گرفتگی شدید خواهد شد.

حال بررسی کنیم که اتصال به زمین چگونه خطر برق گرفتگی را دفع میکند و از بین میبرد. فرض کنیم بدن فلزی دستگاه الکتریکی با یک مقاومت ۲ اهمی به زمین اتصال باشد.

حال بمحض اتصال نقطه‌ای از بدن با یکی از عناصر حامل جریان برق یک مدار الکتریکی کامل از طریق فلز R ، نقطه A ، بدن فلزی دستگاه، نقطه اتصال بدن فلزی دستگاه با زمین و زمین نوتروال که دارای مقاومت کل ۴ اهم است تشکیل می‌دهد جریانی که در این مدار برقرار خواهد شده برابر است با $4 = \frac{55}{220}$ آمپر که سریعاً موجب قطع فیوز ۱۰ آمپری مدار می‌گردد. از بحث بالا روشن می‌شود که تنها در صورتی که امپرانس کل مدار تشکیل شده از حد متعارف آن کمتر باشد وسایل حفاظتی می‌توانند علیه بار اضافی عمل کرده و موجب قطع مدار و رفع خط گردند. و در حالیکه مقاومت کل مدار که شامل مقاومت اتصال زمین، مقاومت محل اتصال و غیره از حد متعارف بیشتر گردد وسائل حفاظتی علیه بار اضافی قادر به قطع برق و رفع خطر نخواهند بود و لازم است از وسایل دیگری مانند رله جریان نشتنی به زمین استفاده بعمل آید.

زمین حفاظتی از قسمتهای مختلف تشکیل شده است که عبارتند از ستونها و پایه‌های فلزی درها و نرده‌های فلزی، قسمتهای فلزی در دسترس تمام دستگاه‌های اندازه‌گیری و ایزولاتورها مقره‌های عبور، بخصوص قسمتهای فلزی که برای کارکردن با دستگاه باید آنها را لمس کرده و یا در دست گرفت.

بدین منظور و برای جلوگیری از هرگونه حادثه‌ای باید زمین حفاظتی بنحوی تأسیس گردد که قسمتی از جریان که از اعضای بدن عبور می‌کند خطری ایجاد نکند و (دست و پا، دست و دست، پا و پا) دارای اختلاف پتانسیل زاید نباشد.

افت ولتاژ بستگی به شدت جریان و مقاومت مسیر جریان دارد. شدت جریان اتصال زمین بیشتر بستگی به قدرت و نوع ارتباط شبکه با زمین دارد و در هر حال مقداریست معلوم و ثابت و قابل محاسبه و در ضمن غیر قابل پیشگیری لذا برای کوچک نگهداشتن افت ولتاژ باید مقاومت مسیر جریان حتی المقدور کوچک نگهداشته شود. بطور مثال اگر یک مقره عبور جریان که در دیوار مرطوبی نصب شده است بشکند و سیم فشار قوی با دیوار تماس پیدا کند و جریان اتصال ضمنی در این حالت 25 آمپر و مقاومت هر متر دیوار 10Ω باشد ما بین دو نقطه از دیوار که انسان با آن تماس دارد. (فاصله دست و پا تقریباً 2 متر).

$$U = IR = 25 \times 2 \times 10 = 500 \quad \text{اختلاف سطحی برابر با}$$

بوجود می‌آید که مسلمًا برای انسان خطرناک است.

عامل مؤثر خطر برای انسان با هر موجود زنده دیگر جریان می‌باشد که البته وجود اختلاف پتانسیل است که باعث عبور جریان می‌گردد. در فشار ضعیف جریانهای ۰.۱ تا 0.1 آمپر که از قلب می‌گذرد خطر جانی دارد.

آزمایشها و بررسی‌های مختلف نشان داده‌است که:

جريانهای تا 0.05 آمپر خطرناک و جريانهای از 0.1 آمپر به بالا خطر جانی دارد. عبور جريان از قلب باعث می‌شود که عمل منظم قلب نامنظم شده و در رسیدن خون به مغز وقفه‌ای حاصل گردد. در نتيجه انسان پس از چند ثانیه بیهوش می‌شود و پس از چند دقيقه هلاک می‌شود. برای نجات برق زده باید بلا درنگ از تنفس مصنوعی کمک گرفه که بهترین نوع آن تنفس از راه دهان به دهان می‌باشد.

مقاومت بين اعضای مختلف بدن انسان بطور متوسط برابر است با:

۱ - دست و دست تقریباً 4000Ω

۲ - دست و پا: تقریباً 4500Ω

۳ - پا و پا: تقریباً 6500Ω

۴ - هر دو دست و پاها: تقریباً 1800Ω

در ضمن بدن مرطوب و دستهای عرق کرده باعث کم شدن مقاومت و عبور جريان زيادتري می‌شود. لذا می‌توان گفت که حتى اختلاف سطح 20 ولت نيز محسوس و اختلاف سطح 60 ولت ممکن است خطر جانی داشته باشد. البته اثر مرگبار جريان به فرکانس هم بستگی دارد. و متاسفانه فرکانس صنعتي 50 هرتز خطرناكترين آنها می‌باشد.

۲- زمین کردن الکتریکی

زمین کردن الکتریکی معینی زمین کردن نقطه‌ای از دستگاه‌های الکتریکی و یا ادوات برقی که جزئی از مدار الکتریکی می‌باشند، مثل زمین کردن مرکز ستاره سیم پیچی ترانسفورماتور و یا ژنراتور و به زمین کردن سیم مشترک دو ژنراتور جریان دائم که سری شده‌اند (MP) زمین کردن الکتریکی دستگاهها با خاطر کار صحیح دستگاهها و جلوگیری از ازدیاد فشار الکتریکی فلزهای سالم نسبت به زمین در موقع تماس یکی از فازها به زمین می‌باشد.

۳- اصطلاحاتی که در زمین کردن بکار برده می‌شود.

- (۱) زمین: زمین در این مبحث به معنی نوع و جنس زمین است، مثل خاک رس، ماسه، شن، سنگ لاخ، مرداب و ...
- (۲) میل زمین (زمین کننده): میل زمین عبارتست از هادی یا فلزی به هر شکل مانند صفحه‌ای لوله‌ای، طنابی، پروفیل و غیره که در زمین چال می‌شود و با زمین ارتباط برقرار می‌کند و ما در این مبحث به اختصار به آن «میل» می‌گوئیم.
- (۳) سیم زمین: عبارتست از سیم رابط بین زمین کننده (میل) و زمین شونده
- (۴) زمین کردن: زمین کردن عبارتست از رابطه برقرار کردن بین یک هادی و میل زمین این هادی ممکن است جزئی از مدار الکتریکی باشد و یا ممکن است در حالت عادی هیچگونه ارتباطی با مدار الکتریکی نداشته باشد.

- انواع مقاومت‌های زمین.

(۱) مقاومت مخصوص زمین:

مقاومت مخصوص زمین عبارتست از مقاومت یک متر مکعب از زمینی به ابعاد $1^m \times 1^m \times 1^m$ که بین دو الکترود صفحه‌ای سنجیده شده باشد. واحد آن $\Omega \cdot m$ می‌باشد. مقاومت مخصوص زمین بستگی به نوع مولد تشکیل دهنده زمین دارد و لذا در هر قسمت زمین متفاوت است.

این مقادیر بطور متوسط برای جنس‌های مختلف خاک برابر مقادیر زیر است.

	1	2	3	4	5	6	7
۱	نوع زمین	مرداب	خاک رس	ماسه نرم مرطوب	شن مرطوب	ماسه با شن	سنگلاخ
۲	مقاومت مخصوص $\Omega \cdot m$	30	100	200	500	1000	3000

(۲) مقاومت گستردگی زمین

عبارةست از مقاومت زمین بین میل زمین و نقطه‌ای از زمین همواره بر حسب اهم لذا مقاومت گستردگی زمین بستگی به نوع زمین (مقاومت مخصوص زمین) و نوع میل و طرز قرار گرفتن آن در زمین دارد. جدول زیر حد متوسط

مقاومت گسترده زمین را برای میل‌های نرمال و مقاومت مخصوص $P = 100$

$\Omega \cdot m$ نشان می‌دهد.

	۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱
۱	نوع میل	پنجه‌ای	رشته‌ای	میله‌ای و لوله‌ای				صفحه عمودی			
۲	مقاومت میل زمین Ω	10^m 20	25^m 10	50^m 5	100^m 3	1^m 70	2^m 40	3^m 30	5^m 20	$0.5^m \times$ 1 ^m 32	$1^m \times$ 1 ^m 25

(۳) مقاومت زمین

عبارتست از مقاومت گسترده زمین به اضافه مقاومت سیم زمین

قبل از توضیح بیشتر در مورد میل‌ها به بررسی مختصری در مورد

شکلهای مختلفی که الکتروودها می‌توانند داشته باشند می‌پردازیم.

الکتروودها به شکل مختلفی ساخته می‌شوند که مهمترین آنها عبارتند از:

الف: میله‌های مسی معمولاً به قطر ۱۶ میلیمتر که با چکش در زمین کوبیده

می‌شوند. این میله‌ها دارای نوک تیز فولادی هستند که فرو رفتن در زمین را آسان

می‌کند. پس از کوبیدن یک میله می‌توان میله دیگری به آن پیچ کرد و کوبیدن را

ادامه داد تا میله‌ای با طول مورد نظر تا حدود ۳ متر بdest آید.

ب: صفحه‌های مسی که در عمق ۶ سانتیمتری یا بیشتر بصورت افقی

خوابانده می‌شود با این ترتیب زمین بسیار مناسبی تهیه می‌شود ولیکن این روش

با زحمت بیشتری همراه است.

پ: استفاده از لوله‌های آب شهری در گذشته بسیار معمول بوده است ولی

امروزه که بیشتر از لوله‌های پلاستیکی استفاده بعمل می‌آید این روش قابل استفاده نیست.

ت: غلاف بازاره فلزی کابل‌های زیر زمینی امروزه بیشتر مورد استفاده قرار

می‌گیرند از این غلاف‌ها بیشتر بعنوان اکترود و یا سیم زمین مورد استفاده قرار می‌گیرند چرا که این غلاف ذره کابل در پست به سیم نوتراال متصل هستند. در اینگونه سیستم‌ها در صورت بروز اتصالی جریان اتصال کوتاه از غلاف یا ذره کابل عبور می‌کند و به زمین نفوذ نمی‌کند.

ث: سیم زمین در سیستم‌های توزیع نیز در مواردی مورد استفاده قرار

می‌گیرد. در این روش سیستم توزیع علاوه بر سیم‌های سه فاز و سیم نول سیم پنجمی هم در امتداد خطوط کشیده می‌شود که در پست به لوتراال متصل می‌گردد. و در طی مسیر عبور کرده در بعضی از نقاط این سیم زمین شده است و در نقاط مصرف بعنوان الکترود زمین مورد استفاده قرار می‌گیرند.

ج: در بسیاری از موارد بر کاهش دادن مقاومت زمین از مجموعه‌ای از

میله‌ها استفاده می‌کنند و با اتصال الکتریکی انها بیکدیگر از آنها بصورت یک الکترود واحد استفاده بعمل می‌آید.

- انواع میله‌ها

میله‌ها را میتوان کلاً به دو دسته تقسیم کرد، میل سطحی و میل عمقی

۱) میل سطحی

میل سطحی تشکیل شده از یک یا چند مفتول یاتسمه یا طناب فولادی روی اندود (آهن سفید) هستند که در عمق کم (در حدود ۰.۵ تا ۱ متر) در زمین چال می‌شود و ممکن است بصورت ساده (خطی)، اشعه‌ای (پنچه‌ای)، کمربندی، غربالی و یا ترکیبی از آنها استفاده شود.

طول یا ابعاد میل سطحی بستگی به مقدار مقاومت گسترده مورد نظر دارد. مقاومت گسترده میل سطحی ساده (خطی) را میتوان در شرایطی که سطح زمین میل یخ زده باشد از رابطه زیر بدست می‌آید.

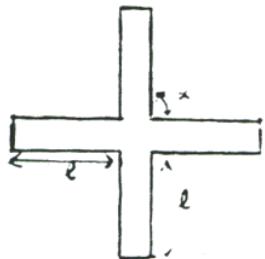
در این رابطه R مقاومت گسترده میل گرد بر حسب اهم و L طول میل بر حسب متراو d قطر میل بر حسب متر می‌باشد.

$$R = \frac{P}{\pi \cdot L} \ln \frac{2L}{d}$$

اگر از میل تسمه‌ای به پهنه‌ای b استفاده شود رابطه فوق $\frac{b}{2} = d$ قرار خواهد گرفت میل سطحی بهتر است کاملاً صاف و افقی در زمین قرار گیرد و در صورتیکه میل دارای انشعاب باشد مثلًاً پنچه‌ای باشد باید بخاطر جلوگیری از اتر مقابل اشعه‌ها به یکدیگر زاویه بین اشعه‌ها از 60° کمتر نشود بعبارت دیگر تعداد اشعه‌ها نباید از 6 عدد تجاوز کند.

معمولًاً در پستهای آزاد از 4 اشعه با زاویه 90° طبق شکل استفاده بعمل می‌آید.

اگر از میل غربالی یا توری استفاده شود بهتر است



که عرض توری حداقل برابر نصف طول آن باشد

(b) در این حالت میتوان مقاومت گستردگی

$$R = \frac{p}{2D} \cdot k$$

در این رابطه زیر بدست آورد. $b \cdot L$, $A = b \cdot L (m^2)$, $D = \sqrt{\frac{4A}{\pi}}$

است و فاکتور K متناسب با غربال.

$$a \leq \frac{1}{10} \rightarrow k = 1.3$$

$$a \leq \frac{1}{20} \rightarrow k = 1.2$$

هر چه فواصل سیم‌های توری (a) بهم نزدیک باشد، زمین کننده بیشتر به

یک صفحه مدوری که در ابعاد مساوی دارای مقاومت گستردگی کمتری است

نزدیک می‌گردد. مقاومت گستردگی میل صفحه‌ای که بطور افقی در زمین قرار

$$R = \frac{P}{20} \text{ بطوریکه قطر صفحه بر حسب متر می‌باشد.}$$

برای میل‌های خطی و پنچه‌ای بهتر است از سیم طنابی یا رشته‌هایی نچندان

باریک و به مقطع کل 95 میلیمتر مربع استفاده شود. میل سطحی بیشتر در

پستهای فشار قوی خارجی و در محلهایی که شرایط زمین خیلی مناسب نیست

بکار برده می‌شود.

مقاومت گستردگی میل کمربندی را میتوان از رابطه زیر حساب کرد.

$t=1m$

$$d \text{ در این فاکتور } k_2 \text{ متناسب با نسبت } \frac{D}{d} \text{ بdst می آید.}$$

مقاومت گستردہ میل کمربندی چندان تفاوتی با میل خطی با ثابت بودن مصالح بکار برده شده ندارد و بدین جهت بخصوص در پستهای فشار قوی با مساحت نسبتاً کم در صورتیکه میل کمربندی دور تا دور پست را احاطه کند مناسب تراز میل خطی میباشد. در صورتیکه زمین در عمقی که میل کارگذارده می شود بقدر کافی مرطوب نباشد بهتر است روی آن چمن کاری انجام شود.

(۲) میل عمقی

الف) میل میله‌ای: میل میله‌ای تشکیل شده از یک میله، لوله و یا هر پروفیل دیگر از آهن سفید که بطور عمودی در زمین کوبیده می شود و طول و تعداد آن بستگی به مقاومت گستردہ لازمه دارد. مقاومت گستردہ یک میل میله‌ای بر حسب اهم برابر است با

$$R = \frac{p}{2\pi \cdot h} \cdot L_n \cdot \frac{4h}{d}$$

در این رابطه h طول میل بر حسب مترو L قطر لوله یا مفتول بر حسب متر میباشد. در بیشتر مواقع رابطه ساده $R = \frac{P}{L}$ برای محاسبه مقاومت گستردہ میل در صورتیکه قطر آن از ۵ سانتیمتر کمتر نباشد، کافی است. برای کوچکتر کردن مقاومت گستردہ میل میتوان از ترکیب چند میل استفاده نمود. در شکل زیر فاصله میله‌ها، بخاطر جلوگیری از اثر متقابل آنها بهتر است که از دو برابر طول میل کوچکتر نشود. فقط در صورتیکه تمام طول میله‌ای موافق بعلت یخ بندان و یا

نامناسب بودن قسمتی از زمین، موثر واقع نشود، میتوان فواصل میل را به اندازه دو برابر طول مؤثر میل انتخاب کرد.

در این حالت میل‌ها مانند مقاومت‌های موازی عمل می‌کنند.

اما تعداد میل‌ها بعلت اثر متقابل آنها نمی‌تواند از یک حدی بیشتر باشد. در صورتیکه خاک اطراف میل از نظر رطوبت و هدایت مناسب نباشد بهتر است از لوله‌های سوراخ دار استفاده شود و سانی یک یا چند بار با محلول رقیق سوددار (جوش شیرین) پر شود.

ب) میل صفحه‌ای

میل صفحه‌ای از ورق آهن روی اندود (آهن سفید) به ضخامت 3 میلیمتر تشکیل شده و بطور عمودی در زمین چال می‌شود ابعاد آن متناسب با مقاومت گسترده لازم $1^m \times 1^m \times 0.5^m$ انتخاب می‌شود. در موقع قرار دادن صفحه در زمین باید دقت کرد که لبه بالائی صفحه حداقل یک متر زیر سطح زمین قرار بگیرد. در اینصورت مقاومت گسترده میل صفحه‌ای برابر است با $a R = \frac{p}{a} 0.25$ عرض صفحه و p : مقاومت مخصوص زمین است و در صورتیکه بخار کوچکتر کردن مقاومت گسترده زمین از چند صفحه استفاده شود بهتر است که فواصل صفحه‌ها از یکدیگر از 3 متر کمتر نباشد (صفحات می‌توانند بصورت ورقه‌ای یا مشبک باشند).

یکی از مزایای میل صفحه‌ای این است که می‌توان آن را در اعماق زمین و نزدیک به سطح آبهای زیر زمینی که دارای مقاومت مخصوص کمتری هستند قرار داد. از میل صفحه‌ای امروز به ندرت استفاده می‌شود چرا که تهیه صفحه‌ها و ایجاد چاه برای قرار گرفتن صفحه‌ها مستلزم هزینه زیادی هستند. لازم به یادآوری است که در تمام انواع و اقسام میل‌ها که به آنها اشاره شد. می‌توان علاوه بر آهن سفید از مس و آهن مس اندود نیز استفاده کرد.

جدول زیر حداقل ابعاد میل‌های مختلف را طبق استانداردهای پیشنهادی

VDE نشان می‌دهد.

مس	آهن مس اندود	آهن روی اندود	جنس میل نوع میل
50mm ² تسمه با مقطع باحداقل ضخامت 2mm ² 35mm ² سیم طنابی	20mm ²	تسمه با مقطع 100mm ² و ضخامت حداقل 3mm ² سیم طنابی 95mm ²	سطحی
50mm ² تسمه با مقطع و بالاتر حداقل ضخامت 2mm ² 35mm ² سیم طنابی لوله مسی 30 × 3	فولاد به قطر 15mm ² پوشش مس 2.5mm ²	لوله فولادی 1m پورفیل 165 〃 6 $\frac{1}{2}$ پروفیل T6 و پروفیلهای مشابه	عمقی
2mm به ضخامت	-----	به ضخامت 3mm	صفه‌ای

- سنجش مقاومت گسترده زمین

اگر از دستگاه سنجش مقاومت زمین استفاده شود که براحتی می‌توان مقدار مقاومت را اندازه‌گیری کرد ولی اگر دستگاه مخصوص سنجش مقاومت زمین در دسترس نباشد. می‌توان بکمک یک آمپر متر و یک ولت متر بشرطی که مقاومت ولت متر خیلی زیاد باشد (حداقل ده برابر مقاومت گسترده سونر زمین باشد) مقاومت گسترده زمین را سنجید. برای این منظور بهترین وسیله اندازه‌گیری ولتمتر الکترونیکی است در این مدار مقاومت گسترده میل زمین برابر است با

$$RA = \frac{U}{I}$$

برای سنجش اختلاف سطح قدم و اختلاف سطح تماس از یک ولتمتر که مقاومت داخلی آن در حدود $3k\Omega$ باشد و دو الکترود کمکی که سطح تماس آن با زمین در حدود $200cm^2$ است و با فشار حداقل $25kp$ در روی زمین فشرده شود استفاده می‌شود.

خلاصه مختصری از مطالب گفته شده و جمع بندی این فصل

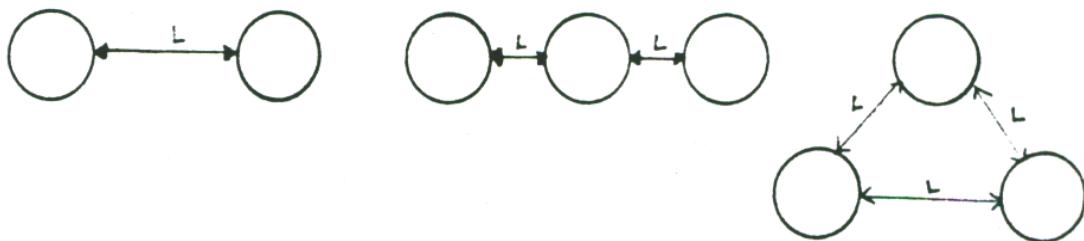
- محاسبه مقاومت الکترودهای میله‌ای

برای محاسبه مقاومت الکترودهای میله‌ای از فرمول تقریب زیر استفاده می‌کنیم مقاومت میله‌ای به شعاع r متر که L متر در زمین با مقاومت ویژه ρ فرو رفته است برابر است با.

$$R = 2.05 \left(\log \frac{2L}{r} \right) \cdot \left(\frac{\rho}{2L} \right)$$

- محاسبه مقاومت مجموعه الکترودهای میله‌ای

برای کاهش دادن مقاومت الکترودها می‌توان از مجموعه‌ای از میله‌ها استفاده نمود. سه مجموعه معمول بصورت درو الکترودی و سه الکترودی خطی و مثلثی بصورت شکل زیر هستند.



$$\frac{1+m}{2}$$

$$\frac{1-2m^2+n}{3-4m+n}$$

$$\frac{1+2m}{3}$$

n, m در ضرائب بالا بشرح زیر هستند.

$$m = \frac{mx}{m(L/r)}$$

$$x = \frac{1+L}{L}$$

$$n = \frac{my}{m(L/r)}$$

$$y = \frac{1+2L}{2L}$$

ملاحظه می‌شود در حالیکه فاصله بین میله‌های مجموعه خیلی بیشتر از طول آنها باشد ضریب کاهش مقاومت برابر عکس تعداد میله‌های مجموعه می‌شود که حداکثر کاهش ممکن را خواهد داشت در فاصله‌های کمتر بعلت استفاده اشتراکی از یک حوزه زمین ضریب کاهش مقاومت مجموعه کوچکتر خواهد شد.

- نحوه صحیح اتصال بدنه دستگاهها به زمین

بدنه فلزی همه وسایل برقی باید به سیم زمین متصل باشد و سیم زمین همه به ترمینال الکترودهای زمین متصل می‌شود. بدنه فلزی بسیاری از وسایل

خود در مجاورت زمین قرار دارند لیکن هیچگاه نمیتوان به این اتصال ناقص اکتفا کرد و اتصال الکتریکی آنها به زمین ضروری است. سیم زمین ممکن است یک سیم لخت مسی، یک رشته سیم مخصوص در داخل کابل، لوله هادی فولادی سیم کشی یا غلاف فلزی کابلهای یا ترکیب از اینها باشد. در موقعي که از سیم مخصوص استفاده می‌شود اندازه آن باید از نصف اندازه بزرگترین سیمی که برای حمل جریان بکار گرفته شده است کمتر باشد. بیشتر مقررات امروزه لازم می‌دانند که تجهیزات فلزی غیر برقی نظیر لوله‌های آب و گاز، رادیاتورهای فلزی، تیرهای آهنی ساختمان‌ها اگر در دسترس باشند به یکدیگر و به سیم زمین متصل گردند. این کار از برقرار شدن ولتاژهای خطرناک بین اجسام فلزی جلوگیری می‌کند و ضریب ایمنی را افزایش می‌دهد.

- محاسبه میل زمین حفاظتی جهت تابلوهای کارخانه

بطور کلی این کارخانه دارای 8 تابلوی توزیع انرژی می‌باشد که می‌بایست هر کدام از آنها دارای یک میل اتصال زمین باشند زیرا موقعیت قرار گرفتن تابلوها بنحوی است که از نظر اقتصادی بصرفة و از لحاظ ایمنی نیز بهتر از حالت خواهد بود که تمام سیم‌ها را با یک میل زمین کنیم.

حال به محاسبه میل زمین هر کدام از تابلوها می‌پردازیم. البته لازم بتدکز است که دستگاهها و تابلوهای فرعی تحت پوشش هر یک از تابلوهای اصلی قرار می‌گیرند و توسط کابل زمین آنها می‌گردند.

مقاومت ویژه زمین (کارخانه) $P = 20$

$L = 1.5\text{m}$ طول میله

$r = 0.016\text{m}$ شعاع میل

$$R = 2.05 \left(\log \frac{2L}{r} \right) \left(\frac{\rho}{2\pi L} \right)$$

$$R = 2.05 \left(\log \frac{2 \times 1.5}{0.016} \right) \left(\frac{20}{2 \times 3.14 \times 1.5} \right) \Rightarrow R = 9.83\pi$$

مقاومت یک میل

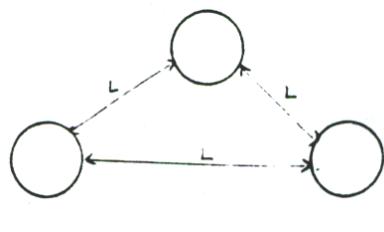
بنابراین چون مقاومت یک میل از حد مجاز بیشتر شده است می‌بایست از سه میل

بشكل مثلث استفاده کنیم.

$$x = \frac{1+L}{L} \Rightarrow x = \frac{1.5+1}{1} \Rightarrow x = 2.5$$

$$m = \frac{\ln x}{\ln(L/r)} \Rightarrow m = \frac{\ln 2.5}{\ln 1.5/0.016} \Rightarrow m = 0.202$$

$$k = \frac{1+2m}{3} \Rightarrow k = \frac{1+2 \times 0.202}{3} \Rightarrow k = 0.47$$



$$R = R.k \Rightarrow R = 9.83 \times 0.47$$

بنابراین

$$R = Q.k \Rightarrow R = 9.83 \times 0.47$$

$$R = 4.62 \Omega$$

$$R < \Omega$$

قابل قبول است

فصل ششم

طرح و انتخاب وسایل جبرانگر

در این فصل لزوم اصلاح ضریب قدرت و استفاده از خازن‌ها را برای بهبود ضریب قدرت بمنظور کاهش دادن هزینه‌های مصرفی در رابطه با تعرفه‌های موجود را مورد بررسی قرار می‌دهیم.

- لزوم اصلاح ضریب توان (قدرت)

ظریف آلتوناتورها، ترانسفورماتورها و وسایل برق رسانی بواسطه تلفات حرارتی آنها از خودتابع مقدار جریان است و جریان نیز به ضریب قدرت بستگی دارد بنابراین برای استفاده مؤثر از ظرفیت آلتوناتورها، ترانسفورماتورها و خطوط انتقال و توزیع انرژی لازم است ضریب قدرت بارها بزرگ انتخاب شوند.

- تصحیح ضریب قدرت توسط خازن

بطوریکه می‌دانیم خازن برای شارژ شدن جریانی از مدار می‌گیرد که بر خلاف سلف نسبت به ولتاژ تقدم فاز دارد. لذا می‌توان با نصب خازنهای موازی با بار جریان را نسبت به ولتاژ 90 درجه پیش فاز دارد. تا در نهایت مجموع پس فازی و پیش فاز صفر شده تا مادر مدار دارای یک جریان خنثی باشیم و باین ترتیب ضریب قدرت را تصحیح کرده به یک و یا به میزان دلخواه بهبود ببخشیم.

- اقتصادی‌ترین ضریب قدرت

بدیهی است اگر تعرفه برق مصرفی یک قسمتی باشد (فقط مصرف وات مصرفی محاسبه گردد) اصلاح ضریب قدرت هزینه برق مصرفی را کاهش نمی‌دهد. بنابراین اگر محاسبه تعرفه برق دو قسمتی باشد ($W - 1$ وات) $2(\text{وار})$) اصلاح ضریب قدرت هزینه برق مصرفی را کاهش می‌دهد لیکن هزینه تهیه و نصب خازن هم باید مورد نظر قرار بگیرد. و بدین ترتیب است که باعث اقتصادی‌ترین ضریب قدرت مطرح می‌گردد.

نکته دیگر جهت تعیین و بدست آوردن یک ضریب قدرت اقتصادی اینست که وزارت نیرو جهت محاسبه و بررسی هزینه ضریب قدرت ناخواسته مقدار ضریب قدرت $\cos \phi = 0.8$ را ملاک قرار داده است. بدین ترتیب کلیه ضریب توانایی که پائین‌تر از 0.8 می‌باشند. تنها مشمول پرداخت جریمه و اضافه بهای برق می‌شوند. بنابراین جهت محاسبه خازن مورد نیاز کارخانه می‌بایست نکات گفته شده بالا را در محاسبه ضریب قدرت اقتصادی در نظر داشته باشیم.

در هنگام محاسبه توان خازن باید دقت نمود که این خازن بمنظور جبران توان سلفی تمام تأسیسات یا قسمتی از تأسیسات بکار برده می‌شود.

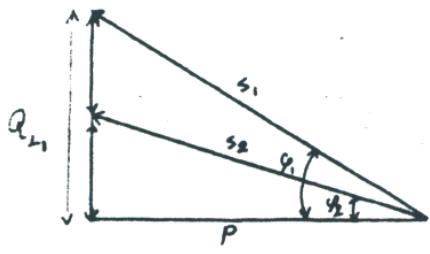
- محاسبه توان خازن

$$\begin{array}{lll} \text{ضریب قدرت قبل از اصلاح } \cos \phi_1 & \text{و} & \text{زاویه فاز قبل از اصلاح} = \phi_1 \\ \text{ضریب قدرت بعد از اصلاح } \cos \phi_2 & \text{و} & \text{زاویه فاز بعد از اصلاح} = \phi_2 \end{array}$$

توان خازن جبران کننده

$$Q_c = Q_{L1} - Q_{L2}$$

$$Q_c = \rho (\text{tag} \varphi_1 - \text{tag} \varphi_2)$$



پس از تعیین توان خازن می‌توان

ظریف خازن (کاپاسیته) را از رابطه

$$C = \frac{Q_c}{w.u^2}$$

لازم به ذکر است که خازنهای موجود در بازار بصورت اتصال مثلث در یک واحد موجود می‌باشند و مقدار این خازنهای را معمولاً از روی توانهای آنها می‌شناسند بنابراین برای تعیین مقدار یک خازن تنها کافی است مقدار توان دواته آن محاسبه گردد.

- محاسبه توان دواته مورد نیاز کارخانه و تعداد خازنهای مورد نیاز

طبق محاسبات انجام شده در فصل چهارم توان ظاهری با توجه پیش‌بینی بار تا چند سال آینده مقداری برابر با $\angle St = 1743 . 775 . 33.9$ داشت. حال با توجه به مطالب یاد شده در قسمتهای قبلی همین فصل مقدار زاویه فاز ایجاد شده توسط دستگاههای کارخانه بواسطه وجود جبرانگوهای موجود روی هر یک از دستگاهها (اصلاح ضریب قدرت بصورت موضعی) مقداریست قابل قبول و از نظر وزارت نیرو هیچگونه اشکالی وجود ندارد. اما بدلیلی اینکه ما می‌خواهیم کارخانه دارای ضریب قدرت بهتری باشد مقدار این زاویه فاز را باز هم توسط جبرانگر مرکز خازنی کاهش می‌دهیم.

$$S_t = 1743 \cdot 775 \angle -33.9$$

$$St = 1447.35 - j972.58$$

$$\cos\varphi_1 = 0.829 \quad , \quad \tan\varphi_1 = 0.67$$

$$\cos\varphi_2 = 0.9 \quad , \quad \tan\varphi_2 = 0.48$$

$$Q = \rho(\tan\varphi_1 - \tan\varphi_2) \Rightarrow Q = 1447.35 (0.67 - 0.48) \Rightarrow$$

$$Q = 431.32 \text{ KVAR} \quad \text{توان دواته مورد نیاز}$$

اگر از واحدهای خازنی 50 kvar با اتصال مثلث و با ولتاژ 380 ولتی

استفاده نمائیم، داریم.

$$n = \frac{231.32}{50} \Rightarrow n \cong 4.6 \quad n \cong 5 \quad \text{تعداد واحد خازنها}$$

بدلیل وضعیت کارکرد ماشین الات از نظر زمانی، بایستی از این تعداد خازن

2 واحد خازن 50 کیلو واری بصورت دائمی 3 واحد دیگر توسط رگولاتور

خصوص خازن مجهز به کسینوس فی متر و مدار فرمان و قدرت یکی پس از

دیگری در موقع لوزم وار مدار گردند.

فصل هفتم

طراحی سیستم‌های صوتی، اعلام حریق و تلفن

- سیستم صوتی

علم صوت یا اکوستیک یکی از شاخه‌های مهم فیزیک می‌باشد که در مهندسی از آن استفاده می‌گردد در نتیجه پیشرفت تمدن بشری مهندسی آکوستیکی نیز پدید آمده است و هدف از آن نیز استفاده از علم صوت در جهت طراحی سیستم‌های مولد صوت در فضاهای اداری، تجاری، نمایشگاهی، صنعتی، هنری و تفریحی در جهت پیامرسانی و برقراری ارتباط و یا امور فرهنگی می‌باشد.

در راستای این اهداف، در مهندسی آکوستیکی روش‌های محاسباتی ارائه شده است که بطور نسبی اهداف مهندسی آکوستیکی را برآورده می‌سازد. ولی واقعیت این است که جهت طراحی یک سیستم صوتی نکات بسیاری وجود دارد که تنها در سایه تجربه، مهارت، نوآوری و حسن سلیقه قابل حل است. پدیده صوت با شنوایی انسان در رابطه مستقیم بوده و انسان یک حساس درونی نسبت به پارهای از فرکانس‌های صوتی دارد. گوش انسانها از فرکانس‌های 20 الی 20000 هرتز را قادر به درک کردن می‌باشند و فرکانس‌هایی خارج از این محدوده را قادر به شنیدن نیستند. صوت از ارتعاش مکانیکی یک جسم در یک محیط‌های الاستیکی ایجاد می‌شود و بر خلاف امواج الکترومغناطیس در خلاء منتشر نمی‌شود.

مشخصه‌های آکوستیکی بویژه هنگامیکه اعلام عمومی در داخل فضای بسته نصف شده باشد موجب بروز مشکلاتی می‌گردد.

عواملی که در امر ایجاد پژواک و اکو موثر هستند یکی دیوارهایی هستند که از ماده‌های سنگین و سفت که دارای قدرت جذب آکوستیکی کمی هستند استفاده شود بعنوان مثال می‌توان از سیمان، سنگ و یا دیوارهایی با تخته‌های چند لایه نام برد، که زمان پژواک را طولانی‌تر می‌کنند.

بویژه کارخانه‌هایی که با پوشش سنگ به شکل گنبد یا مکانهای پارک اتومبیل در ساختمانها و همچنین سالنهای ژیمناستیک دارای زمان پژواک طولانی هستند. پژواک، واضح بودن صدا را کاهش داده و در فرکانس‌های پایین نیز مضر است. مخصوصاً در اتاقهایی که از نظر آکوستیکی خوب طراحی نشده باشند.

- اکو -

اکو انعکاس صدای اول بوده که پس از مدت کوتاهی شنیده می‌شود. صدای انعکاس که تا مدت زمان $\frac{1}{20}$ ثانیه (50ms) نسبت به صدای اصلی بگوش می‌رسند چنین به نظر می‌رسد که دارای پژواک می‌باشند در صورتیکه صدای منعکس شده در زمان دیرتری به گوش بررسند اکو نامیده می‌شوند زیرا بطور جداگانه‌ای از صدای اصلی بگوش می‌رسند.

اکو چنان وضوح صدا را تحت تاثیر قرار می‌دهد که پخش موزیک را غیر ممکن می‌سازد اکو بدترین اثر آکوستیکی مضر می‌باشد. اکوهای خارجی نظیر

صدای باد، کوهها، ساختمانها و عوارض زمین نیز ایجاد اشکال می‌کنند بنابراین هنگام انتخاب محل نصب بلندگوها، باید نقاط مرتع را در نظر گرفت بطوریکه بتوان بهترین بهره را از جریان هوای ملایم برده و محلهایی که احتمال ایجاد اکو در آن حداقل ممکنه را دارا باشد در نظر گرفت. راه حل دیگر این مشکل نصب بلندگوهای کم قدرت در چندین نقطه می‌باشد. فقط در صورتیکه شرایط شناوری مکان مورد نظر در حد مطلوب باشد صدا در آن مکان مطلوب خواهد بود و در صورتیکه سیستم آکوستیکی مکان مورد نظر صحیح نباشد صدای پخش شده دارای اکو خواهد بود. این اکو تولید شده باعث اختلال در فهم دیالوگ‌های فیلم و یا موسیقی پخش شده می‌شود.

به همین دلیل است که باید دیوارهای مکان مورد نظر طوری طراحی شوند که این انعکاس‌ها را بوجود نیاورند. در صورتیکه مکان مورد نظر در حالت عادی و بدون در نظر گرفتن فرم دیوارها برای از بین بردن صدای مزاحم طراحی می‌شود باید پوشش دیوارها را طوری آکوستیک کرد که صورت در هنگام برخورد به آنها منعکس نشود و در حقیقت مستهلك شود و برای آکوستیک کردن دیوارها روش‌های خاصی وجود دارد.

بطور کلی دو نوع سیستم آکوستیک وجود دارد.

اول اینکه سیستم طوری باشد که صدای مزاحم و نویز از خارج محیط وارد شوند و از داخل نیز موسیقی و صوت بوجود آمده خارج نگردد این سیستم

بیشتر در مورد استودیوهای صدابرداری و سالن‌های ضبط موسیقی بکار می‌رود

. در زندگی روزمره و در مناطق داخل شهری مقدار نویز بسیار زیاد است

بطوریکه گوش انسان پس از مدتی دیگر قادر به مشخص نمودن این اصوات

نیست و حتی در محیط‌هایی که بسیار ساکت به نظر می‌رسند هم نویز وجود دارد

ولی گوش انسان آن را احساس نمی‌کند ولی به هنگام ضبط صدا این نویزها از

طریق میکروفون انتقال می‌یابند و توسط آمپلی‌فایر تقویت می‌شوند و پس از پخش

موسیقی ضبط شده کاملاً خودشان را نشان می‌دهند.

سیستم دوم آکوستیک این است که در حقیقت از ایجاد اکوهای مزاحم در

داخل محیط جلوگیری بعمل آید که علت آن نیز قبلاً مشخص شده است. در

سالنهای آمفی‌تئاتر و سالنهایی که در آنها موسیقی نواخته می‌شود. و یا فیلم‌هایی

با صدای بلند به نمایش در می‌آید باید این دو نوع سیستم آکوستیک مورد استفاده

قرار بگیرند برای بوجود آوردن این سیستم آکوستیک روش‌های متنوعی وجود

دارد. اول اینکه سطح دیوارهای سالن‌ها باید از فرورفتگی‌ها و برآمدگی‌های زیادی

برخوردار باشد چرا که این اختلاف سطح از انتشار اکو بصورت منظم جلوگیری

می‌کند و از مقدار آن می‌کاهد.

دوم اینکه جنس دیوارها از موادی انتخاب شود که صوت را در خود

مستهلك نماید نمونه‌ای از این مواد پشم شیشه است در بعضی از سالنهای از هر دو

روش برای جلوگیری از به وجود آمدن اکو استفاده می‌شود هنگامیکه فرم دیوارها

بصورت منحنی ساخته شده باشند خود کمترین اکو ممکن را ایجاد می‌کنند و روی سطح دیوارها از قطعاتی به شکل مکعب استفاده می‌شود که در داخل این مکعب‌ها از پشم شیشه پر شده است و تمام این قطعات نیز با هم اختلاف سطح دارند، بطوریکه نمای زیبایی را بوجود خواهند آورد و هم سیستم آکوستیک را تکمیل می‌نمایند.

- اثر نویز

نویز عبارتست از مقدار صدایی که بصورت عادی در محیط وجود دارد که از عوامل ایجاد آن می‌توان از صحبت کردن، رفت و آمد، صدای حاصل از کارکردن دستگاهها و اتومبیل‌ها و صدای باد و غیره را نام برد هر قدر مقدار نویز با توازن غوغا در محیط زیاد باشد صدای کمتری به گوش می‌رسد. بنابراین باید با اضافه کردن قدرت صوت پخش نویز ایجاد شده را کم کنیم. پس لازم است میزان نویز هر محل اندازه‌گیری شود تا جهت پوشانیدن آن اقدام گردد. جهت اندازه‌گیری نویز هر محل می‌توان از دستگاه اندازه‌گیری سطح صدا استفاده کرد.

جدول ارائه شده در زیر بطور تقریبی میزان نویز را برای محله‌ای مختلف و منابع مختلف ارائه می‌نمایید.

مشخصات صوت	میزان نویز	مشخصات محل	قدرت و حجم صدای مورد نیاز
گفتگو شنیده نمی‌شود	120 110 100 90	نژدیک موتور هواپیما بوق اتومبیل و صدای کارخانه صدای ریل قطارهای برقی غازه آهنگری	قدرت صدا باید بیش از ۱۲۰ باشد که این حد اکثر قدرت شنوایی است
گفتگو بسختی شنیده می‌شود.	80	تقاطع خیابانها ماشین‌نویس فروشگاه بزرگ و اداره‌های شلوغ – هتل‌ها – رستوران‌ها – سینماها	۱۰۰ یا بیشتر
باید بلند صحبت کرد		سینما بیمارستانها و خانه‌های حومه شهر صدای استودیو لرزش برگ درختان در اثر باد زمزمه کردن	
براحتی می‌توان صحبت کرد.	70 60 50 40 30 20 10		70-90 70 یا بیشتر در سروصدا می‌توان صرفنظر کرد. جایی که منبع صوتی بعنوان صدای اصلی باشد می‌تواند بین 80 تا 100 باشد

- بلندگوها

بلندگوها مبدل سیگنال الکتریکی به سیگنال صوتی می‌باشند و در سیستم‌های صوتی جهت تولید صوت بکار می‌روند و در انواع مختلف ساخته می‌شوند. بلندگوی ساختمان - بلندگوی خارج ساختمان ، بلندگوهای داخل ساختمان اغلب دکوراتیو بوده و در نوع ستونی - دیواری و سقفی ساخته می‌شوند . بلندگوهای هوای آزاد ضد آب و گرد و غبار می‌باشند و در دو نوع ستونی و شیپوری ساخته می‌شوند. معمولاً زاویه پخش بلندگوهای ستونی و شیپوری 60 درجه است و بلندگوهای سقفی 90 درجه است.

در سیستم‌های صوتی معمولاً از بلندگوها جهت پیامرسانی، موسیقی، سخنرانی و پخش رادیویی استفاده می‌شود. جهت پیامرسانی و موسیقی از بلندگوهای سقفی و دیواری و یا ستونی استفاده می‌شود و از بلندگوهای شیپوری در هوای آزاد جهت پیامرسانی و بلندگوهای ستونی هوای آزاد جهت سخنرانی استفاده می‌شود.

- فشار صدای خروجی بلندگو و تضعیف صدا

مشخصات بلندگوها شامل فشار صدای خروجی بوده که نشان دهنده حجم صدای تولید شده توسط بلندگو است و به این طریق اندازه‌گیری می‌شود، که یک وات انرژی به ورودی بلندگو داده می‌شود و در فاصله یک متری از بلندگو شدت صوت یا همان فشار خروجی بلندگو را اندازه‌گیری می‌کنند.

فشار صدای خروجی دارای واحد دسی بل (dB) می‌باشد. بنابراین دسی بل برابر فون‌های استفاده شده برای ایجاد مقدار نویز در فرکانس 1000 هرتز است.

بنابراین دسی بل و فون بطور کلی دارای کاربردی مشابه در محاسبات نویز می‌باشد. فشار صدای خروجی همچنین نشان دهنده ظرفیت بلندگو (یا راندمان) برای تبدیل سیگنال‌های الکتریکی به صوتی است که از 85 دسی بل تا 100 دسی بل به نوع بلندگو متغیر است.

اختلاف در فشار صدای خروجی با توجه به انواع بلندگوها عبارتند از:

فشار صدای خروجی	بلندگو
85 تا 93 دسی بل	بلندگوی نصب شده روی سقف یا دیوار
90 تا 106 دسی بل	بلندگوی ستونی
95 تا 110 دسی بل	بلندگوی برقی

- ارتفاع سقف و محدوده پوشش هر بلندگو

جدول (الف) را می‌توان در جائیکه مقدار نویز 60 دسی بل و ضریب پیک 10 دسی بل باشد بکار برد. تعداد بلندگوها و مدل آنها را از جدول (ب A) جائیکه بلندگوها فقط برای موسیقی بکار می‌روند و یا از جدول (ب B) جائیکه فقط برای سخنرانی هستند انتخاب می‌کنیم.

ارتفاع سقف	فاصله بلندگوها	سطح پوشش یک بلندگو	ورودی هر بلندگو
2.5	3 m	Approx . $9m^2$	1 W
3.0	4 m	Approx . $16m^2$	1 W
3.5	5 m	Approx . $25m^2$	1 W
4.0	6 m	Approx . $36m^2$	3 W
5.0	8 m	Approx . $64m^2$	3 W

جدول (الف) برای انتخاب قدرت بلندگو در جاهاییکه مقدار نویز 60 دسی بل

و ضریب پیک 10 دسی بل می باشد.

بلندگوی ستونی دوراهه	تعداد	A	B
		فاصله از بلندگو به منظور تامین ۹۰ دسی بل در محل	فاصله از بلندگو به منظور تامین ۸۰ دسی بل در محل
WS . 3200 N (15 W)	2	Approx . $10m^2$	Approx . $18m^2$
Ws . 3250N (30 W)	4	Approx . $14m^2$	Approx . $25m^2$
		Approx . $18m^2$	Approx . $32m^2$
		Approx . $25m^2$	Approx . $42m^2$

جدول (ب)

ستون A برای جاهاییکه فقط برای موسیقی بکار می رود.

ستون B برای جاهاییکه برای سخنرانی هستند بکار می رود.

- آرایش بلندگوها

آرایش بلندگوهایی با ورودی الکتریکی اعمالی به آن و بازده بلندگوها که در قبل به آن اشاره شد تغییر می نماید هر جا بلندگو بصورت داخلی بکار رود، مشخصات صوتی (پیچش، پژواک و عایق‌بندی صوتی) و جهت‌دهی بلندگوها را باید مدنظر داشت. در جایی که بلندگوها بصورت خارجی بکار می روند استقامت

در برابر آب و هوایی که در آن بلندگو نصب می‌شود به موارد فوق اضافه می‌گردد.

- کلاً سه نوع آرایش بلندگو وجود دارد که عبارتند از:

۱- سیستم مقارن

در این سیستم، بلندگو در وضعیتی مقارن و در یک جهت بکار برده می‌شوند و این مزیت را دارد که یک جهت دهی حسی را ایجاد می‌کند و هزینه نصب آن نیز پایین است. مزیت اولی خصوصاً در کنفرانس‌های درسی، گفتگوها و کنسرتهايي که همگي باید با جهت شنوده موافق باشند حائز اهمیت است. البته این سیستم دارای نقایصی هم هست. اشکال در تولید سطح یکنواخت صوتی و عدم وضوح کافی در اثر پیچش صدا و پژواک و بالا بودن توان خروجی لازم در جایی که سطح نویز بالا است.

۲- سیستم پراکنده

این سیستم، بلندگو را در آرایشی پراکنده از هم بکار می‌برد این سیستم بدلیل تولید سطح صوتی یکنواخت برای ایجاد موسیقی زمینه مناسب می‌باشد اگر به منظور باریک کردن محدوده شنوایی، ورودی الکتریکی کوچکی به یکی از بلندگوها اعمال گردد. انعکاسی صدا کاهش یافته و لذا اگر زمان پیچش صدا طولانی باشد وضوح افزایش می‌یابد و اگر صدای بلندگوهای چنین سیستمی با هم تداخل کنند از کیفیت صوت ایجاد شده کاسته می‌شود. نکته مهم در یک سیستم

پراکنده انتخاب مناسب تعداد بلندگوها و محدوده کار هر کدام از آنها می باشد.

هزینه نصب سیستم پراکنده بیشتر از سیستم متقارن می باشد و در ادارات و فروشگاهها بیشتر کاربرد دارد.

۳- سیستم مختلط

این سیستم، ترکیبی از سیستم‌های متقارن و پراکنده است. در این سیستم از بلندگوی متقارن برای ایجاد فشار صوتی مورد نیاز استفاده می شود و از بلندگوهای کمکی کم توان در مکانهایی استفاده می شود که در آنجا فشار صوتی مورد نیاز پایین‌تر از حد مطلوب است. سیستم مختلط بلندگوها به کرات در تالارهای سخنرانی و ورزشگاهها بکار برده می شود.

آرایش بلندگوهای داخلی

برای قسمتهای مختلف عبارتند از:

۱- ادارات : بلندگوهای دیواری ۱ تا ۶ واتی که برای ابعاد اطاق مناسب باشند انتخاب می نمایند. جدول زیر با فرض سطح نویز (dB) 60 و ضریب پیک با ماکزیمم dB 10 و اختلاف فشار صوتی لازم 6 dB مناسب می باشد.

ورودی به ازاء هر بلندگو	پوشش هر بلندگو	فاصله بلندگوها	ارتفاع تا دیوار
1 W	16 m ²	4 m	4 m تا
3 W	50 m ²	7 m	7 m تا
5 W	100 m ²	16 m تا 8 m	9 m تا

- آرایش بلندگوهای خارجی

- ۲- خیابانها:

بلندگوهای شیپوری یا (شیپور صد) 7 یا 15 واتی را که بصورت پراکنده نصب می‌نمایند و میزان dB 7 در خروجی کافی می‌باشد.

جدول ارائه شده در زیر برای فشار dB 76 نوع بلندگو و میزان فاصله را تعیین می‌نماید.

جدول ارائه شده در زیر برای فشار dB 76 نوع بلندگو و میزان فاصله را تعیین می‌نماید.

فاصله لازم برای حصول dB 76 در خروجی حداکثر	بلندگو
32 m	Wt - 707 N(7 W)
64 m	Wt - 715 N(15W)
80 m	Wt - 202 N(10W)
100 m	Wt - 200 N(15W)

بلندگوها با استفاده از ترانس مچینگ به جهت تطبیق امپدانس به خروجی‌های 70 یا 100 وات آمپلی‌فایر اتصال می‌یابند.

- تعیین نوع کابل تغذیه

جهت کابل‌کشی باید در نظر داشت که مقاومت سیم بلندگو حداکثر می‌تواند 15% امپدانس خروجی آمپلی‌فایر را داشته باشد. مثلاً آمپلی‌فایر 150 وات است و از خروجی 100 ولتی آن استفاده می‌کنیم، داریم:

$$P = \frac{V^2}{R} \Rightarrow R = \frac{100^2}{150} = 67 (\Omega)$$

$$\text{مقاومت سیم بلندگو} = 67 \times \%15 = 10(\Omega)$$

و اگر از خروجی 70 ولتی استفاده کنیم:

$$R = \frac{70^2}{150} = 327 \Rightarrow 5 (\Omega) \quad \text{مقاومت سیم بلندگو}$$

- اتصال الکتریکی بلندگوها

بلندگوها با دو مشخصه امپدانس و قدرت مشخص می‌شود. حداکثر ولتاژ موثری که می‌توان به بلندگوها وصل کرد بدون آنکه بلندگو صدمه ببیند از رابطه

زیر بدست می‌آید:

$$V = \sqrt{\text{بلندگو} \times \text{امپانس}} = \sqrt{R \times P_n}$$

هر بلندگو قدرت مشخصی را می‌تواند جذب کند و جهت افزایش قدرت صوتی باید از تعدادی بلندگو با اتصال موازی یا سری موازی استفاده گردد.

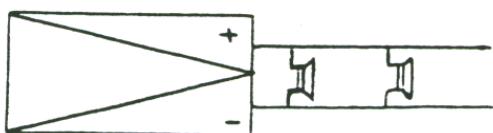
در اتصال موازی امپدانس کل از رابطه رو برو بدست می‌آید.

$$\frac{1}{R} = \frac{1}{R_1} + \frac{1}{R_2} + \dots + \frac{1}{R_n}$$

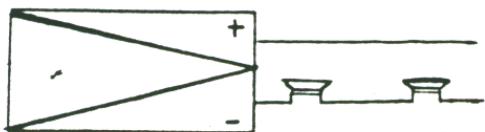
در اتصال سری امپدانس کل از رابطه رو برو بدست می‌آید:

$$R = R_1 + R_2 + \dots + R_n$$

در اتصال موازی لازم نیست حتماً قدرت بلندگوها یکسان باشد اما در اتصال سری باید قدرت بلندگوها یکسان باشد و در غیر اینصورت بلندگوهای پرقدرت‌تر قدرت صوتی کمتری جذب خواهند کرد.



اتصال موازی



اتصال سری

مطالب گفته شده در بالا دو جنبه کلی طرح یک سیستم صوتی است و در مرحله دوم بحث به طرح عملی یک سیستم صوتی در رابطه با کارخانه می‌پردازیم:

- محاسبه توان تقویت کننده‌های صوتی

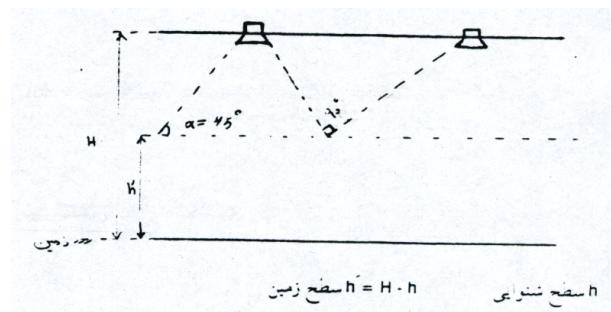
ابتدا جهت محاسبه توان تقویت کننده بایستی ابتدا نوع محیط مورد بحث را تعیین نماییم. جداول ارائه شده زیر سطح نویز صوتی را بر حسب نوع محیط کار مشخص می‌کند و بعد از تشخیص نوع محیط می‌توانیم سطح نویز را طبق جدول زیر مشخص کنیم.

جدول مربوط به تعیین سطح نویز مکانهای مختلف

سطح نویز (dB)	نوع محیط
80 – 90	کارگاههای ماشین کاری
75 – 85	کارگاههای کم صدا
50	امور اداری (اداره‌های شلوغ)
35 – 45	اداره‌های خلوت
30	محوطه‌های مسکونی
30	راهروهای خلوت
20	سینما
20	استودیو رادیو

پس از تعیین مقدار سطح نویز، بایستی مقدار طول و عرض محیط مورد بررسی را مشخص کنیم و تعداد بلندگوهای مورد نیاز را محاسبه نماییم. جهت تعیین تعداد بلندگوها بایستی موارد زیر را رعایت نماییم.

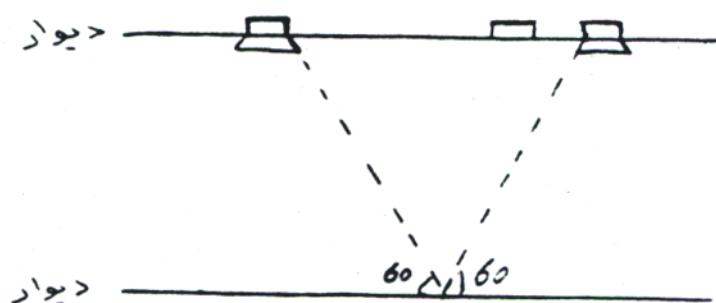
الف- اگر فاصله دو دیوار کمتر از یک باشد باید بلندگوها را از نوع سقفی انتخاب نماییم. در اینصورت فاصله بین دو بلندگو ds و زاویه پخش 45 درجه میباشد مانند شکل زیر.



شکل نحوه نصب بلندگوهای سقفی

ب- اگر فاصله دو دیوار از یک متر بیشتر باشد میتوان از بلندگوهای دیواری استفاده نمود و در اینصورت زاویه پخش صوت 60 درجه خواهد بود

مطابق شکل زیر :



شکل نحوه نصب بلندگوهای دیواری

با توجه به مقدار ds بدست آمده و عرض موجود مربوط به سطح مورد نظر می‌توان با توجه به روابط مربوطه تعداد و مقدار توان بلندگوها را تعیین کنیم.

$$\frac{\text{سطح}}{16} = \frac{\text{موردنظر}}{\text{تعداد بلندگو}} = \frac{LW}{16}$$

- این فرمول هنگامی استفاده می‌شود که ارتفاع سقف کمتر از سه متر باشد و قدرت بلندگو $PSLW$ باشد.

- اگر ارتفاع سقف کمتر از 4.5 متر باشد و قدرت بلندگو $PSLW$ باشد.

$$\frac{\text{سطح}}{35} = \frac{\text{موردنظر}}{\text{تعداد بلندگو}} = \frac{LW}{35}$$

- اگر ارتفاع سقف کمتر از 10 متر باشد و قدرت بلندگو $P = 3W$ باشد.

$$\frac{\text{سطح}}{80} = \frac{\text{موردنظر}}{\text{تعداد بلندگو}} = \frac{LW}{80}$$

در ارتفاع‌های 10 متر به بالا از بلندگوهای شیپوری استفاده می‌کنیم $(P = 7W)$

پارامتر دیگری که ملزم به تعیین آن می‌باشیم مقدار ضریب قدرت (Power Factor) می‌باشد و جهت تعیین آن می‌بایست شرایط زیر را در نظر بگیریم.

اگر بلندگو فقط صدا را پخش کند. $\rightarrow P.f = 10dB$

اگر بلندگو موزیک هم پخش کند. $\rightarrow P.f = 20dB$

$(dB) = \text{Towan صوتی مورد نیاز} + \text{Rspd} + \text{Power factor}$

ضریب قدرت + مقدار تداخل + سطح نویز = توان صوتی مورد نیاز

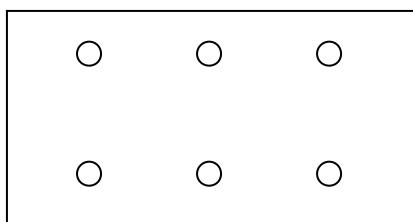
لازم به توضیح است که چنانچه بخواهیم تعداد بلندگوها را برای یک محوطه از نوع باز یا بسته بطوریکه دور آن با دیوار محصور شده باشد بدست آوریم بایستی از روابط زیر استفاده کنیم.

$$\frac{\text{سطح}}{100} = \frac{\text{تعداد بلندگو (محوطه محصور)}}{\text{تعداد موردنظر}}$$

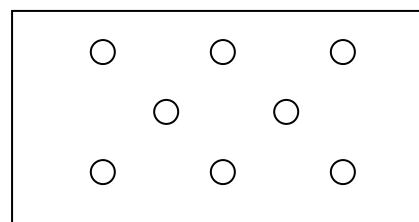
بلندگو (محوطه باز)

و در اینصورت قدرت $w = 15$ خواهد بود. و آرایش بلندگوها هم

می‌بایست بنا به نوع محوطه بصورت زیر باشد.



محوطه بسته



محوطه باز

برای نصب بلندگوهای دیواری هم می‌توان از روابط یاد شده جهت نصب بلندگوهای سقفی استفاده نمود، فقط بایستی چنانچه گفته شد مطابق شکل نصب بلندگوهای دیواری عمل نمود و بلندگوها را آرایش داد، یعنی زاویه بین دو بلندگو 60° باشد.

محاسبه توان و تعداد بلندگو:

سالنهای تولید:

$$L = 18 \text{ m} \quad \text{تعداد بلندگو} = \frac{18 \times 9}{35} = 4.63 \approx 5$$

$$W = 9 \text{ m} \quad \text{صدا} \text{ dB} = 90 + 30 + 10 = 130 \text{ dB}$$

$$H = 3 \text{ m} \quad \text{موزیک} \text{ dB} = 90 + 30 + 20 = 140 \text{ dB}$$

$$\text{سطح نویز} = 90 \text{ dB}$$

بلندگو از نوع سقفی است و زاویه پخش صوت $a = 45$ درجه

$$tga = \frac{ds/2}{h'} \rightarrow tga = \frac{x}{1.6} \rightarrow x = \frac{ds}{2} = 1.6 \times tq 45 \rightarrow \frac{ds}{2} = 1.6 \rightarrow ds = 3.2$$

نمای خانه:

$$L = 11.5 \text{ m} \quad \text{تعداد بلندگو} = \frac{11.5 \times 10.5}{80} = 1.51 \approx 2$$

$$W = 10.5 \text{ m} \quad \text{صدا} \text{ dB} = 50 + 3 + 10 = 63 \text{ dB}$$

$$H = 5 \text{ m} \quad \text{موزیک} \text{ dB} = 50 + 3 + 20 = 73 \text{ dB}$$

$$\text{سطح نویز} = 50 \text{ dB}$$

بلندگو از نوع سقفی است و زاویه پخش صوت $a = 45$ درجه

$$tga = \frac{ds/2}{h'} \rightarrow tga = \frac{x}{4.5} \rightarrow x = \frac{ds}{2} = 4.5 \times tq 45 \rightarrow \frac{ds}{2} = 4.5 \rightarrow ds = 9$$

راهروهای اداری:

$$L = 12 \text{ m} \quad \text{تعداد بلندگو} = \frac{12 \times 2.5}{16} = 1.87 \approx 2$$

$$W = 2.5 \text{ m} \quad \text{صدا} \text{ dB} = 50 + 5 + 10 = 65 \text{ dB}$$

$H = 2.8 \text{ m}$ موزیک توان صوتی مورد نیاز $= 50 + 5 + 20 = 75 \text{ dB}$

50 dB = سطح نویز

بلندگو از نوع سقفی است و زاویه پخش صوت $a = 45^\circ$ درجه

$$\operatorname{tga} = \frac{ds/2}{h'} \rightarrow \operatorname{tga} = \frac{x}{1.8} \rightarrow x = \frac{ds}{2} = 1.8 \times \operatorname{tq} 45 \rightarrow \frac{ds}{2} = 1.8 \rightarrow ds = 3.6$$

محوطه

$L = 100 \text{ m}$ تعداد بلندگو $= \frac{27 \times 100}{100} = 27$

$W = 25 \text{ m}$ قدرت بلندگو $= 15 \text{ W}$

$H = 1 \text{ m}$ توان صوتی مورد نیاز $= 80 + 30 + 10 = 120 \text{ dB}$ صدا

50 dB = سطح نویز $= 80 + 30 + 20 = 130 \text{ dB}$ موزیک

بلندگو از نوع سقفی است و زاویه پخش صوت $a = 30^\circ$ درجه

$$\operatorname{tga} = 30 = \frac{ds/2}{26} \rightarrow ds = 0.58 \times 2 \times 26 = \rightarrow ds = 30 \text{ m}$$

- نکات عملی مربوط به نصب

جهت طراحی، محاسبه و نصب سیستم صوتی کارخانه، بایستی علاوه بر در نظر داشتن، ایجاد سیستم صوتی مناسب مسائل اقتصادی را هم در نظر داشت.

جهت انتقال بلندگوها به تقویت‌کندهای مربوطه از سیم Axis استفاده می‌نماییم. همچنین می‌بایست برای هر سالن به طور مجزا یک دستگاه تقویت کنده صوت (آمپلی فایر) در نظر گرفته شود.

۲- طراحی سیستم تلفن مرکزی

لزوم بهره‌گیری از سیستم تلفن مرکزی

-امکان ارتباط خطوط داخلی به شهری و برعکس

-امکان ارتباط خطوط داخلی کارخانه با هم

-امکان ثبت مکالمات صورت گرفته

-امکان تعیین زمان مکالمات و ایجاد محدودیت زمانی

-امکان ایجاد محدودیت شماره‌گیری از نظر تماس‌های داخلی - شهری -

بین شهری و راه دور

-اماکناتی نظیر پخش موسیقی و ...

حال به توضیحی بیشتری در مورد این سیستم می‌پردازیم:

یکی از موارد طراحی برای یک مرکز صنعتی و یا یک مجتمع که دارای دفاتر و اتاقهای مختلفی می‌باشد طرح یک سیستم تلفن مرکزی است. در این نوع مراکز عمدهاً بخاطر زیاد بودن تعداد اشتراکهای خط تلفن نمی‌توان برای هر مشترک فرعی یک خط تلفن خارجی اختصاص داد. به همین منظور از دستگاههای تلفن سانترال برای ایجاد ارتباطهای داخلی برای اتاق‌ها و ارتباط آنها با خارج مجتمع استفاده می‌شود. به این ترتیب که معمولاً چند خط تلفن خارجی را که بسیار محدود هم می‌باشد را به دستگاه سانترال متصل کرده و چندین خط اشتراک فرعی را به مشترکین داخل مجتمع متصل می‌نماییم. معمولاً دستگاههای

ساترال قدیمی از رله‌های مغناطیسی استفاده می‌کردند و نحوه عملکرد آنها بدین

شکل بود که معمولاً هر مشترک داخلی دارای یک شماره دو یا سه رقمی می‌باشد

که از روی تعداد ارقام هر شماره می‌توان ظرفیت خارجی و داخلی دستگاه را

بدست آورد.

این دستگاهها معمولاً با ظرفیت 10×100 , 5×500 , 5×50 , 2×10

... موجود می‌باشند. به عبارت دیگر یک دستگاه تلفن ساترال 50×5 قادر به اخذ

5 خط تلفن خارجی از مخابرات و تحويل 50 مشترک داخلی می‌باشد. چنانکه هر

کدام به دلخواه اگر بخواهند تماسی با اشتراک داخلی دیگر داشته باشند کافیست

شماره تخصیص داده شده به آن مشترک را گرفته تا توسط رله‌های مربوط

تماس بین آنها برقرار گردد و چنانچه هر مشترک بخواهد با خارج مجتمع تماس

بگیرد به دلیل کم بودن خطوط خارجی ابتدا بایستی دکمه مخصوصی (شماره

مخصوص) روی گوشی تلفن را گرفته یا فشار دهد و بدین ترتیب درخواست خط

خارجی خود را بیان کند.

بنابراین طبیعی است که در صورتیکه چند مشترک داخلی بخواهند همزمان

از خطوط محدود خارجی استفاده نمایید. اولویت با مشترکی است که زودتر اقدام

به درخواست کرده است.

دستگاههای امروزه و جدید همین اعمال یاد شده را انجام می‌دهند و تنها در

صورتیکه یک مشترک تقاضای خط خارجی نماید در صورتیکه خطوط خارجی

اشغال باشند، دیگر لازم نیست تا دوباره تقاضای خود را اعلام نماید، بلکه توسط سیستم‌های میکرو پرسپوری جدید تقاضا کننده اضافی در حافظه نوبتش محفوظ می‌ماند. در دستگاه‌های سانترال تلفن جدید میکروپرسپوری دیگر از رله‌های مکانیکی استفاده نمی‌شود، بلکه با استفاده از مالتی پلکسرو دمالتی پلکسرها همان اعمال فوق را انجام می‌دهند علاوه بر اینکه خطای سیستم به حداقل کاهش پیدا می‌کند. اما در مرکز اداری کوچکتر به دلیل بالا بودن قیمت دستگاه تلفن سانترال مرکزی، از دستگاه تلفن خارجی - داخلی مخصوصی به نام تلفن رئیس منشی استفاده می‌نماییم. این دستگاهها تقریباً کلیه اعمال تلفنهای سانترال را انجام می‌دهند علاوه بر اینکه دارای خواص مختلفه دیگری هم می‌باشند. عنوان مثال این تلفن‌ها قادرند در صورت برقراری تماس خارجی، خط خارجی را Hold کرده و یا باصطلاح منتظر قرار دهند و در زمان دلخواه تماس مجدد را برقرار کنند و برای خط خارجی در همین هنگام می‌تواند موزیک پخش کند.

این تلفنهای هم دارای چند خط خارجی و داخلی بنا به نوع دستگاه می‌باشند با این تفاوت که خطوط مخابراتی خارجی و داخلی هر کدام روی دستگاه گوشی تلفن یک دکمه مخصوص به خود دارند و مشترک می‌توانند در صورت نیاز از هر کدام از خطوط خارجی یا داخلی استفاده کند. در اینجا هم به دلیل کمتر بودن خطوط خارجی از داخلی همه مشترکین قادر به استفاده از خطوط خارجی نخواهند بود بنابراین حق استفاده خطوط خارجی بر اساس اولویت درخواست

خط خواهد بود و در صورتیکه یکی از مشترکین از یکی از خطوط خارجی استفاده کند چراغ سیگنال مربوط به آن خط در همه تلفن‌ها روشن خواهد شد. یکی دیگر از مزایای این تلفن‌ها اینست که هر مشترک قادر است با استفاده از دکمه مخصوص که در بلندگو نصب شده است از هر یک از گوشی‌های تلفن‌ها استفاده کند و یا همزمان صدای خود را در همه گوشی‌ها بدون اینکه مشترکین گوشی را بردارند پخش نماید.

همچنین این تلفن‌ها مجهز به رله محروم‌انه می‌باشند. به عبارتی تلفنی که به این رله مجهز باشد در صورت تماس با هر یک از مشترکین داخلی دیگر یا با خطوط خارجی دیگر مشترکین قادر به شنیدن صدای اشخاصی که با تلفن صحبت می‌کنند نمی‌باشند.

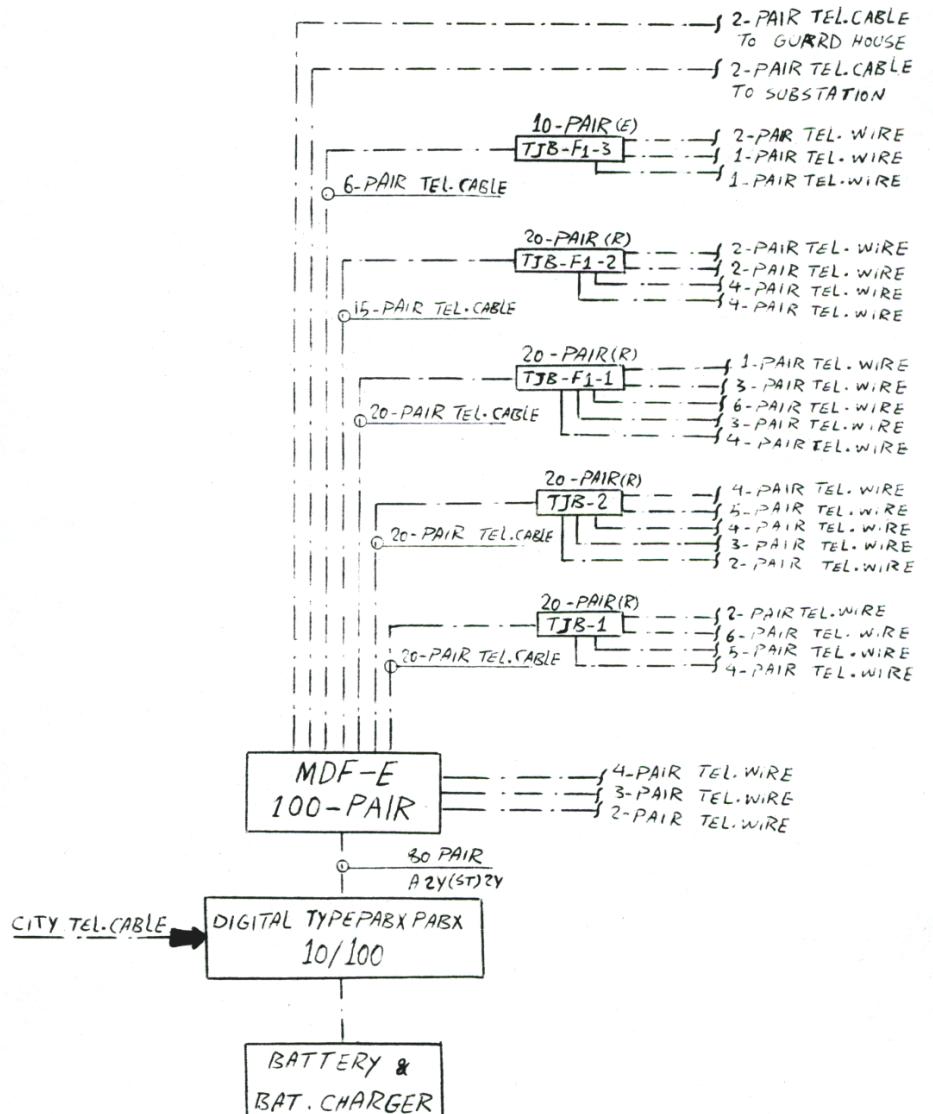
کابل‌های مخابراتی

برای کابل‌های مخابراتی معمولاً از سیم‌هایی با سطح مقطع‌های ۰.۲۵ تا ۰.۶۵ میلی‌متر مربع استفاده می‌شود که بصورت زوج سیم معروف هستند. معمولاً کابل‌های مخابراتی استاندارد عبارتند از ۲ زوج، ۵ زوج، ۱۰ زوج، ۱۵ زوج و ... که برای استفاده‌های گوناگون بکار می‌روند.

در این کارخانه جهت کلیه سالن‌های تولیدی و قسمتهای مربوط به اتاقهای اداری یک خط تلفن خارجی و به دفاتر اداری و مدیریت دو خط خارجی اختصاصی داده شده است. بنابراین برای سالن‌های تولیدی و قسمتی از ساختمان

اداری از یک دستگاه سانترال تلفن 50×5 و برای دفاتر اداری و مدیریت از سیستم تلفن رئیس منشی 10×5 استفاده می‌نماییم. دستگاه 50×5 سانترال ساخت کارخانه زیمنس آلمان و دستگاه تلفن رئیس منشی 10×5 ساخت کارخانه ایواتسو ژاپن می‌باشد.

نحوه و طرز قرار گرفتن مسیر کابل‌های تلفن در نقشه‌های ضمیمه ۳، ۴ نرسیم شده است.



-توضیحات اضافه-

طبق استاندارد آئیننامه سیمکشی ساختمانها در مورد سیستم تلفن مرکزی مواردی در زیر آورده شده است.

-در ساختمانهایی که مراکز اختصاصی تلفن دارند لازم است اتاق مرکز تلفن در محل مناسبی از نظر ارتباط با شبکه شهری و مدارهای داخلی ساختمان قرار داشته باشد و از آن اتاق جز برای نصب تجهیزات مربوطه به تلفن و در صورت داشتن فضای کافی برای دیگر تجهیزات جریان فشار ضعیف برای هیچ منظور دیگری استفاده نشود.

- جعبه تقسیم‌های طبقات یا مناطق توزیع باید با توجه به توسعه‌های بعدی پیش‌بینی شوند و برای اتصالات اضافی محل و مکان کافی و مناسب داشته باشند و به ترمینان زمین مجهز باشند.

۳- سیستم اعلام حریق

به منظور برقراری سیستمی که بتواند در موقع بروز آتش‌سوزی اعلام کننده خطر در کمترین زمان ممکن باشد می‌توان از یک سیستم اعلام حریق اتوماتیک مجهز به نسوزهای متفاوتی که در ادامه شرح اجزاء سیستم خواهد آمد بر اساس استاندارد NFPA بهره جست. نظر به اینکه سطح زیربنای کارخانه نسبتاً زیاد است می‌توان کل کارخانه را به مناطق جداگانه‌ای تقسیم نمود که هر منطقه بعنوان یک محدوده حفاظتی مستقل در نظر گرفته می‌شود و به محض بروز

hadath-e-ai در هر کدام از مناطق نسوزهای تشخیص حریق بوسیله اعلام اتوماتیک یا دستی سیگنالهای اعلام خطر را به تابلو منطقه مربوطه و از آنجا به تابلوی مرکزی اعلام حریق ساختمان فرستاده می‌شود در این حالت زنگ خطر مرکزی ساختمان و نیز زنگ خطر منطقه مربوط فعال خواهد شد و نیز در تابلوی مرکزی ساختمان چراغ علامت مربوط به منطقه حادثه دیده روشن خواهد شد.

- مشخصات اجزاء سیستم اعلام حریق

(الف) تابلوی کنترل مرکزی : تابلوی کنترل مرکزی هر ساختمان که حاوی کلیدهای لازم جهت دریافت سیگнал از انواع دکتورها و شستی‌ها می‌باشد که پس از عملکرد دکتورهای هر منطقه زنگ همان منطقه و همچنین سیرنی مرکزی ساختمان با چراغ مشخص‌کننده ناحیه حادثه دیده و روشن می‌شود این تابلو دارای تعدادی مدارهای مورد نیاز ساختمان، لامپ سیگنال مناطق و نیز شستی‌های آزمایش مدار می‌باشد. محل استقرار این تابلوها بهتر است در حد امکان در اتاق اپراتور تلفن باشد تا سریعتر بتوان به محلهای لازم اطلاع داد.

(ب) شستی اعلام حریق: شستی اعلام حریق یک نوع اعلام کننده دستی است که در معابر و خروجیها و نیز محلهای تجمع نصب می‌گردد.

(ج) زنگ اعلام حریق: زنگ اعلام حریق زنگی است، دکوراتیو با قطری حدود ۱۰ الی ۱۵ سانتیمتر و ضد گرد و خاک انتخاب می‌کند.

- د) آژیر اعلام حریق: آژیر اعلام حریق از نوع الکترومکانیکی با بدنه یکپارچه و با برد صدای مناسب است که در محوطه‌ها مناسب نصب می‌شود.
- ۵) دتکتورها: دتکتورها دارای انواع مختلف هستند.
- (۱) دتکتورهای - حساس در برابر مطلق افزایش دما - حساس در برابر سرعت افزایش دما
- (۲) دتکتورهای دودی که دو نوع هستند.
- دتکتورهای دودی نوع نوری که بر اساس یک پل و تستون عمل کرده و قابل تنظیم می‌باشد و دتکتور دودی نوع یونیزاسیون که از نوع نوری هم حساس‌تر هستند.
- (۳) دتکتورهای گازی : این دتکتور با احساس نشت گاز عمل می‌کند. بدین صورت که یک فیلامان پلاتینی گداخته که در اثر تماس با گاز شعله‌ور می‌شود و در این صورت تغییرات شدت نور روی یک سلول فتوالکتریک اثر می‌گذارد که می‌تواند باعث بکار انداختن آژیر سیستم آتش نشانی - کلید هود هواکش یا هوارسان گردد.
- (۴) دتکتور شعله‌ای : این دتکتور با مشاهده نور و شعله حساس می‌گردد و عمل می‌کند.

(و) اسپریتیگر: در واقع یک فواره می‌باشد که در درجه حرارت معمولی راه خروجی آن بسته بوده و با ازدیاد دما راه خروجی مایع بر روی محل آتش بازگشته و مایع خاموش‌کننده بر روی آتش ریخته می‌شود و باعث مهار آتش می‌گردد.

- مدار بندی

برای سیستمهای اعلام حریق به دو نوع N.O = NORMALY OPEN و یا N.C = NORMALY CLOSE می‌باشد. سیستم (موازی) مناسب‌تر است چون محلهای اتصالی در سیم‌ها را مشخص می‌کند و از آنجاییکه آتش‌سوزی و حوادث عموماً باعث ذوب عایق سیم‌ها و ایجاد اتصالی می‌گردند و نه قطع سیمها لذا سیستم N.O مناسب‌می‌باشد.

- انتخاب دتکتور برای فضاهای مختلف

- کارگاه‌های نوع دودی، یونیزاسیون و حرارتی
- موتورخانه‌ها و پستهای برق، از دتکتورهای نوع دودی و حرارتی
- راهروها و اتاقها از دتکتورهای نوع دودی، نوری و حرارتی
- سالن غذاخوری از دتکتور نوع دودی، نوری و حرارتی
- آشپزخانه‌ها از دتکتور نوع دودی، گازی و حرارتی
- سالنهای کنفرانس و کتابخانه‌ها از نوع حرارتی، دودی و یونیزاسیون
- محیط‌های اداری و عمومی، نوع دودی، نوری و حرارتی.

- سیستم اعلام حریق سوله‌ها

در ابتدای درب هر یک از سوله‌ها یک شاستی F Bush Bottom نصب شده است که در صورت فشار دادن آژیر بصدای می‌آید و در محل نصب تابلوی اعلام حریق که در آتشنشانی سایت نصب شده است یک سیگنال روشن می‌شود که محل حریق را نمایش می‌دهد و ولتاژهای بکار رفته در مدارات فرمان جهت حفاظت همگی VDC 24 می‌باشد زمان آژیر کشیدن توسط تایمر d کنترل می‌شود که این تایمر از (0-30) ثانیه قابل تنظیم است.

- انواع سیستمهای اعلام حریق اتوماتیک

سیستمهای اعلام حریق اتوماتیک خود بر حسب نوع کار و سطح مورد حفاظت به دسته‌های مختلفی تقسیم می‌شوند، دو دسته مهم و اصلی این تقسیم‌بندی عبارتند از حفاظت جان و دیگری حفاظت از مال و دارایی انسان.

سیستم نوع P : نوع آشکارساز اتوماتیکی هستند که جهت حفاظت اموال بکار می‌روند.

نوع P_1 : سیستم با حسکننده‌های اتوماتیک نصب شده در سرتاسر ساختمان و جهت حفاظت اموال بکار می‌رود.

نوع P_2 : سیستم با حسکننده‌های اتوماتیک نصب شده در برخی از قسمتهای مشخص ساختمان مورد حفاظت قرار داده است.

سیستم نوع L: سیستم آشکارساز اتوماتیکی هستند که جهت محافظت از جسم و جان افراد بکار می‌روند و دارای انواع مختلف زیر است.

نوع L_1 : سیستم با حسکننده‌های اتوماتیک در سراسر ساختمان جهت حفاظت جانی افراد نصب شده است.

نوع L_2 : سیستم با حسکننده‌های اتوماتیک در برخی قسمتهای مشخص ساختمان برای حفاظت جانی بکار رفته‌اند.

نوع L_3 : سیستم با حسکننده‌های اتوماتیک در مسیرهای که برای نجات از حریق وجود دارد نصب می‌شوند.

سیستم نوع M: شامل سیستمهای دستی هستند.

- زون بندی سیستم

جهت بالا بردن سرعت اطفاءحریق و اطمینان و شناسایی سریع و بدون ابهام محل حریق بهتر است قسمتهای حفاظت شده به ناحیه‌های مشخصی تقسیم شوند این نواحی را یک به یک زون نامیده می‌شود.

- در زون بندی یک سیستم موارد زیر باید در نظر گرفته شود.

- مساحت کلی در نظر گرفته شده باید از 2000 متر مربع تجاوز کند.

- مساحت لازم جهت یافتن محل آتش در هر زون باید بیشتر از 30 متر باشد.

-طبق استاندارد شرکت مزدک که در ادامه این بخش توضیح داده شده است

تعداد دکتورها در یک زون نباید بیشتر از 25 الی 30 عدد باشد.

سیستم نصب دکتورهای اعلام حریق با هم در یک زون ZONE بصورت

موازی می‌باشد و در انتهای خط یک مقاومت (بسته به شرایط نصب) قرار داده

می‌شود.

- شستی اعلام حریق و مکانهای نصب آنها

هشداردهندهای دستی که بصورت پنجره شیشه‌ای جهت شکستن طراحی

شده‌اند وسایلی هستند که پرسنل و کارکنان را قادر می‌سازند که در موقع

آتش‌سوزی بوسیله شکستن جزء شکستن و خرد کردن و در نتیجه فعال کردن

سیستم، آژیر اعلام حریق را بصفا درآورند.

-نکات زیر جهت راهنمایی برای نصب شستی اعلام حریق قابل توجه است.

-شستی‌های اعلام حریق دستی باید در مسیرهای خروجی اصلی

خصوص در طبقه همکف ساختمان در نزدیکی پلکانها و خروجی‌های به فضای

آزاد نصب گردند.

-شستی‌های اعلام حریق دستی باید بگونه‌ای نصب شوند که شخص مجبور

به پیمودن فاصله‌ای بیش از 30 متر نباشد.

- محل نصب شستی‌های اعلام حریق از کف ساختمان باید ۱.۴ متر باشد و

مکان آن نیز باید طوری باشد که به سهولت بتوان به آن دستیابی داشت و دارای نور و روشنایی کافی بوده و دور از هرگونه مانعی برای رسیدن به کلید باشند.

- روش فعال کردن سیستم و بصدا در آوردن آذیر برای شستی‌های اعلام

حریق باید مشابه باشد.

- وسایل و دستگاههای اتوماتیک و دستی را می‌توان روی یک سیستم نصب

نموده گرچه پیشنهاد می‌شود جهت شناسایی سریع محل آتش‌سوزی سیستم

اعلام حریق را روی ناحیه‌ای مجزا نصب نمود.

آذیرهای صوتی اعلام حریق

یکی از مهمترین تجهیزات یک سیستم اعلام حریق آذیر صوتی آن می‌باشد

که معمولاً بصورت زنگ، یا دستگاههای صوتی الکترونیکی است و باید صدای آن

در تمامی ساختمان قابل شنیدن باشد.

آلارم‌ها معمولاً به سه صورت هستند:

زنگ و آذیر با دو تن بم و زیر که تن بم برای داخل ساختمان و آذیری

با دو تن بم و زیر برای خارج ساختمان.

راهنمایی‌های زیر می‌توانند به منظور انتخاب و نصب صحیح آلارم‌ها مورد

استفاده قرار بگیرند.

توجه:

- از دکتورها و شستی‌های اعلام حریق برای آلام نباید انشعاب گرفته شود.
- آلام باید بطور مستقل به پنل اعلام حریق وصل شوند.
- الف) حداقل صوت و صدایی که لازم است توسط آلام تولید شود، باید برابر ۶۵ دسیبل و یا ۵ دسیبل بیشتر از صدای موجود در محیط باشد.
- ب- در صورتیکه سیستم اعلام حریق در محل‌هایی مثل هتل و یا خوابگاه و مراکز شبانه‌روزی مورد استفاده قرار می‌گیرند حداقل سطح صوت لازم جهت بیدار کردن افراد در حال خواب برابر ۷۵ دسیبل در بالای تختخواب آنها می‌باشد.
- پ- تمام دستگاه‌های هشدار دهنده صوتی که در یک سیستم مورد استفاده قرار می‌گیرند باید دارای یک نوع صدا باشند.
- ج- برای اینکه مقدار سطح صدا و صوت در بعضی از قسمتها زیاد نشود بهتر است از تعداد بیشتری آژیر کم صدا و با شدت صوتی کمتر به جای تعداد کم آژیر ولی پر صدا و با شدت صوتی بیشتر استفاده گردد.
- د- مقدار صدا نباید به شنوایی اشخاص صدمه بزند.
- ر- تعداد آژیرهای استفاده شده نباید کمتر از دو تا باشد. آلام‌های صوتی باید به دو مدار مجزا متصل باشند.

- تابلوی کنترل مرکزی

تمام مدارات اعلام حریق به تابلوی کنترل مرکزی متصل هستند و تمام فرمانها به آنجا وارد و از آنجا صادر می‌شوند. وقتی که آتش‌سوزی در ناحیه تحت حفاظت دتکتور رخ می‌دهد. این دتکتور با توجه به نوع سنسورش آتش را حبس کرده و سیگنالی به تابلو ارسال می‌دارد. این تابلو با دریافت این سیگنال آلامهای مربوطه را به صدا در می‌آورد. تابلوها متناسب با تعداد زونها، شاخصهایی وجود دارد که از حریق و آتش‌سوزی در زون مربوطه گزارش می‌دهد.

این شاخصها بصورت LED و یا segment 7- هستند. تابلوها باید مجهر به سیستمهای زیر باشند:

- مجهر به باطری و سیستم شارژ اتوماتیک

- دارای سیستم عیب‌یابی خطها و زونها از نظر قطعی و اتصالی.

- دارای سیستم عیب‌یابی باطری و برق شهر.

- دارای سیستم عیب‌یابی و خرابی آثیر.

- دارای جعبه مخصوص ضد گرد و غبار باشد.

منبع تغذیه

سیستم اعلام حریق با برق 24 / 220 ولت کار می‌کند، ولتاژ داخل سیستم 24 ولت DC (مستقیم) است که توسط یک مدار شارژ و یکسو سازی که در تابلوی کنترل مرکزی نصب شده‌اند تولید می‌شود.

ابعاد نصب

-نصب شستی اعلام حریق
-ارتفاع نصب از سطح زمین بایستی 1.4 متر باشد.
-در نقاطی شستی باید نصب شود که هنگام فرار یا ورود و خروج کاملاً مشخص باشد.
-در مکانهایی که زمین دارای شب است شستی نصب نمی‌شود.

نصب دتکتورهای اعلام حریق

-در سقفهای صاف
-کمترین فاصله از دیوار 1.5 m باشد.
-فاصله مناسب در ارتفاع 4 متر برای دتکتورهای دودی مناسب می‌باشد (همان 4 متر)
- فاصله مناسب در ارتفاع 4 متر برای دتکتورهای حرارتی 2 متر می‌باشد.

-دتکتورهای دودی مساحتی معادل 100 متر مربع را در ارتفاع 4 متر پوشش می‌دهند.

- دتکتورهای حرارتی مساحتی معادل 50 متر مربع را در ارتفاع 4 متر پوشش می‌دهند.

- حداقل فاصله بین دو دتکتور دودی 9 متر است.

حداقل فاصله بین دو دتکتور حرارتی 5 متر است.

ملاحظات	دستگاه				محل نصب
	FH D	RR D	ISD	OS D	
دستگورهای یونیزاسیون توانایی شناخت دود ناشی از آتش‌سوزی محلهای دیگر را ندارد در نتیجه احتمال وقوع آژیر کاذب بوسیله هوای اطراف وجود دارد.	-	-	-	x	محلهای عبور و سالنهای عبوری و سالنهای مشابه آسانسورها و کانالها
	-	-	-	x	اتاق نشیمن، انتظار، اطلاعات
	-	x	-	x	اتاق معمولی
	-	-	-	x	دفتر اداری، اتاق مطالعات، اتاق ملاقات سالن اجتماعات و مشابه
	-	x	-	x	رختکن و اتاق نگهداری البسه
به خاطر وجود بخار دستگور دودی قابل نصب نیست.	x	-	-	-	حمام
	x	-	-	-	آشپزخانه، اتاق آماده سازی- گالری
	-	x	-	x	اتاق نشیمن و اتاق پذیرایی
دستگورهای نوع یونیزاسیون در شناسایی و آشکار سازی وقوع آتش بسیار موثرند.	-	x	x	-	کتابخانه
	-	x	-	x	انبار بزرگ - اتاق انباری
دستگورهای نوع فتوالکتریک در شناسایی دود حاصل بدون آتش موثرند.	x	-	-	x	صندوق خانه - کمد لباس
	-	x	-	x	اتاق تهویه هوا

جدول: انتخاب دکتور بر اساس استاندارد ژاپن

OSD : دکتور دودی فتوالکتریک

ISD : دکتور دودی یونیزاسیون

RRD : دکتور حرارتی دما سنگی

FHD : دکتور دما سنگی دما ثابت

(+) بہترین (-) مناسب غیر مناسب

فصل هشتم

دستورالعمل تعمیرات و نگهداری سیستم

برق کارخانه

انرژی الکتریکی در حدود یکصد سال پیش از طریق شبکه‌های کوچک توزیع مورد استفاده قرار گرفت و بعلت خصوصیات جالب توجه آن خیلی سریع توسعه یافت. در مقایسه این انرژی، با انواع دیگر انرژی باید گفت که انرژی الکتریکی پاکیزه‌تر است، به سهولت قابل کنترل و انتقال است و به آسانی به انواع دیگر انرژی قابل تبدیل است. با توجه به همه مزایای انرژی الکتریکی این انرژی دارای معایبی نیز هست از جمله آنها این است که این انرژی را نمی‌توان به میزان و مقادیر قابل ملاحظه ذخیره نمود و دیگر اینکه در صورتیکه تحت کنترل صحیح نباشد خطرات و خرابیهای زیادی را به بار می‌آورد. از جمله این خطرات که در این فصل تشریح می‌کنیم و برخی از پیشگیریهای ایمنی آن را مذکور می‌شویم.

یکی ایجاد حریق و دومی برق گرفتگی است و سپس لزوم وضع و رعایت قوانین و مقررات ضوابط ایمنی در برقراری را مورد توجه قرار می‌دهیم و مقررات موجود را تشریح می‌کنیم.

۱-۱- خطرات انرژی الکتریکی

خطرات مهم و قابل توجه انرژی الکتریکی یکی ایجاد حریق و دیگری برق گرفتگی است که در ذیل به بررسی آنها می‌پردازیم.

۱-۱-۱- جریان الکتریکی هنگام عبور از سیم‌ها، کلیدها و دیگر وسایل برقی

تولید حرارت می‌کند که این حرارت در شرایط عادی به محیط اطراف داده می‌شود تا درجه حرارت وسایل از حمل مجاز آن بالاتر نرود و در صورتیکه وسایل انتخاب شده این تبادل حرارت را به خوبی برقرار نکنند و حرارت وسایل برق رسانی از حد مجاز آن تجاوز کند منجر به حريق می‌گردد. برای مثال یک کلید معیوب که محل برقراری اتصال آن خورده و از بین رفته باشد حرارت بیشتری نسبت به یک کلید سالم تولید می‌کند. همچنین سرپیچ لامپها که ممکن است برای لامپهای کوچک در نظر گرفته شده باشد با نصب لامپهایی با مصرف بالاتر که امروزه معمول هم شده است سرپیچ حرارت بیشتری تولید می‌کند و این حرارت اضافی به سهولت جذب محیط نمی‌شود و باعث ازدیاد درجه حرارت می‌شود که این افزایش درجه حرارت سبب فرسوده شدن و از بین رفتن عایق‌های اطراف وسایل می‌گردد.

حافظت در مقابل خطر ایجاد حريق از طریق انتخاب سیم‌ها و وسایل مناسب و حفاظت مدارها بوسیله فیوزها با سازه‌های صحیح ممکن خواهد بود. به این ترتیب در شرایطی که بهر دلیلی جریان مدار از حد مجاز آن افزایش یابد، فیوز عمل کرده و مدار را قطع می‌کند همچنین با آزمایش کردن سیستم برق رسانی هر سال یکبار می‌توان از ضعیف شدن عایق‌ها و خطرات احتمالی آگاهی یافت.

۱-۱-۲- خطر برق‌گرفتگی

برق‌گرفتگی یعنی اثر سوء و مضر برق بر روی سیستم بدن انسان، بطوریکه می‌دانیم فرمانها برای حرکات عضلات بدن از مغز بوسیله جریانهای برقی بسیار ضعیف از طریق سلسله اعصاب به عضلات مخابره می‌شود. در سورتیکه جریانهای برق قوی از خارج روی اعصاب اثر گذارند موجب حرکات ناگهانی و بسیار شدید عضلات می‌گردد که برق‌گرفتگی یا شوک نامیده می‌شود. شدت شوک به میزان جریانی بستگی دارد که به بدن وارد می‌شود و این جریان هم به میزان ولتاژ و مقاومت مدار تشکیل شده بستگی دارد.

حالت برق‌گرفتگی در اثر اتصال قسمتی از بدن انسان به سیم فاز صورت می‌گیرد و لذا برای جلوگیری از برق‌گرفتگی سیمهای دیگر اجزاء فلزی را که در شرایط عادی حامل جریان الکتریسیته هستند عایق‌بندی می‌کنیم و قسمتهای دارای برق وسایل الکتریکی را طوری در داخل جعبه‌ها یا محفظه‌ها قرار می‌دهیم که ارتباط برقرار کردن با آنها بطور سهولی ممکن نباشد. بطوریکه می‌دانیم بسیاری از وسایل الکتریکی دارای بدن فلزی هستند که در صورت خرابی عایق سیمهای دیگر اجزاء داخلی آن و اتصال به بدن دستگاه گرم و خطرناک می‌شوند. برای جلوگیری از این پیشامدها و بالا بودن ضربیه ایمنی به دو روش زیر عمل می‌کنند:

یک روش که به عایق‌بندی دوبل معروف شده است عبارت است از اینکه بدن فلزی وسایل الکتریکی را کاملاً به وسیله پوششی از پلاستیک عایق کنیم

بطوریکه تماس با بدن فلزی دستگاهها ممکن نباشد و در مواردیکه ضرورتی در ساخت بدن فلزی دستگاه نباشد آن را از مواد عایقی می‌سازند تا ضریب اینمی دستگاه بالا رود.

روش دوم این است که بدن دستگاههای فلزی را به زمین متصل کنیم که در قسمت محافظت زمین توضیح داده شده است. نظر به اینکه سیم نوترال در بست توزیع به زمین متصل شده است و در صورت خرابی و اتصال فاز به بدن دستگاهها حرارت زیادی در مدار ایجاد خواهد شد که منجر به ذوب فیوز و رفع خطر می‌گردد. بدیهی است که مقاومت موجود در مدار اتصال به زمین باید از حد معمول کمتر باشد تا این روش به خوبی عمل کند در غیر اینصورت بایستی از وسایل حفاظتی حساستری مانند رله‌های اتصال زمین استفاده کرد که در صورت برقرار شدن جریانهای خیلی کوچک هم در مدار زمین در مدت کوتاهی عمل کرده و مدار را قطع می‌نمایند.

۱-۲- احتیاطهای اینمی

برای جلوگیری از برق‌گرفتگی لازمست به توصیه‌های زیر توجه شود.

الف- هیچگاه روی مدار برق دار (گرم) کار نکنید. معمولاً قطع برق برای مدت کوتاه در برخی از ساعتها بدون اشکال است.

ب- قبل از شروع کار مدار را امتحان کنید و از گرم نبودن آن اطمینان حاصل کنید و به قطع بودن کلید اکتفا نکنید زیرا ممکن است کلید اشتباه روی سیم نوتران نصب شده باشد.

پ- در صورتیکه کلید از محل کار دور است به طریقی اطمینان حاصل کنید که در طی مدت کار شخص دیگری امکان بستن کلید را نداشته باشد. بازدید قفل به درب جعبه کلید یا نصب تابلوی اعلام خطر یا نگهداری فیوز در جیب خود می‌توانید این کار را انجام دهید.

ت- در صورتیکه مجبور به کار روی سیستم برق دار هستید از کفشهای لاستیکی و از ابزار مناسبی با عایق‌بندی سالم استفاده کنید.

۳-۱-۳- لزوم کنترل مرغوبیت وسایل و وضع مقررات ایمنی

آنچه تاکنون دیده شده است، سعی در کاهش خطرات ناشی از برق امری طبیعی به نظر می‌رسد که از دو طریق ممکن است. اول از طریق کنترل کنترل کیفیت مواد و وسایل مورد استفاده که توسط کارخانجات مختلف ساخته و به بازار عرضه می‌شود و دوم از طریق وضع و اجرای مقررات که ضامن ایمنی سیستم‌های برق‌رسانی می‌باشند.

۱-۳-۱- مقررات ایمنی و کنترل کیفیت وسایل در ایران

در زمینه مقررات ملی، با اینکه جامعه ملی الکترونیک ایران چند سالی است که موجودیت یافته است و برخی مقررات بین‌المللی را ترجمه کرده است

متاسفانه مقررات ملی اینمی در برقراری تدوین نشده است. در قراردادهای تاسیسات بزرگ گاهی اجرای کارها بر اساس مقررات برقی کشورهای خارجی انجام می‌شود. لیکن در غالب موارد مخصوصاً در کارهای کوچک رعایت هیچگونه مقرراتی الزامی نیست و شرکتهای برقی منطقه‌ای قبل از وصل برق هیچگونه مجوزی که دال بر بی‌عیب بودن سیستم داخلی باشد را نمی‌خواهند. برای جلوگیری از این نابسامانیها از قبیل تلفات جانی و حريق باید هر چه زودتر با استفاده از مقررات کشورهای پیشرفت‌های خارجی یا مقررات بین‌المللی ضوابط کامل و مناسبی برای ایران تدوین گردد و هنگام وصل و طراحی همه افراد ملزم به رعایت این قوانین باشند.

- بازرسی و آزمایش تاسیسات الکتریکی

پس از تکمیل سیمکشی چه در اماکن مسکونی و چه در اماکن صنعتی نباید سریع اقدام به وصل جریان برق کرد و اتصال جریان برق تنها پس از انجام آزمایش‌هایی که موید انجام صحیح سیمکشی باشد مجاز می‌باشد. این آزمایشها ابتدا توسط طراح و سپس توسط مأموران برق منطقه‌ای قبل از اتصال به شبکه توزیع انجام می‌پذیرد. همچنین سیستم‌های طراحی شده بعد از یک مدت محدودی کهنه و فرسوده می‌شوند بنابراین مقررات، آزمایشها و بطور مرتب حداقل هر پنج سال یکبار پیشنهاد می‌کند.

در ایران در حال حاضر انجام این آزمایش‌ها الزامی نیست و ماموران برق هم در موقع اتصال برق به سیستم به بازدید ظاهری جعبه کنترل‌کننده اکتفا می‌کنند. در این قسمت با وسائل آزمایش و روش‌های آزمایشی که این سیستم‌های طراحی شده را تضمین می‌کنند آشنا می‌شویم.

۱- آزمایش اتصال صحیح کلیدها، فیوزها و پریزها

بطوریکه قبل‌گفته شده است فیوز‌های محافظ و کلیدهای کنترل مدارها باید بر روی سیم فاز نصب شوند در غیر اینصورت سوختن فیوز یا قطع کلید و خاموش شدن دستگاه به منزله بی‌برق بودن دستگاه نیست و دستگاه دائم برق‌دار است و خطراتی را در پی خواهد داشت. در اتصال پریزها فاز به سمت راست و نوترال به سمت چپ پریز متصل می‌شود و در پریزهایی که دارای سیم زمین هستند در قسمت بالای بین دو سوراخ پریز نصب می‌گردند. رعایت نکردن این مساله بخصوص در مورد پریزهای مجهز به کلید موجب خطرات جانی می‌گردد. برای کسب اطمینان از اتصال صحیح این اجزاء قبل از اتصال برق به سیستم می‌توان مطابق شکل ارائه شده در زیر مدار را با زنگ اخبار مورد آزمایش قرار داد.

شکل مدار آزمایش صحیح بودن پریزها

یکی از سیم‌های زنگ اخبار را به فاز ورودی در جعبه کنترل (فاز مربوطه در سیستم سه فاز) متصل می‌کنیم و با اتصال سر دیگر به فیوزها، کلیدها و

سوراخ سمت راست پریزها را مورد آزمایش قرار می‌دهیم، بدیهی است برای انجام این آزمایش می‌بایست هرگونه بار متصل به مدار را باز کنیم.

۲- آزمایش متصل بودن مدارها

برای حصول اطمینان از اتصال صحیح مدارها از اهمتر یا زنگ اخبار استفاده می‌کنیم.

در حالت استفاده از اهمتر می‌توانیم برق را قطع کرده و توسط یک سیم کمکی مابقی سیستم را آزمایش نماییم و از سالم بودن یا قطع بودن آنها اطمینان حاصل نماییم.

۳- آزمایش اتصال صحیح سیم زمین

بطوریکه در فصل‌های قبل گفته شد بدن‌ه فلزی همه دستگاه‌های برقی و دیگر اجسام فلزی برقداری که در دسترس انسان هستند همگی باید به سیم زمین متصل شوند و برای آزمایش و صحیح بودن اتصالات زمین می‌توان از یک آوومتر و مطابق شکل زیر یک مدار را بست. مقاومت بدن‌ه دورترین دستگاه به اتصال اصلی زمین نباید حداقل از یک اهم تجاوز کند. البته باید در نظر داشت که به نتیجه بدست آمده از آزمایش با آوومتر نمی‌توان اکتفا کرد، بیشتر مقررات موجود، لازم می‌دانند که پس از این آزمایش مقدماتی سیم زمین باید با جریانی معادل یک و نیم برابر جریان مجاز مدار تا حداقل ۲۵ آمپر مورد آزمایش قرار

بگیرد تا هرگونه اتصال ناقص موجود در مدار حفاظتی زمین پیدا شده و اصلاح گردد.

۴- آزمایش عایق‌بندی

هدف از این آزمایش کسب اطمینان از سالم بودن عایق‌سیم‌ها می‌باشد. عایق‌های معیوب سبب برقراری جریان‌های نشتی می‌شوند که بالاخره منجر به خرابی کامل عایق‌ها و اتصال کوتاه می‌شود و به همین دلیل است که بیشتر مقررات موجود حال حاضر لازم می‌داند که در تعیین مقاومت عایقی سیم‌ها از ولتاژ (dc) مستقیم به میزان دو برابر ولتاژ اسمی مدار به شرط آنکه از 500 ولت تجاوز نکند استفاده گردد.

بنابراین معمولاً در آزمایش‌ها از مگر (mager) 500 ولتی استفاده می‌شود استفاده از ولتاژ مستقیم (dc) این مزیت را دارد که جریانی از خازنهای نصب شده در مدار نمی‌گذرد و بدین ترتیب است که تنها مقاومت مدار بطور دقیق اندازه‌گیری می‌شود. برای تعیین مقاومت عایقی یک شبکه (سیستم) قبل از اتصال آن به شبکه دارای جریان الکتریکی، باید همه فیوزها و کلیدها در حالت متصل باشند و تمامی بارهای الکتریکی از مدار خارج باشند تا مقاومت بطور دقیق محاسبه گردد و سیم‌های حاصل جریان (فاز و نول) را در تابلو توزیع به یکدیگر متصل می‌کنیم و میگر را بین سیم‌های متصل شده به هم و زمین قرار می‌دهیم.

مقدار مقاومت قابل قبول بستگی به اندازه سیستم تحت آزمایش دارد. سیستم‌های خیلی بزرگ را به سیستم‌های کوچکتر تقسیم می‌کنیم بطوریکه هر سیستم حداکثر دارای $50\text{ }\Omega$ شعله باشد و مقاومت اندازه‌گیری شده نباید کمتر از $1M\text{ }\Omega$ باشد. به همین ترتیب می‌توان با جدا کردن اتصال فاز و نول و اتصال میگ بین این دو، مقاومت عایقی بین فاز و نول را تعیین کرد که نباید از $1M\text{ }\Omega$ کمتر باشد.

مقاومت عایقی موتورها و دستگاههای الکتریکی دیگر هم باید بصورت جداگانه مورد آزمایش قرار گیرند و این مقاومت عایقی نیز نباید از $0.5M\text{ }\Omega$ کمتر باشد. در صورتیکه آزمایش موتور به تنها مورد نظر باشد باید در سیم ورودی و مرتبط با موتور را از جاروبکها جدا کرده و تنها سیم‌پیچ تحریک موتور را مورد آزمایش قرار می‌دهیم. حال اگر مقاومت عایقی سیم‌کشی سیستم مورد آزمایش مقدار کمی از یک امگا اهم $1M\text{ }\Omega$ و مقاومت عایقی وسائل الکتریکی دیگر کمتر از $0.5M\text{ }\Omega$ باشد بعلت جذب و وجود رطوبت می‌باشد و در اینصورت می‌تواند با عبور دادن جریان، آنها را گرم کرد و بعد از خشک شدن مورد آزمایش قرار داد و در صورتیکه مقاومت عایقی در اثر صدمات مکانیکی کاهش یافته باشد باید محل صدمه و عیب را پیدا کرد و رفع عیب نمود.

۵- عیب‌یابی و رفع عیب

در یک سیستم سیم‌کشی سالم مقاومت عایقی باید بیش از یک مگا اهم $1M\Omega$ باشد و همچنین مقاومت عایقی بین فاز و نول هم باید کمتر از $1M\Omega$ باشد. در سیستم‌های الکتریکی پس از تکمیل طرح و اجرای آن ممکن است سه نوع عیب دیده شود.

اول اینکه مقاومت عایقی سیستم خیلی کمتر از یک مگا اهم $1M\Omega$ باشد که این عیب بعلت وجود یک اتصالی ناقص با زمین است. برای پیدا کردن این اتصالی در تابلوی اصلی فیوزها و نول ورودی را باز می‌کنیم و هر مدار را بطور جداگانه، سیستم ارتباطی آن را با زمین مورد آزمایش قرار می‌دهیم تا مدارهای معیوب مشخص شوند. جفت دیگری از عیب می‌تواند از خود دستگاه باشد که باید به آزمایش کردن تک تک موارد قسمت معیوب را مشخص کنیم و در صورتیکه عیب از خود مدار باشد برای پیدا کردن آن اولین جعبه اتصال را باز می‌کنیم و اتصال سیم‌های مدار معیوب را باز کرده و از تابلو سیم فاز و نول مدار را مورد آزمایش قرار می‌دهیم و در صورتیکه مدار و جعبه اتصال اولی سالم باشد، جعبه اتصالات دوم را باز کرده و از جعبه اول آزمایش را شروع می‌کنیم و به همین ترتیب کار را ادامه می‌دهیم تا قسمت معیوب مشخص شود. در سیستم سیم‌کشی داخل لوله، تعویض سیم معیوب معمولاً بسهولت امکان‌پذیر است.

عیب دیگری که گاهی در سیستم مشاهده می‌شود اتصالی فاز و نول به هم است بصورت مستقیم بدون آنکه اتصالی به زمین به وجود آید. اینگونه عیب‌ها معمولاً به علت اتصال اشتباه کلیدها، فیوزها و سرپیچها بوجود می‌آید. احتمال اینکه دو سیم فاز و نول در داخل لوله به هم متصل شده باشند بدون آنکه به سیم زمین وصل شوند بسیار کم است. اینگونه عیب‌ها با همان روشی که برای اتصال به زمین گفته شده، با استفاده از مولتی متر مشخص می‌شوند.

عیب سومی که ممکن است در مدار دیده شود باز بودن مدار است که می‌توان براحتی با مولتی متر آنرا مشخص کرد.

فصل نهم

طرح پست

طرح پست 20 کیلو ولت به 400 ولت.

به منظور اتخاذ روشی برای تهیه، انتخاب لوازم و تجهیزات پست و همچنین تنظیم برنامه‌ای جهت سفارش و تهیه لوازم از یک سو و استاندارد نمودن لوازم مورد استفاده در پست 20 ضروری به نظر می‌رسد. بدین ترتیب به تهیه لیست لوازم مورد نیاز و دستورالعمل اجرائی مطابق با استاندارد IEC اقدام نموده‌ایم.

در بخش‌های بعدی همین فصل به توضیح به تشریح قطعات و تجهیزات پست می‌پردازیم. لازم به تذکر است که با توجه به توان مصرفی محاسبه شده در فصل چهارم و ششم کلیه تجهیزات در بخش‌های بعدی مطابق با این توان‌ها خواهد بود.

بطور خلاصه قدرت ترانسفورماتورهای شبکه توزیع به شرح زیر خواهد بود.

الف-پست‌های هوایی: با ترانس‌های V 400 / KV 20، قدرت ترانسفورماتورها 50، 100، 200، 315 کیلو ولت آمپر و سیستم حفاظت پست‌های مذکور به وسیله نصب کارت ارت فیوز خواهد بود.

ب- پستهایی با ترانسفورماتورهای زمینی KV / 400 قدرت 200

ترانسفورماتور 500 کیلو ولت آمپر و سیستم حفاظت این پستهای بوسیله سکسیونر قابل قطع زیر بار با فیوز خواهد بود.

ج- پستهای ترانسفورماتور زمینی KV / 400V ، قدرت ترانسفورماتور

630، 800، 1000 کیلو ولت آمپر و سیستم حفاظت آن توسط کلیدهای دیژنکتور کم روغن خواهد بود.

- یادآوری در شبکهای بزرگ و در حالت‌های استثنایی از ترانس‌های با

قدرت 1600 کیلو ولت آمپری نیز استفاده می‌شود.

- یادآوری: در صورت لزوم و در مناطقی که رعد و برق زیاد روی می‌دهند

مانند نقاط کوهستانی، در نزدیکی جنگل‌ها و یا اینکه در اطراف پست KV 20 کیلو ولتی هیچگونه شبکه فشار قوی و یا ساختمانهای بلندتر از پست ترانسفورماتور وجود نداشته باشد. نصب برقگیر ضروری خواهد بود.

بخش اول

مشخصات تابلوهای KV 20 کیلو ولتی (ویژه کابل‌های ورودی یا خروجی)

مشخصات فنی زیر شامل اطلاعاتی در مورد تابلوهای KV 20 کیلو ولتی قابل نصب در داخل پست ترانسفورماتور می‌باشد. جهت سهولت در امر حمل و نقل، نصب و همچنین اضافه یا کم کردن تعداد تابلوها در پست ترانسفورماتور بهتر است امکان جدا نمودن تابلوها از یکدیگر وجود داشته باشد و بدین ترتیب تابلوها

بصورت سلولهایی مستقل هستند که در پست ترانسفورماتور درکنار یکدیگر قرار می‌گیرند.

مشخصات فنی این تابلوها به شرح زیر است:

- ۱ تابلوی مخصوص نصب در داخل پست ترانسفورماتور و مقاوم در برابر گرد و خاک
- ۱-۱ مشخصات سکسیونر قابل قطع زیر بار به انضمام یک عدد سکسیونر اتصال زمین.
- ۲ مشخصات تابلو باید طبق یکی از استانداردهای IEC 144 یا DIN 40050 و یا سایر استانداردهای مشابه باشد.
- ۳ تابلو بایستی قابل نصب روی کانال بوده و در قسمت انتهایی محل نصب و اتکاء تابلو باید فوائل مجاز شینهای مسی و سرکابل و وزن سرکابل باید کاملاً از طرف سازنده مراعات شوند.
- ۴-۱ مشخصات کلیدها و تجهیزات داخل تابلو و طرز قرار گرفتن این تجهیزات بایستی به صورتی طراحی گردند که هنگام استفاده از تابلو هیچ گونه خطری شخص استفاده کننده از تابلو را تهدید نکند.
- ۴-۲-شینه بندی تابلو
- ۴-۳-شینه‌های داخل تابلو باید از جنس مس و با ابعاد 10×50 میلیمتر باشند.

- ۴-۲- نوع شینه بندی باید از نوع E-cl و مطابق استاندارد DIN 40500 و DIN 46433 و یا استانداردهای مشابه باشد . میزان آمپراژ و درجه حرارت مجاز از طرف فروشنده اعلام می‌گردد.
- ۴-۳- هر شیشه باید به یکی از رنگ‌های زیر رنگ‌آمیزی شود. (رنگ باید بادوام و مقابله افزایش درجه حرارت مقاوم بوده و ورقه ، ورقه نشود) . فاز R به رنگ قرمز، فاز S به رنگ زرد ، فاز T به رنگ آبی.
- ۴-۴- شینه بندی تابلو باید طوری در نظر گرفته شود که فاصله بین اجزاء و تجهیزات دقیقاً مطابق استاندارد باشد و فاصله قطب‌ها از یکدیگر کاملاً رعایت شود.
- ۴-۵- جهت برقراری اتصال سیم زمین در کایه قسمت‌های تابلو یک عدد شینه مسی به ابعاد 5×30 میلیمتر روی مقره اتکایی تابلو نصب می‌گردد و همچنین بدنه فلزی تابلو را نیز به این سیم وصل می‌کنیم و باید دقت کنیم که محل اتصال فاقد رنگ و چربی باشد. رنگ شینه اتصال زمین به رنگ خاکستری روشن است.
- جهت برقراری ارتباط بین سیم نول سر کابل با تابلو در فاصله مناسبی از آن یک عدد سوراخ پیش‌بینی شده است. همچنین بدنه کلیدها و سکسیونرهای قابل قطع زیر بار و اتصال زمین آنها نیز باید توسط یک شینه به شین اصلی اتصال زمین متصل گردد.

۵- برای جلوگیری از خطر انفجار در موقع بروز اتصال کوتاه و غیره بر روی قسمت فوقانی تابلو دریچه‌ای در نظر گرفته می‌شود که این دریچه باید طوری طراحی و نصب گردد که در هنگام بروز حادثه به اطراف پرتاپ نشود.

۶- کلیه دستگاهها و تجهیزات هنگام بهره‌برداری باید بدون ارتعاش و حداقل صدا را داشته باشند.

بخش دوم

مشخصات فنی سکسیونرهای قابل قطع زیر بار

در تابلوهای KV 20 کیلو ولتی سکسیونرهای قابل قطع زیر بار برای ولتاژ KV 20 کیلو ولت طراحی می‌شوند. این کلیدها عمل قطع و وصل سریع مدارها و دستگاهها را برای ما امکان‌پذیر می‌سازند و مشخصات فنی این سکسیونرهای قابل قطع زیربار معمولاً بر طبق استانداردهای IEC256 یا VDE0670 و یا سایر استانداردهای جهانی انتخاب می‌گردند.

۱- مشخصات فنی

۱-۱- سکسیونر مناسب برای حداقل ولتاژ ۲۴ کیلو ولت و فرکانس ۵۰ هرتز

- ۱-۲- شدت جریان اسمی کلید 630 آمپر - ظرفیت تحمل کلید حدود 36 کیلو آمپر و شدت جریان اتصال کوتاهی را که برای مدت 3 ثانیه تحمل می‌کند ۱۴ کیلو آمپر است.
- ۱-۳- کلید باید با توجه به شرایط جوی و مقاوم در مقابل حرارت و تغییر درجه حرارت محیط انتخاب گردد.
- ۱-۴- کلید باید مجهز به محفظه برقگیر مناسب و خوبی باشد.
- ۱-۵- عمل قطع و وصل بصورت دستی بوده و این عمل باید طوری انجام شود که قوس الکتریکی صورت نگیرد.
- ۱-۶- تیغه یا میله کنتاکت مربوط به قطع و وصل باید جداشدنی و قابل رویت باشند.
- ۱-۷- عمل قطع و وصل کلید باید طوری باشد که در هنگام قطع و وصل آن مجبور به باز کردن درب تابلو نباشیم.
- ۱-۸- وضعیت قطع و وصل کلید باید بوسیله علامت و رنگ (سفید، قرمز) کنار دسته آن مشخص گردد.

بخش سوم

مشخصات فنی سکسیونر اتصال زمین

در تابلوهای مخصوص فیوزهای ورودی یا خروجی یک عدد سکسیونر بیست کیلوولتی اتصال زمین با مشخصات فنی زیر نصب می‌شود.

۱- مشخصات فنی

- ۱-۱- سکسیونر مخصوص اتصال زمین دارای جریان اسمی ۴۰۰ آمپر و ولتاژ اسمی ۲۰ کیلو ولت با عمل قطع و وصل دستی سریع است.
- ۱-۲- سکسیونر اتصال زمین به سکسیونر اصلی توسط قفل مکانیکی اینترلاک شده است.
- ۲- عمل قطع و وصل سیکسیونر باید بصورتی انجام پذیرد که فقط هنگامیکه سکسیونر قطع باشد و تیغه‌های اصلی کلید جدا باشد سکسیونر زمین عمل کند.
- ۲-۱- عمل قطع و وصل کلید در هر وضعیت باید بطور کامل انجام گیرد به نحوی که در وضعیت قرار گرفتن کلید روی «قطع» یا «وصل» انرژی ذخیره شده در فنر باقی نماند بعبارت دیگر سکسیونر باید فقط دو حالت قطع یا وصل را داشته باشد و کاملاً این دو حالت از هم متمایز باشند و کلید در حالت نیمه باز قرار نگیرد.
- ۲-۲- هنگام وصل بودن سکسیونر اتصال زمین نباید بتوان سکسیونر اصلی را وصل کرد.
- ۲-۳- اهرم قطع و وصل سکسیونر اتصال زمین باید در داخل تابلو بصورتی نصب گردد که فاصله استاندارد فاصله سرکابل و باس بار رعایت شود.

۴-۲- سکسیونر اتصال زمین باید تحمل ولتاژی برابر ۵۵ کیلو ولت را برای
مدت یک دقیقه داشته باشد.

بخش چهارم

مشخصات سکسیونر فیوزدار

کلیه مشخصات سکسیونر فیوزدار عیناً مانند سکسیونر قابل قطع زیر بار
است ولی مجهز به سه عدد فیوز محدود کننده جریان نیز می‌باشد. سایر
مشخصات به شرح زیر است:

۱- مشخصات فنی فیوز

۱-۱- مشخصات فنی فیوز بیست کیلو ولتی باید مطابق استانداردهای
IEC240 و IEC282-1 یا استانداردهای مشابه باشد.

۲- شدت جریان اسمی فیوز ۴۰ آمپر و ولتاژ اسمی آن ۲۰ کیلو ولت
است.

۳- اعلام مشخصاتی از قبیل ولتاژ اسمی و حداقل ولتاژ قابل تحمل
برای فیوز، شدت جریان و فرکانس نامی فیوز، قدرت قطع فیوز ($\cos\varphi = 0.15$)
طول و قطر فیوز، قطر کلاهک فیوز به میلیمتر و استاندارد ابعاد مختلف فیوز از
طرف کارخانه سازنده آن اعلام می‌گردد.

۴- محل قرار گرفتن فیوز

۴-۱- محل نصب فیوز در زیر کلید قطع و وصل خواهد بود.

۲-۴- در صورت بروز اتصال کوتاه در یک فاز کلید بایستی سریعاً عمل کند.

بخش پنجم

دیژنکتور بیست کیلو ولتی کم روغن مخصوص نصب در داخل تابلو دارای مشخصات زیر است.

۱- مشخصات فنی

۱-۱- دیژنکتور توسط اهرم دستی شارژ و آماده قطع و وصل می شود.
۱-۲- مشخصات فنی دیژنکتور باید مطابق استانداردهای IEC 298
IEC59 یا استاندارد VDE0670 و یا استانداردهای مشابه باشد.
۲- ولتاژ اسمی کلید 20 کیلو ولت و حداکثر اسمی سیستم 24 کیلو ولت می باشد.

۲-۱- شدت جریان نامی کلید 630 آمپر و فرکانس آن 50 هرتز می باشد.
۲-۲- قدرت قطع دیژنکتور ۵۰۰ مگاولت آمپر است.
۲-۳- میزان حداقل ولتاژ ضربه ای بین فازها $5 \mu s$ (برابر 145 کیلو ولت در ماکزیمم مقدار خود خواهد بود.
۲-۴- میزان حداقل ولتاژ بین ترمینالهای یک فاز $5 \mu s$ (برابر 125 کیلو ولت در ماکزیمم مقدار خود خواهد بود.
۲-۵- میزان تحمل ولتاژ در یک دقیقه کمتر از 55 کیلو ولت است.

۳- روغن دیژنکتور

۳-۱ روغن دیژنکتور باید مطابق استاندارد 0370 VDE یا

استانداردهای مشابه باشد.

۳-۲- مخزن روغن کلید باید فشاری برابر با Bar 10 را به مدت 15 دقیقه

تحمل نماید.

۳-۳- ستون روغن نمای دیژنکتور بایستی طوری نصب شده باشد که از

طرف مقابل کلید قابل رویت و کنترل باشد.

۴- عمل قطع و وصل دیژنکتور

۴-۱ عمل قطع و وصل دیژنکتور بصورت دستی و با شارژ کردن فنر

آن انجام می‌گیرد.

۴-۲- در هنگام شارژ فنر کلید نباید قادر به عمل کردن باشد. در موقع شارژ

فنر و رها شدن آن باید توسط علامتی بر روی کلید مشخص شود.

۴-۳- علامت مشخص کننده شارژ و دشارژ فنر روی کلید هم باید مشخص

باشد.

۴-۴- وصل یک عدد نمراتور که تعداد قطع و وصل کردن کلید را مشخص

می‌کند.

یادآوری: تجهیزات کلید باید طوری طراحی شده باشند که هنگام نگهداری و

کنترل و سرویس دهی به حداقل افراد و زمان نیاز باشد.

- ۵- پلاک فلزی شامل مشخصات کلید به شرح ذیل باید روی کلید بطور محکم نصب شده باشد.
- ۱-۵- نام کارخانه سازنده
- ۲-۵- سال ساخت و نوع استاندارد رعایت شده
- ۳-۵- ولتاژ نامی و حداقل ولتاژ و فرکانس قابل تحمل
- ۴-۵- قدرت قطع کلید
- ۵-۵- مشخصات رله پریمر و رله زمانی نصب شده روی دیژنکتور
- ۶- رله پریمر به جریان نامی متناسب با ترانسفورماتور و قابل تنظیم رله زمانی با قابلیت تنظیم زمان از صفر الی 60 ثانیه.
- ۱-۶- همراه با رله بایستی که کلیه قطعات مربوط به قطع کلید به طور کامل مونتاژ شده باشد.

بخش ششم

مشخصات فنی سکسیونر ساده

در تابلوی مخصوص نصب دیژنکتور، قبل از نصب دیژنکتور یک عدد سکسیونر بیست کیلو ولتی ساده با مشخصات فنی زیر نصب خواهد شد.

۱- مشخصات فنی

- ۱-۱- ولتاژ نامی سکسیونر 20 کیلو ولت و فرکانس آن 50 هرتز است.
- ۱-۲- شدت جریان نامی 630 آمپر است.

۲- عمل قطع و وصل کلید

- ۲-۱ سکسیونر باید دارای سیستم مکانیکی اینتر لاک باشد.
- ۲-۲ سکسیونر منحصراً باید در حالت وصل کامل یا قطع کامل قرار بگیرد و پس از هر مرحله قطع و وصل انرژی ذخیره شده‌ای در فنر باقی نماند.
- ۳ در تابلوی نصب، سکسیونر و باس بار، باید بصورتی قرار بگیرند که تیغه‌های سکسیونر پس از قطع در نزدیکی باس بار تحت ولتاژ قرار نگیرند.

بخش هفتم

مشخصات فنی ترانسفورماتور ۲۰ کیلو ولتی

مشخصات فنی ترانسفورماتورهای توزیع شامل طرح، ساخت و آزمایش ترانسفورماتورهای سه فاز کم روغن می‌باشند که در داخل پستهای ترانسفورماتور 20 کیلو ولتی نصب خواهند شد.

- ۱-۱ ساخت و آزمایش ترانسفورماتور باید طبق استاندارد IEC76 یا سایر استانداردهای مشابه باشد.
- ۱-۲ قدرت ترانسفورماتورهای مورد نیاز ، 500، 630، 800، 1000 کیلو ولت آمپر قابل نصب روی ریل و داخل پست ترانسفورماتور می‌باشد.

یادآوری: با توجه به میزان توان مصرفی کارخانه (KW 1 1743) در

بهتر است از ترانسفورماتور 1000 کیلو ولت آمپری ، به تعداد ۳ $\text{Cos } \varphi = 0.83$

عدد (۲ واحد دائمی و یک و جبرزرو) استفاده گردد.

۱-۳- ولتاژ اسمی مدار اولیه 20 کیلو ولت

حداکثر ولتاژ اولیه 24 کیلو ولت

ولتاژ مدار ثانویه 400.231 کیلو ولت

فرکانس نامی شبکه 50 هرتز

۴-۱- نوع سیمپیچ ترانسفورماتور yn 50- جنس سیمپیچ مسی میباشد ،

قابلیت تنظیم در حالت بیباری $5\% \pm 6\%$ ولتاژ اتصال کوتاه میباشد.

۲- مخزن ترانسفورماتور

۲-۱- هر ترانسفورماتور دارای مخزن انبساط روغن است و دارای یک

درجه برای تعیین میزان روغن میباشد. روغن نما باید میزان روغن را در دو

درجه حرارت (مثالاً +20 و -20 درجه سانتیگراد) را مشخص سازد.

۳- بوشینگ‌های ترانسفورماتور

۳-۱- بوشینگ مدار اولیه و مدار ثانویه باید از جنس چینی و مجهز به

شاخکهای فنری برقگیر باشد.

۴- تاپ چنجر و بستهای مخصوص اتصال سر کابل

۴-۱- هر ترانسفورماتور باید مجهز به دستگاه چاپ چنجر باشد.

۵- رله بوخ هلتس

- ۱-۵- روی هر ترانسفورماتور یک عدد رله بوخ هلتس بطور کامل نصب می‌گردد (از قدرتهای 1000 کیلو آمپر به بالا)
- ۲-۵- رله برخ هلتس باید طبق استاندارد 42566 DIN یا استانداردهای مشابه باشد.

۶- تجهیزات و قطعات ترانسفورماتور

- ۱-۶- هر ترانسفورماتور باید مجهز به یک دماسنجد باشد که قادر به نشان دهنده درجه حرارت ماکزیمم باشد.
- ۲-۶- هر ترانسفورماتور باید دارای ظرف رطوبتگیر محتوای سیلیکاژن باشد.
- ۷- مشخصات زیر از طرف کارخانه سازنده باید اعلام گردد.
 - ۱-۷- میزان تلفات ترانسفورماتور (بدون بار و با بار کامل)
 - ۲-۷- میزان ولتاژ تحمل عایق‌بندی
 - ۳-۷- میزان ولتاژ اتصال کوتاه
 - ۴-۷- شدت جریان نامی در مدار اولیه و ثانویه
 - ۵-۷- شدت جریان در حالت بی‌باری
 - ۶-۷- وزن سیم‌پیچ مسی - وزن روغن - وزن کل ترانسفورماتور

۷-۷- درجه حرارت مجاز محیط و همچنین سایر اطلاعات دیگر نیز از طرف کارخانه سازنده اعلام می‌گردد.

بخش هشتم

مشخصات فنی تابلوی فشار ضعیف

مشخصات فنی زیر شامل تابلوهایی فشار ضعیف قابل نصب در داخل پست ترانسفورماتور و یا توزیع انرژی مراکز صنعتی می‌باشد.

۱- مقررات ساخت و آزمایش تابلو

۱-۱- ساخت و آزمایش تابلو، مطابق با یکی از استانداردهای IEC 157 یا VDC 0110 یا استانداردهای مشابه صورت می‌گیرد. ساختمان تابلو باید بگونه‌ای ساخته و طراحی می‌گردد که گرد و خاک به تابلو نفوذ ننماید.

۱-۲- تابلو باید مخصوص نصب روی کانال باشد و برای دسترسی به تجهیزات، سهولت در نصب و همچنین کنترل و تعمیرات بایستی هر تابلو دارای دو درب (سمت راست جلو و سمت عقب باشد). ابعاد تقریبی تابلو بشرح زیر در نظر گرفته می‌شود. الف- ارتفاع 220 سانتیمتر، ب- عرض 80 سانتیمتر، ج- عمق 80 سانتیمتر.

۱-۳- ضخامت بدنه فلزی تابلو در حدود دو (2) میلیمتر و ضخامت درب تابلو در حدود 2.5 میلیمتر است.

۲- ابعاد شینه‌ها و جنس آنها

۲-۱- ابعاد هر شینه بر حسب نیاز متفاوت است و از طرف سفارش دهنده

تабلو اعلام خواهد شد.

۲-۲- هر تابلو شامل دو عدد شینه مسی و یک عدد شینه نول خواهد بود.

ابعاد شینه 10×60 ، 10×80 ، 10×100 میلیمتر می‌توانند باشد.

۲-۳- شینه‌های مسی باید طبق استاندارد DIN 40500 DIN 46433

یا استانداردهای مشابه باشد.

۲-۴- شینه‌های مسی هر فاز دو به دو روی مقره اتکایی نصب خواهند

شد. فوائل مجاز طبق استاندارد بین کلیه تجهیزات باید کاملاً رعایت شود. شینه

نول تیز روی مقره اتکایی نصب می‌گردد جنس مقره اتکایی از صمغ مصنوعی

است.

۲-۵- رنگ شینه‌های مسی به شرح زیر است.

الف- فاز R به رنگ خاکستری ب- فاز S به رنگ زرد

ج- فاز T به رنگ آبی

د- شینه نول به رنگ خاکستری روشن است

و- نوع رنگ باید مرغوب بوده و در برابر حرارت مقاوم باشد.

۲-۶- برای بستن کابل شو سیم نول بایستی در فوائل مناسب روی شینه

تعدادی سوراخ با پیچ و مهره و واشر پیش‌بینی و نصب گردد.

۲-۷- شینهای مسی در تابلو باید در محل مناسبی قرار گیرند تا در هنگام باز نمودن درب تابلو در دسترس قرار نگیرند برای جلوگیری از خطرات احتمالی بهتر است حد فاصل بین کلید و شینها را با ورق فلزی (با ضخامت مناسب) پوشانده شوند.

۳- تابلو فشار ضعیف دارای سه سلول مختلف به شرح زیر است:

الف- سلول مخصوص نصب کلید اصلی و ورودی دستگاههای اندازهگیری.
ب- سلول مخصوص نصب کلیدهای فشار ضعیف (فیدرهای خروجی)
ج- سلول مخصوص نصب کلیدهای روشنایی معابر
یادآوری: به منظور سهولت در نصب تابلوها بهتر است که سلواها به راحتی از یکدیگر جدا شوند بعبارت دیگر سلول روشنایی باید مستقل از سلولهای دیگر باشد و تنها طریق ارتباط بین سلولها از طریق شینهای مسی می‌باشد.

۴- لوازم و تجهیزات داخل سلول اصلی (کلیدهای اصلی ورودی)
۱-۴- یک عدد کلید اتوماتیک مجهز به رله حرارتی و مغناطیسی قابل تنظیم - شامل سه فاز و نول - دارای محفظه جرقه‌گیر با مشخصات فنی زیر است:
الف- شدت جریان نامی کلید 1000 - 1500 آمپر
ب- ولتاژ نامی 500 ولت و فرکانس 50 هرتز

۱-۱-۴- علامت قطع و وصل کلید باید بطور مشخص (با دو رنگ مختلف)

روی کلید مشخص شده باشد. همچنین مکانیسم کلید باید طوری طراحی شده باشد که در صورت قطع یک فاز، هر سه فاز قطع شود.

۱-۲-۴- هر کلید بطور کامل توسط شینه مسی نصب می‌گردد و همچنین

پیچ و مهره و واشرهایی هم برای بستن کابل شو در نظر گرفته می‌شود.

۱-۳-۴- هر کلید باید دارای پلاک مشخصات بطور خوانا و پاک نشدنی

باشد (جريان، ولتاژ، قدرت قطع و غیره)

۲-۴- سه عدد ترانسفورماتور جريان مخصوص با مشخصات فنی زیر بر

روی شینه‌ها نصب می‌گردند.

۲-۱-۴- نسبت تبدیل ۱۵۰۰/۵ - ۱۰۰۰/۵ آمپر

۲-۲-۴- ولتاژ ماکزیمم آن ۶۰۰ ولت است.

۲-۳-۴- قدرت نامی ۱۵ آمپر است.

۲-۴-۴- کلاس دقت آن یک (1) است.

۳-۴- سه عدد آمپر متر مدرج جهت اندازه‌گیری جريان (۰-۱۰۰۰ و ۰-

(۱۵۰۰ آمپر)

۱-۳-۴- ابعاد آن در حدود ۱۴۴×۱۴۴ میلیمتر و مخصوص نصب بر

روی تابلو باشد.

۴-۲-۲- هر آمپر متر باید دارای یک عدد عقربه نمایانگر مقدار ماکزیمم به

رنگ قرمز با دکمه مخصوص بر گرداندن مربوطه باشد.

۴-۳-۳- سیمکشی مربوط به دستگاههای اندازهگیری باید دارای مسیر

مشخص بوده و از کanal عایق پلاستیکی عبور نماید.

۴-۴- یک عدد ولتمتر مدرج مخصوص اندازهگیری ولتاژ از ۵۰۰-۰ ولت

قابل نصب بر روی تابلو باشد.

۴-۴-۱- یک عدد کلید گردان که روی آن علامت فازها نوشته شده باشد،

برای تعیین ولتاژ بین فازها و بین فاز و نول بانضمای فیوزهای مربوطه بطور

کامل بر روی نصب شده باشد.

یادآوری: فقط لبه قابل دستگاههای اندازهگیری روی تابلو قرار میگیرد و در

مورد کلیدهای گردان فقط قسمت کلید گردان آن روی درب بیرونی تابلو نصب

میگردد.

۴-۵- در قسمت داخلی هر تابلو و در قسمت مناسبی از تابلو نصب یک عدد

لامپ ۶۰ واتی جهت تامین روشنایی داخل تابلو ضروری به نظر میرسد.

۴-۶- جهت تغذیه مدار روشنایی داخل پست ترانسفورماتور و انتیلاتور و

نصب یک عدد کلید و پریز ۱۵ آمپری و سه عدد فیوز ۱۰ آمپری در داخل تابلوی

اصلی فشار ضعیف در مکانی مناسب و در دسترس ضروری به نظر میرسد.

۵- مشخصات لوازم و تجهیزات داخل تابلوی مخصوص فیوزهای

خروجی

۱-۱-۵- در این تابلو تعدادی کلید و فیوز به ظرفیت نامی حدود ۴۰۰ آمپر نصب می‌گردد و آمپراژ مربوطه آن ۲۰۰، ۲۵۰، ۳۵۵ می‌باشد.

۱-۱-۶- محفظه کلید باید دارای عایق مناسب و مرغوب بوده تا در هنگام قطع و وصل شعله‌ای ایجاد نگردد.

بطوریکه کلید و محفظه آن تحمل بهره‌برداری و قطع و وصل‌های مکرر داشته باشد و آسیبی به کلیدها وارد نشود. تعداد قطع و وصل مجاز باید از طرف کارخانه سازنده اعلام و تضمین گردد.

۱-۱-۷- هر کلید باید دارای یک پلاک با مشخصات فنی خود را به همراه داشته باشد و روی هر پلاک نام سازنده، ولتاژ، آمپراژ و غیره مشخص شده باشد.

۱-۱-۸- در قسمت بالای هر کلید باید یک عدد قاب فلزی با طلق‌های مناسب و مربوطه به ابعاد 30×50 میلیمتر جهت نامگذاری فیدر خروجی پیش‌بینی گردد.

۱-۱-۹- ارتباط کلید فیوزهای مذکور به شینه اصلی باید توسط شینه مسی مناسب با ظرفیت کلید انجام گیرد.

۲-۵- مشخصات فیوزها

۱-۲-۵- فیوزهای چاقویی با قدرت قطع زیاد باید مطابق با استانداردهای IEC 269-1 یا DIN 43620 و یا VDC 0660 باشند.

۲-۵- جنس بدنه فیوز باید از سرامیک باشد و دکمه عملکرد فیوز در قسمت بالای فیوز قرار بگیرد.

یادآوری: نحوه عملکرد و انتخاب فیوزها از روابط منحنی‌های یاد شده در فصل پنجم تبعیت می‌کند.

بخش نهم

مشخصات فنی تابلو روشنایی

مشخصات زیر شامل تابلو روشنایی معابریست که بطور مستقل کنار تابلو فشار ضعیف مشترکین نصب می‌گردد. ابعاد و اندازه‌های تابلو و سایر مشخصات عیناً مانند تابلوهای فشار ضعیف مشترکین خواهد بود.

۱- مشخصات فنی لوازم و تجهیزات داخل تابلو

۱-۱- تابلو بایستی دارای شینه مسی به ابعاد 5×40 میلیمتر باشد. شینه‌های مسی روی مقره‌های اتکایی از جنس صمغ مصنوعی نصب می‌گردند.
۱-۲- تعدادی فیوز چاقویی با پایه فیوزهایی از جنس سرامیک با جریان اسمی ۴۰۰ آمپر نیز نصب می‌گردد.

- ۳-۱- سه عدد ترانسفورماتور جریان با نسبت تبدیل ۵/۴۰۰ آمپر نیز مورد نیاز است (مشخصات ترانسفورماتور جریان قبلًا ذکر شده است).
- ۴-۱- یک کنتور سه فاز توان اکتیو با ولتاژ ۲۲۰/۳۸۰ ولت برای اندازه‌گیری مصرف روشنایی معابر.
- ۴-۲- دو عدد کلید خودکار هوایی به ظرفیت ۲۰۰ آمپر.
- ۴-۳- کلید فیوز ۱۰۰ آمپری به انضمام فیوز چاقویی ۶۳ آمپری بطور کامل.
- ۵-۱- فرمان‌های روشنایی و مشخصات فنی آن
- ۵-۲- فرمان روشنایی هر پست توسط یک عدد فتوسل انجام می‌شود.
- ۵-۳- شدت جریان اسمی فتوسل ۱۰ آمپر است.
- ۵-۴- حساسیت فتوسل از ۵ الی ۱۰۰۰ لوکس بود و زمان اجرای فرمان با تاخیر زمانی حدود یک دقیقه همراه است.
- ۵-۵- کلیه قطعات فلزی فتوسل باید در مقابل رطوبت و نفوذ آب مقاوم باشند.
- یادآوری: بدیهی است چنانچه در محل پیش‌بینی شده پست ترانسفورماتور، شبکه روشنایی موجود باشد. سفارش تابلوی روشنایی ضرورتی ندارد. بنابراین تابلوی روشنایی پس از تشخیص مهندس طرح شبکه سفارش داده می‌شود.

بخش دهم

مشخصات کابل ۲۰ کیلو ولتی و یک کیلو ولتی

جهت ارتباط به ترانسفورماتورها

۱- دیژنکتور (یا سکسیونر فیوزدار) توسط یک کابل مسی تک رشته‌ای (از نوع افشار) طبق یکی از استانداردهای IEC 502-1 یا VDE 0273 با ولتاژ اسمی 20 کیلو ولت و عایق PE به ترانسفورماتور متصل می‌گردد. سطح مقطع کابل 50×1 میلیمتر مربع است.

یادآوری ۱ : وسایل و لوازم هر سه کابل و مواد عایق آن و همچنین سیم اتصال بدنی باید بطور کامل بانضمام دستورالعمل اجرایی آن در یک جعبه بسته‌بندی شده تحويل گردد.

یادآوری ۲: مشخصات فنی کابل - ولتاژ ضربه‌ای و میزان آمپراژ اتصال کوتاه در یک ثانیه - قطر خارجی کابل - تعداد رشته‌های مسی - ضخامت جداره و عایق آن - نوع مواد سرکابل - تیپ کابل - استاندارد ساخت و سایر مشخصات دیگر کابل باید از طرف کارخانه سازنده مشخص گردد و تمامی قسمت‌ها توسط کارخانه سازنده باید از لحاظ سالم بودن تضمین گردد.

۲- جهت ارتباط طرف ثانویه ترانسفورماتور به کلید ورودی‌های اصلی از کابل مسی تک رشته‌ای طبق استاندارد VDE 0255 و برای ولتاژهای یک کیلو ولت از عایق PVC استفاده می‌شود ($A = 1 \times 240 \text{ mm}^2$).

یادآوری: روی جداره خارجی کابل مشخصات فنی کابل طبق استاندارد بکار رفته حک می‌گردد. (مشخصات شامل، سطح مقطع، ولتاژ - استاندارد بکار برده شده - سال ساخت - نام سازنده - نام سفارش دهنده).

بخش یازدهم

سیستم اتصال زمین پستهای ترانسفورماتور

بعلت اینکه اغلب پستهای ترانسفورماتور بطور پراکنده در داخل شهر و در بعضی از موارد حتی دور از نقاط شهری نصب گردیده‌اند حفر چاه نول و سیستم متداول زمین (سیم و یا صفحه مسی) مقدور نبوده و همچنین مقرون به صرفه نیست. در صورتیکه نصب میل زمین در داخل پست ترانسفورماتور مقدور نباشد (مثلاً به علت وجود طبقات زیرین زمین ، اتمام ساختمان و غیره) می‌توان میله را در خارج از ساختمان پست ترانسفورماتور نصب نمود و سپس سیم اتصال زمین را از داخل لوله‌های سیمانی عبور داده و به تابلو متصل کرد. طول میله اتصال زمین بر حسب نیاز و همچنین موقعیت و جنس زمین می‌تواند از 3 تا 12 متر بالغ گردد. میزان مقاومت اتصال زمین را بعد از نصب میله باید اندازه‌گیری کرد و مقدار آن را کنترل نمود.

(مقدار مقاومت تا حدود ۵۰ اهم مطلوب است)

لازم به توضیح است که نحوه و چگونگی نصب میل اتصال زمین در فصل پنجم همین پروژه به طور کامل توضیح داده شده است.

یادآوری ۱: مسیر سیم اتصال زمین باید مشخص باشد و سیم اتصال زمین قابل رویت و کنترل باشد.

یادآوری ۲: سیم اتصال زمین را نباید مستقیماً در داخل بتن و غیره بدون حفاظ نصب کرد.

توجه:

♦ برای نظارت در کار ساختمان پست ترانسفورماتور بایستی به موقع واحد نظارت فنی شرکت را مطلع کرد. در صورتیکه بدون اطلاع قبلی اقدام به ساخت پست شود، مسئولیت هر نوع نقص فنی به عهده سازنده پست خواهد بود.

♦ دیوارهای داخلی پست و کانالهای صقف در صورت بکار بردن آجر سفالی و یا آجر فشاری باید بصورت تمیز بندکشی سیمانی شود در غیر اینصورت باید آنها را اندو德 سیمان خاکستری کرد.

♦ به کلیه آهن آلات ضد زنگ زده شود.

♦ سیمکشی روشنایی داخل پست ترانسفورماتور و نصب نیتلاتور طبق نقشه ضروری است.

♦ جزئیات سقف پست ترانسفورماتور می بایستی طبق نقشه انجام شود.

فصل دهم

طراحی سیستم برق اضطراری

به جهت لزوم استمرار در کار دستگاهها و در نهایت فعال بودن دائم کارخانه، چه از نظر اقتصادی و چه از نظر کاهش صدمات واردہ به ماشینآلات در هنگام قطع و وصل برق وجود یک سیستم برق اضطراری در مجتمعها و کارخانجات صنعتی لازم و ضروری به نظر می‌رسد. این سیستم برق اضطراری باید قادر باشد تا در هنگام قطع برق شبکه بدون ایجاد وقفه در کار ماشینآلات توان الکتریکی مورد نیاز را برای ادامه کار دستگاهها و ماشینآلات الکتریکی تامین نماید. و به همین جهت می‌توان با توجه به توان مورد نیاز کل کارخانه ژنراتور مناسب برای تامین توان الکتریکی مورد نیاز کارخانه را سفارش دهیم.

یکی از مسائل حائز اهمیت در انتخاب نوع ژنراتور نحوه عملکرد آن می‌باشد. سیستم برق اضطراری نباید بصورتی باشد که پس از قطع برق شبکه و از کار افتادن ماشین‌الات و دستگاهها وارد عمل گردد چرا که این عمل موجب وارد شدن صدمات احتمالی به دستگاهها یا بطور کلی استهلاک ماشین‌الات می‌شود. بنابراین سیستم برق اضطراری باید قادر باشد بلاfacله بعد از قطع برق شبکه در کوتاهترین زمان ممکنه برق شبکه را تامین کند به عبارت دیگر بین قطع برق شبکه و وارد شدن سیستم برق اضطراری نباید هیچگونه وقفه‌ای در کارکرد دستگاهها ایجاد شود.

مسئله دیگری که در انتخاب نوع ژنراتور موثر است، نوع سوخت مصرفی ژنراتور است که طبیعت باید از رایج‌ترین و ارزانترین سوخت موجود استفاده نماید.

با توجه به نکات فوق و توان مصرفی محاسبه شده برای کارخانه و همچنین با مراجعه به کاتالوگ‌های کارخانجات سازنده دیزل ژنراتور، نوع و مشخصات الکتریکی و مکانیکی دیزل ژنراتور پیشنهادی به شرح زیر است:

الف- موتور دیزلی :

دارای 16 سیلندر چهار زمانه، تعداد دور در دقیقه rmp 1500، سیستم انژکتور، مکانیکی، پمپ روغن جداگانه، سیستم خنک کننده اتوماتیک (خودکار)، مجهز به خنک کننده‌های آبی، روغنی و هوا، دستگاههای اندازه‌گیری و نشان دهنده وضعیت هوا، آب، روغن موتور دیزل ژنراتور از نظر درجه حرارت، سیستم خنک کننده آبی مجهز به دور رادیاتور یکی به ظرفیت 250 گالن و دیگری به ظرفیت 500 گالن، سیستم خنک کننده رادیاتوری اول با هوا آزاد (دور از محل نصب ژنراتور) نصب می‌گردد و سیستم خنک کننده رادیاتوری دوم توسط یک فن الکتریکی مجهز به الکتروموتور با توان KW 15 در نزدیکی ژنراتور نصب می‌گردد.

روغن موتور موجود در ژنراتور توسط یک پمپ روغن به گردش در می‌آید. جهت آماده سازی ژنراتور برای شروع به کار احتمالی در هر زمان باید

توسط یک گرمکننده الکتریکی مخصوص همیشه سر سیلندر موتور دیزل همواره گرم باشد.

ب - مشخصات الکتریکی ژنراتور

ژنراتور سه فاز، 50 هرتز، 230 و 400 ولت، چهار سیمه، کوپل شده با موتور دیزل، ژنراتور به همراه موتور دیزل بر روی یک شاسی واحد نصب می‌گردند، زاویه فاز ایجاد شده تحت بار نامی 0.8 می‌باشد.

ج- تابلو کنترل ژنراتور

شامل کلیدهای اتوماتیک اصلی که با رله‌های حفاظتی حفاظت شده‌اند. رله‌های حفاظتی عبارتند از رله‌های حرارتی، مغناطیسی قابل تنظیم و رله‌های حفاظتی جهت سیم‌پیچ‌های ژنراتور همچنین تابلوی کنترل دارای دستگاه نشان دهنده دیجیتالی کار ژنراتور و شبکه به صورت اتوماتیک و خودکار است. دستگاههای اندازه‌گیری شامل ولتمترهایی برای اندازه‌گیری ولتاژ شبکه و ولتاژ تولیدی ژنراتور می‌باشند و همچنین دستگاههای اندازه‌گیری دیگر مانند آمپرمتراها، کسینوس فی متر، فرکانس متر می‌باشد. مقادیر درجه حرارت، فشار روغن، درجه سطح روغن، توسط یک نمایانگر دیجیتالی در تابلوی کنترل نشان داده می‌شود.

د - توان خروجی الکتریکی ژنراتور 1600 کیلو وات با زاویه باز 0.8 می‌باشد. با توجه به توان مصرفی کل کارخانه که در فصل چهارم محاسبه شده

است . $P = 1256 \text{ kw}$ و همچنین با توجه به مشخصات مکانیکی و الکتریکی، ژنراتور مورد نظر خود را سفارش می‌دهیم. می‌توان گفت که این دیزل ژنراتور قادر به تولید تمام توان مصرفی کارخانه می‌باشد. بنابراین نیازی به طرح سیمکشی جدید جهت سیستم برق اضطراری برای قسمت‌های مختلف کارخانه مشاهده نمی‌شود. نقشه صفحه بعد نشان دهنده نوع سیستم و نحوه عملکرد آن در هنگام قطع برق شبکه و جایگزین کردن سیستم برق اضطراری را نشان می‌دهد.

اطلاعاتی کلی و عمومی در مورد سیستم برق اضطراری
کاربرد برق اضطراری و قوانین حاکم بر آن.
در موارد مواردی مانند موردهای زیر داشتن یک سیستم برق اضطراری ضروری به نظر می‌رسد.

الف- ساختمانهایی که بیش از چهار طبقه باشند و مجهز به آسانسور
ب - ساختمان عمومی که نوع فعالیت آنها به نحوی است که قطع برق ممکن است خطر یا خسارت‌های جبران ناپذیری بوجود بیاورد.

ساختمان‌های عمومی دارای شرایط الف:

ج- بیمارستانها و مراکز بهداشتی، با توجه به نوع فعالیت آنها
د- سردهخانه‌های بزرگ

- ۵- مراکز صنعتی که قطع برق برای مدت طولانی ممکن است موجب خسارت‌های جبران ناپذیری ناپذیری شود.
- و- هر نوع ساختمانی که به تشخیص مقامات ذیصلاح باید دارای نیروگاه اضطراری باشد.
- برآورد نیروی برق اضطراری لازم باید با توجه به مصارف ضروری جریانهای راهاندازی و دیگر ملاحظات فنی مربوط به عمل آید. با توجه به مکان‌ها، مجموعه‌ها یا مراکزی که به نیروی برق اضطراری احتیاج دارند ممکن است از یک یا چند مولد استفاده شود. راهاندازی واحدها با برق اضطراری ممکن است دستی، خودکار، راهانداری با وقه، راهاندازی بی‌وقفه باشند. در انتخاب محل و ظرفیت و عوامل موثر در تولید برق اضطراری باید به نکات زیر توجه کرد.
- الف- نیروگاه باید در محلی ساخته و نصب شود که از نظر لرزش، سر و صدا و دود هیچ نوع اثر سوئی بر فعالیت‌های در حال انجام در محل نصب و اطراف خود را نداشته باشد.
- ب- حمل و نقل و نصب و بهره‌برداری از واحدها باید بدون اشکال انجام‌پذیر باشد.
- ج- فوندانسیون واحدها مستقل از پی ساختمان می‌باشد و این فوندانسیون مجهز به لرزه‌گیرهایی مناسب در محل استقرار می‌باشد تا آسیبی به پی‌های ساختمان وارد نشود.

د- صدا خفه کن (اگزوژ) موتور دیزل با توجه به محل و مکان نصب انتخاب می شود. بعنوان مثال، برای ساختمان ها یا محله های مسکونی از صدا خفه کن مخصوص مناطق مسکونی استفاده می شود.

۵- دودکش یا دودکشی های نیروگاه باید از لبه بام بلندترین ساختمان موجود در محل استقرار بلندتر باشد و در نقطه خروجی دود (در انتهای دودکش) یک مخروط فرستی با محور قائم که در راس آن در این نقطه و قاعده آن در جهت بالا و زاویه راس آن ۹۰ درجه است قرار می دهند این عمل را انجام می دهند تا در فاصله افقی ۵۰ متر هیچ ساختمان مسکونی، اداری یا عمومی را قطع نکند، و در غیر اینصورت ارتفاع دودکش ها را تا حصول شرط فوق باید در نظر گرفت.

و- مخزن سوخت باید طبق مقررات و ضوابط شرکت نفت و با حجم کافی پیش بینی شود. در انتخاب قرارگیری مخزن سوخت لازم است به راههای ارتباطی بین تانکر سوخت رسانی به نیروگاهها توجه مخصوص شود.

ز- جرثقیل مخصوص سرویس دهی ، مناسب با نوع نیروگاه پیش بینی و نصب گردد.

موتور دیزل
مشخصات موتور دیزل باید بر طبق استاندارد 649 BS یا استاندارد DEMA برای موتورهای سوخت گازی باشد.

موتور دیزل باید از نوع زمینی (Stationary) چهار سیلندر یا بیشتر باشد و نوع آن هم باید یکی از انواع V یا در یک ردیف با سوخترسانی از نوع انژکتوری مستقیم و مجهز به گاورنر هیدرولیکی مکانیکی باشد. موتور باید قادر به کار کردن در مشخصات زیر باشد.

الف- موتور باید بتواند اضافه بازده درصد را برای یک ساعت در هر 12 ساعت کار تحمل کند.

ب - ارتفاع

ج- درجه حرارت محیط

د- رطوبت نسبی

۵- حداقل سرعت و دور موتور 1500 دور در دقیقه است.

و- متوسط فشار موثر

۱- در حالت طبیعی 85 Psi

۲- در حالت سوپر شارژ $135 - 160 \text{ Psi}$

سیستم استارت موتور مولدهای برق دائمی و کلیه مولدهای برق اضطراری باید مستقیماً از طریق باطری باشند.

موتور باید مجهز به سیستم استارت الکتریکی با ولتاژ 24 ولت با ظرفیت کافی بوده و چرخ طیار باید در هر موقعی بتواند موتور را روشن کند. برای روشن کردن موتور نباید احتیاجی به تنظیم چرخ طیار و یا هر وسیله دیگری

باشد. یک دستگاه شارژ کننده باطری اتوماتیک بصورت واحد جداگانه و مستقل باید در داخل تابلوی کنترل نصب شود بطوریکه این شارژ کننده با برق 220 ولت شارژ باطربها و دستگاهها را در موقع خاموش بودن به عهده بگیرد و همواره باطریها را در حالت شارژ باقی نگهدارد. موتورهاییکه برای تحمل بارهای سنگین واحدها بطور دائمی در نظر گرفته می‌شوند ممکن است بجای سیستم استارت الکتریکی از سیستم هوای فشرده استفاده می‌شود.

تابلوی وسایل اندازه‌گیری مقادیر مختلف موتور باید در کنار موتور دیزل بر روی یک پایه یا به روی شاسی موتور دیزل نصب می‌شود. صفحه پشت تابلو باید قابل برداشتن باشد تا دسترسی به وسایل داخل آن برای تعمیرات و نگهداری به سهولت امکان‌پذیر باشد، کلیه وسایل سنجش لازم باید در تابلو موجود باشد. تابلو باید چنان طراحی شده باشد که ترمیناسیون سیم کشی وسایل ایمنی موتور، ژنراتور، وسایل فرمان و سیگنال مابین موتور و تابلو از کنترل الکتریکی خوبی برخوردار باشد.

در مواردی که اتصال سیمهای وسایل سنجش در تابلو به طرز مناسبی مقدور نباشد باید جعبه تقسیمی برای این منظور تعییه شود و کلیه اتصالات در جعبه مربوطه انجام شود و سپس از جعبه تقسیم به تابلو برای کنترل آورده شود.

ژنراتور

مشخصات ژنراتورهای برقی باید بر طبق استانداردهای IEC و یا BS 1156 باشد. ژنراتور بطور مستقیم یا به انعطاف به چرخ طیار موتور کوپل شده و برای کار با موتور دیزل که در قسمت‌های قبلی شرح داده شده مناسب خواهد بود، ژنراتور سه فاز دارای مشخصات زیر خواهد بود.

مطابق نکته‌های تفضیلی خروجی اسمی

0.8 تاخیر فاز ضریب قدرت

50 سیکل در ثانیه فرکانس

380/220 ولت ولتاژ خروجی زیر بار

50 درجه سانتیگراد حداقل درجه حرارت محیط

40 درجه سانتیگراد حداقل افزایش درجه حرارت ژنراتور

اضافه‌بار 10 درصد برای یک ساعت در هر 120 ساعت کار دستگاه

5 درصد حداقل مقدار هارمونیک

3 ثانیه فاصله زمانی اتصال کوتاه

ژنراتور باید به نوع تجهیزات از جمله تحریک کننده اتوماتیک ، دستگاه ضد پارازیت امواج رادیویی، ضد رطوبت و گرد و غبار و از نوع زغالی باشد. همچنین ژنراتور باید مجهز به رگولاتور ولتاژ تمام اتوماتیک با قابلیت تنظیم ± 2.5 درصد

از حالت بدون بار تا بار کامل و همچنین دارای رگولاتور دستی با تنظیم ولتاژ ± 5

درصد در موقع لزوم با ظرفیت استارت 1.5 برابر جریان نامی خود باشد.

ایزولاسیون روتور باید از نوع کلاس F ، B باشد و سیم خنثی در ژنراتور باید مستقیماً به سیم اتصال زمین در تابلوی کنترل متصل شود. تابلو بطور معمولی باید مجهز به وسائل زیر باشد.

الف- شمش مسی برای عبور جریان مورد نیاز

ب - کلید اتوماتیک هوایی مجهز به رله‌های حرارتی بار اضافی و رله‌های

مغناطیسی اتصال کوتاه

ج- دستگاه‌های اندازه‌گیری مانند: ترانسفورماتورهای جریان، آمپرmetr،

ولتمتر، کیلو وات متر، دستگاه سنجش ضریب قدرت و فرکانس متر، کلید سلکتور

ولتمتر و آمپرmetr و چراغهای سیگنال .

د- تنظیم کننده ولتاژ رئوستایی بصورت دستی و اتوماتیک .

ه- دستگاه اندازه‌گیری تحریک

و- جعبه‌های انتهایی برای کابل‌های اصلی فرمان

ز- شارژ کننده باطری و آمپرmetr و در صورت لزوم سیستم اعلام خطر.

ک - سیمکشی و قرار دادن کلیدهایی برای موازی کردن دستگاه‌های مولد

برق در صورت نیاز

ه- مشخصات فنی اضافی برای مولدات برای اضطراری.

- ۱- به منظور پیشگیری از شروع به کار نابهنجام مولدهای برق اضطراری بصورت اتوماتیک در موقعی که برق شهر متصل می‌باشد باید یک سیستم حفاظتی که مانع عملکرد ترانسفورماتور سوئیچینگ در این گونه موارد شود در تابلوی کنترل پیش‌بینی کرد.
- ۲- موتور بایستی مجهز به گرمکننده‌های اتوماتیک بوده تا آب کناره سیلندرهای موتور را همواره در ۶۰ درجه سانتیگراد گرم نگهدارد.
- ۳- سیستم استارت برای راهاندازی مولدهای برق اضطراری، بصورت خودکار می‌باشد ولی امکان راهاندازی دستی آن هم وجود دارد.
- ۴- تابلوی کنترل که شامل ترانسفورماتور سوئیچ و راه انداز اتوماتیک برای مولد برق اضطراری خواهد بود. باید در صورت روشن نشدن دستگاه مرحله استارت را سه بار تکرار و سپس بطور کلی متوقف کنیم و سیستم اعلام خطر را بکار اندازیم.
- ۵- سیستم استارت اتوماتیک باید در صورت قطع جریان برق اصلی عمل کرده و حداقل به میزان ۹۰ درصد ولتاژ نامی را پس از ۳ تا ۱۵ دقیقه تاخیر زمانی (قابل تنظیم) به سیستم منتقل کند.
- ۶- رله کنترل ولتاژ باید پس از برگشت نیروی برق اصلی حداقل به میزان ۹۰ درصد ولتاژ نامی یا بیشتر عمل کرده و مدار مصرف را پس از ۳ تا ۱۵ دقیقه تاخیر زمانی (قابل تنظیم) به برق اصلی (برق شهر) متصل نماید.

دیزل ژنراتور پس از انتقال بار به برق باید برای مدت 5 الی 10 دقیقه بدون
بار کار کند و سپس بطور خودکار خاموش شده و برای شروع به کار مجدد در
صورت قطع جریان برق اصلی آماده گردد.

منابع و مأخذ

دکتر حسن کلهر

مهندسی تاسیسات الکتریکی

دکتر حسن کلهر

مهندسی روشنایی فنی

دکتر مسعود سلطانی

تجهیزات نیروگاه

انتشارات وزارت نیرو

نشریه تجهیزات پست

شرکت کابل‌سازی ایکو ایران

استاندارد کابلها

کارخانه ایران کپسول

جزوه مشخصات کارخانه

زیمنس

استاندارد کلیدهای صنعتی